



**TFI** | TERMOFUSION  
INTELIGENTE

## TARIFA 2016

| MULTICAPA PERT - AL - PERT |





## Innovación en sistemas de agua fría-caliente y calefacción

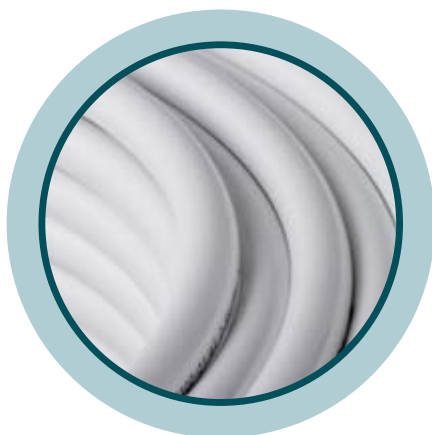
EGB Group presenta TFI, el sistema de conducción novedoso para agua fría-caliente y calefacción. Los tubos multilapa TFI están compuestos por 2 capas de PERT (Polietileno de alta resistencia a temperatura) y una capa central de aluminio. TFI asegura una buena instalación

gracias a su sistema de TERMOFUSIÓN INTELIGENTE y la flexibilidad de los tubos conlleva un ahorro en tiempo y en accesorios gracias a su presentación en rollo. Este avance tecnológico supondrá para el instalador profesional una seguridad total en sus instalaciones.

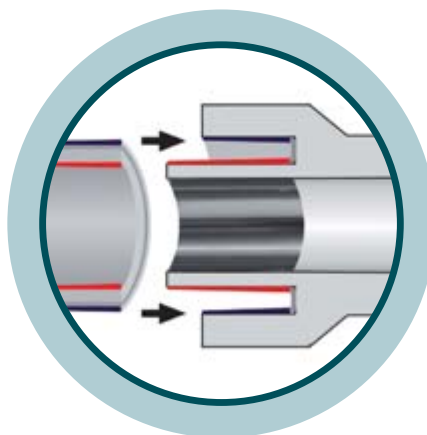
### Características

- Fusión inteligente (absoluta estanqueidad)
- Innovador diseño (imposibilita el cierre del paso frente a fusiones defectuosas)
- Piezas de menor tamaño (canaletas más pequeñas)
- Variedad de piezas (resuelve todo tipo de instalaciones)
- Gama de transiciones (compatible con otros sistemas)
- Llaves y válvulas de paso total

FLEXIBILIDAD



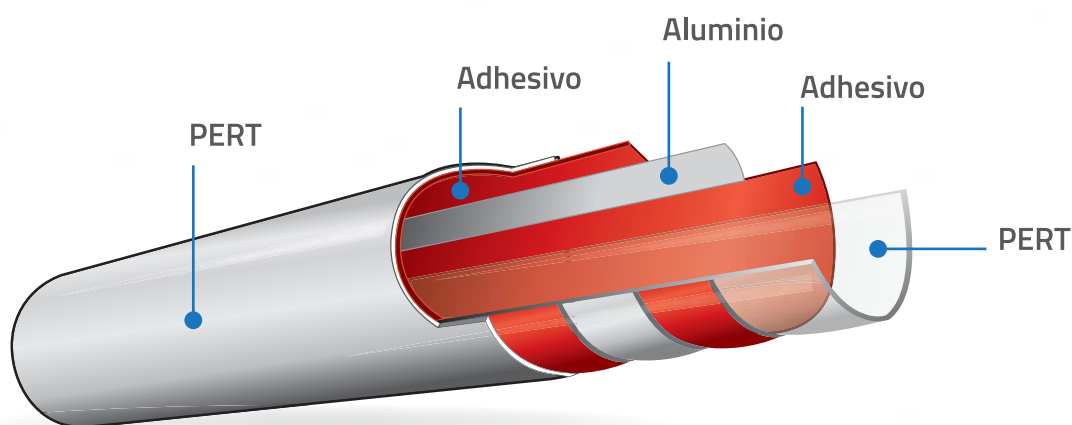
DOBLE FUSIÓN



DISEÑO INNOVADOR



- Flexibilidad que permite el **ahorro de piezas**
- Presentación en rollo, **fácil de transportar**
- Termofusión inteligente, un paso: **doble seguro de estanqueidad**
- Diseño innovador, **evita el cierre del caudal**
- Bajo coeficiente de rugosidad, **mínima pérdida de carga**
- Diseño innovador, **apto para instalaciones a la vista**
- **Solución integral:** sistema para agua fría, caliente y calefacción



DIMENSIONES (ØN X ESPESOR) (mm)	CAPA INTERIOR PERT (mm)	CAPA ALUMINIO (mm)	CAPA EXTERIOR PERT (mm)
16 x 2,25	1,4	0,28	0,4
20 x 2,5	1,5	0,36	0,4
25 x 3,0	1,7	0,44	0,4
32 x 3,0	1,6	0,60	0,4

# EGB | PROCESO DE TERMOFUSIÓN

Una vez que el extremo del tubo sea apto para la fusión, se deben tomar las siguientes precauciones antes de iniciar el proceso:

- Ajustar firmemente las matrices al termofusor.
- Verificar que las boquillas se encuentren libres de suciedad (se puede usar un paño con alcohol para eliminar residuos).
- Conectar el termofusor a la alimentación eléctrica y verificar que el selector de temperatura se encuentre en 210°C. Una luz indicará que el termofusor está listo para iniciar la termofusión.

	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm
Profundidad de inserción (mm)	10	10	10	10
Temperatura de soldadura (°C)	210°C ; 600W			
T1. Tiempo tubo + accesorio (s)	15	20	25	35
Tiempo de unión (s)	4	4	4	4
Tiempo de enfriamiento (s)	120	120	120	180

*\*La tabla está calculada a 20°C aprox. de temperatura ambiente; si la temperatura es menor de 10°C se recomienda incrementar los tiempos de la tabla hasta un 40%.*

Observadas estas precauciones, iniciar el proceso de fusión realizando los siguientes pasos:



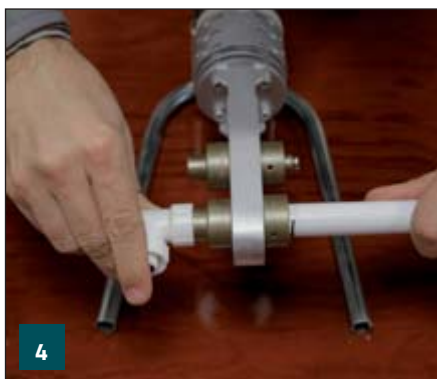
1 Cortar perpendicularmente al eje del tubo.



2 Marcar la profundidad sobre el tubo a introducir en la matrices. (Profundidad = 1 cm).



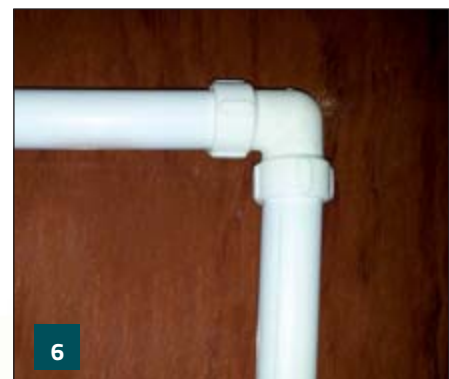
3 Calibrar y escarear la tubería.



4 Insertar el tubo y accesorio en las matrices de la polifusora previamente calentada a temperatura de trabajo.



5 Retirar de las matrices el tubo y el accesorio, unirlos sin rotar ni girar hasta llegar a la línea marcada en el tubo y mantener firmemente durante el proceso de fusión.



6 Respetar el tiempo de enfriamiento antes de finalizar la instalación.

**TUBERÍA**  
TUBO EN ROLLO



CÓDIGO	DE	ESP	LONG	PVP / M
TFI.TR1600	16	2,25	100 M	1,134
TFI.TR2000	20	2,5	100 M	1,590
TFI.TR2550	25	3,0	50 M	2,361
TFI.TR3250	32	3,0	50 M	3,464

**TUBERÍA**  
TUBO EN BARRA



CÓDIGO	DE	ESP	LONG	M / PAQUETE	PVP / M
TFI.TB1604	16	2,25	4 M	200 M	1,134
TFI.TB2004	20	2,5	4 M	160 M	1,590
TFI.TB2504	25	3,0	4 M	120 M	2,361
TFI.TB3204	32	3,0	4 M	72 M	3,464

**ACCESORIOS**  
MANGUITO



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.M16	16	40	400	0,738
TFI.M20	20	35	350	0,995
TFI.M25	25	24	240	1,484
TFI.M32	32	14	140	2,675

**ACCESORIOS**  
REDUCCIÓN



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.MRD2016	20X16	30	300	0,957
TFI.MRD2516	25X16	24	240	1,145
TFI.MRD2520	25X20	24	240	1,409
TFI.MRD3220	32X20	10	170	2,110
TFI.MRD3225	32X25	10	160	2,276

**ACCESORIOS**  
CODO 90°



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.C9016	16	30	300	0,897
TFI.C9020	20	26	260	1,251
TFI.C9025	25	15	150	2,035
TFI.C9032	32	10	80	3,971

### ACCESORIOS CODO 45°



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.C4520	20	20	200	1,168
TFI.C4525	25	16	160	1,861
TFI.C4532	32	10	90	3,451

### ACCESORIOS CODO REDUCCIÓN 90°



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.CRD2520	25X20	21	210	1,560
TFI.CRD3220	32X20	14	140	2,276
TFI.CRD3225	32X25	10	120	2,773

### ACCESORIOS TAPÓN HEMBRA



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.TAP16	16	60	600	0,271
TFI.TAP20	20	54	540	0,414
TFI.TAP25	25	36	360	0,633
TFI.TAP32	32	24	240	0,995

### ACCESORIOS TE BOCAS IGUALES



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.T16	16	25	200	1,311
TFI.T20	20	20	180	1,771
TFI.T25	25	15	120	2,750
TFI.T32	32	10	60	5,395

### ACCESORIOS TE REDUCCIÓN



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.TRC1620	16-20-16	15	120	1,771
TFI.TRC2016	20-16-20	15	120	1,771
TFI.TRD2520	25-20-20	15	120	2,698
TFI.TRC2025	20-25-20	12	144	2,144
TFI.TRC2520	25-20-25	15	120	2,328
TFI.TRC3220	32-20-32	10	70	4,160
TFI.TRC3225	32-25-32	10	70	4,408

### ACCESORIOS METAL MANGUITO ROSCA HEMBRA



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.MRH1612	16X1/2	20	200	2,182
TFI.MRH2012	20X1/2	17	170	2,228
TFI.MRH2034	20X3/4	10	150	2,809
TFI.MRH2512	25X1/2	10	150	2,472
TFI.MRH2534	25X3/4	10	100	3,196
TFI.MRH3234	32X3/4	10	50	3,247
TFI.MRH321	32X1	10	36	5,819

## ACCESORIOS METAL MANGUITO ROSCA MACHO



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.ERM1612	16X1/2	20	200	2,518
TFI.ERM2012	20X1/2	15	150	2,772
TFI.ERM2034	20X3/4	12	120	3,007
TFI.ERM2512	25X1/2	10	140	3,053
TFI.ERM2534	25X3/4	10	110	3,556
TFI.ERM3234	32X3/4	10	90	3,939
TFI.ERM321	32X1	10	40	7,499

## ACCESORIOS METAL CODO ROSCA HEMBRA



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.CRH1612	16X1/2	20	180	2,182
TFI.CRH2012	20X1/2	14	140	2,421
TFI.CRH2034	20X3/4	12	120	2,956
TFI.CRH2512	25X1/2	10	130	2,666
TFI.CRH2534	25X3/4	10	120	3,196
TFI.CRH3234	32X3/4	10	80	3,874
TFI.CRH321	32X1	6	36	6,125

## ACCESORIOS METAL CODO ROSCA MACHO



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.CRM1612	16X1/2	20	160	2,698
TFI.CRM2012	20X1/2	15	120	2,795
TFI.CRM2034	20X3/4	10	60	3,542
TFI.CRM2512	25X1/2	10	100	3,076
TFI.CRM2534	25X3/4	10	100	3,810
TFI.CRM3234	32X3/4	10	70	4,312
TFI.CRM321	32X1	6	36	10,267

## ACCESORIOS METAL CODO PLACA ROSCA HEMBRA



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.CPRH2012	20X1/2	10	100	2,569
TFI.CPRH2034	20X3/4	10	60	3,621
TFI.CPRH2512	25X1/2	10	60	3,376
TFI.CPRH2534	25X3/4	10	70	3,681

## ACCESORIOS METAL TE ROSCA HEMBRA



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.TRH1612	16X1/2	15	150	2,518
TFI.TRH2012	20X1/2	15	120	2,666
TFI.TRH2034	20X3/4	10	100	3,196
TFI.TRH2512	25X1/2	10	80	3,003
TFI.TRH2534	25X3/4	10	80	3,634
TFI.TRH3212	32X1/2	5	60	4,068
TFI.TRH3234	32X3/4	5	55	4,990
TFI.TRH321	32X1	6	36	7,555

## ACCESORIOS METAL TE ROSCA MACHO



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.TRM1612	16X1/2	15	120	3,229
TFI.TRM2012	20X1/2	10	100	3,062
TFI.TRM2034	20X3/4	10	90	4,179
TFI.TRM2512	25X1/2	10	80	3,441
TFI.TRM2534	25X3/4	10	70	4,179
TFI.TRM3212	32X1/2	5	60	4,483
TFI.TRM3234	32X3/4	5	40	5,378
TFI.TRM321	32X1	6	36	10,880



### ACCESORIOS METAL ENTRONQUE TRANSICIÓN ROSCA HEMBRA



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.ETRH2012	20X1/2	10	40	5,166
TFI.ETRH2512	25X1/2	10	30	6,102
TFI.ETRH2534	25X3/4	10	30	7,246
TFI.ETRH321	32X1	10	20	12,356

### ACCESORIOS METAL ENTRONQUE TRANSICIÓN ROSCA MACHO



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.ETRM2012	20X1/2	10	40	5,571
TFI.ETRM2512	25X1/2	10	30	6,199
TFI.ETRM2534	25X3/4	10	30	8,025
TFI.ETRM321	32X1	10	20	13,288

### ACCESORIOS METAL TRANSICIÓN UNIÓN DOBLE TFI-PPR



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.TD20	20	10	40	6,582
TFI.TD25	25	10	30	8,657
TFI.TD32	32	6	24	12,305

### VALVULERÍA VÁLVULA ESFERA



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.VE16	16	1	-	13,444
TFI.VE20	20	1	-	14,060
TFI.VE25	25	1	-	16,677

### VALVULERÍA VÁLVULA DE BOLA CON FUSIÓN SIMPLE



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.VBS20	20X1/2	1	40	13,721
TFI.VBS25	25X3/4	1	24	19,242
TFI.VBS32	32X1	1	12	30,030

### VALVULERÍA VÁLVULA DE BOLA CON FUSIÓN DOBLE



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.VBD20	20	1	30	17,157
TFI.VBD25	25	1	24	22,321
TFI.VBD32	32	1	12	36,934

### VALVULERÍA MANDO REDONDO Y ESCUDO PARA VÁLVULA



CÓDIGO	PVP
RP	4,686

### VALVULERÍA MANDO PALANCA Y ESCUDO PARA VÁLVULA



CÓDIGO	PVP
RM	5,397

### VALVULERÍA MANDO OCULTO Y ESCUDO PARA VÁLVULA



CÓDIGO	PVP
RO	4,171

**VALVULERÍA**  
ADAPTADOR PARA COLECTOR



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.ADAP16225	16x2,25	10	200	1,604
TFI.ADAP2025	20x2,5	10	200	2,520

**HERRAMIENTAS**  
CURVATURA EXTERNA



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.CVE16	16	1	50	6,254
TFI.CVE20	20	1	50	8,779
TFI.CVE25	25	1	25	12,373
TFI.CVE32	32	1	20	16,631

**HERRAMIENTAS**  
CORTATUBOS



CÓDIGO	DN	UD/BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.TIS	16-32	1	20	122,895

**HERRAMIENTAS**  
ESCARIADOR



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.ESC	20-32	1	25	25,705

**HERRAMIENTAS**  
MATRIZ DE SOLDADURA



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.MS16	16	1	150	11,212
TFI.MS20	20	1	150	13,140
TFI.MS25	25	1	100	15,318
TFI.MS32	32	1	80	17,220

**HERRAMIENTAS**  
MÁQUINA DE SOLDAR JN32



CÓDIGO	DN	BOLSA	UD/CAJA	PVP
TFI.MS	16-20-25-32	1	4	149,689

# Certificado AENOR de Producto Plásticos



001/006004

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización  
**ESCOFET GUICH I BUSQUETS, S.A.**

con domicilio social en: PI PONT XETMAR, Cl. P. 17 17844 CORNELLA DE TERRI (Girona - España)

suministra: Sistemas de canalización multicapa PERT para instalaciones de agua caliente y fría en el interior de edificios

que cumplen la norma UNE-EN ISO 21003: Detalladas en el Anexo al Certificado

Descripción del sistema: Marca comercial: TFI  
Clase de aplicación: presión de diseño (bar): 116 ; 216 ; 416 ; 516  
Fabricante de tubos: WUHAN KINGBULL ECONOMIC DEVELOPMENT CO. LTD. ( WUHAN City - China)  
Fabricante de accesorios: WUHAN KINGBULL ECONOMIC DEVELOPMENT CO. LTD. ( WUHAN City - China)  
Tipo de unión: TERMOFUSIÓN  
Tipo de mordaza: N/A

Más información en el anexo al certificado.  
Para conceder este Certificado, AENOR ha ensayado el producto y ha comprobado el sistema de la calidad aplicado para su elaboración. AENOR realiza estas actividades periódicamente mientras el Certificado no haya sido anulado, según se establece en el Reglamento Particular SP 01.71

Fecha de emisión: 2013-05-24  
Fecha de expiración: 2018-05-24

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación  
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con nº C-PR002.001

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación  
Anecho ESTO PARRAQUINA  
Director General de AENOR  
Génova, 6. 28004 Madrid, España  
Tel. 902 103 201 - www.aenor.es

# Certificado AENOR de Producto Plásticos



001/006004

Certificado

003-1:2009 (EN ISO 21003-1:2008)  
003-1:2009 ERRATUM:2009  
003-2:2009 (EN ISO 21003-2:2008)  
003-2:2009 ERRATUM:2009  
003(A1:2011) (EN ISO 21003-2:2008)(A1:2011)  
009 (EN ISO 21003-3:2008)  
009 ERRATUM:2009  
009 (EN ISO 21003-5:2008)  
ERRATUM:2009

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación  
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con nº C-PR002.001

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación  
Anecho ESTO PARRAQUINA  
Director General de AENOR  
Génova, 6. 28004 Madrid, España  
Tel. 902 103 201 - www.aenor.es

Génova, 6. 28004 Madrid, España  
Tel. 902 103 201 - www.aenor.es

**TFI** | TERMOFUSION  
INTELIGENTE |

---

Polígono Industrial Pont Xetmar  
C/P N°17 17844  
Cornellà De Terri ▪ Girona  
Tel. +34 972 59 68 55  
Fax. +34 972 59 68 50  
info@tfimulticapa.com  
www.tfimulticapa.com

