



VASEN

WRAS
Water Regulations Advisory Scheme

TÜV
AUSTRIA
TYPE APPROVED
TA 365 17 2016
TÖV AUSTRIA CERT GMBH

AENOR
N
Producto
Certificado

ACCESORIOS DE POLIETILENO ELECTROSOLDABLES / TOPE

Tarifa **2021**



CONTENIDO

 CARACTERÍSTICAS	2
 VENTAJAS	3
 CAMPOS DE APLICACIÓN	3
 MÉTODOS DE CONEXIÓN	4
 TARIFA	6
 CERTIFICADOS	26
 CONDICIONES GENERALES DE VENTA	27

CARACTERÍSTICAS

General

La industria del plástico tiene más de 100 años, pero el polietileno no se inventó hasta los años 30. Desde su descubrimiento en 1933, el polietileno (PE) ha crecido para ser uno de los materiales termoplásticos más ampliamente usados y reconocidos del mundo. La resina moderna de PE de hoy es altamente mejorada para aplicaciones mucho más rigurosas, como tuberías de gas y agua a alta presión, membranas de vertederos, depósitos de carburantes de automoción y otras aplicaciones exigentes.

Los polímeros que consisten solo de carbón e hidrógeno se llaman poliolefinas. El polietileno (PE) pertenece a este grupo. Es un termoplástico semicristalino. El polietileno es el polímero estándar más conocido. La fórmula química es (CH₂-CH₂)_n. Es un hidrocarburo respetuoso con el medioambiente.

Tipos de materiales PE

Las propiedades físicas de los materiales PE son específicas para cada grado o tipo y pueden ser modificadas en variaciones de densidad y en distribución de peso molecular. Un gran número de grados de materiales de polietileno son usados en sistemas de tubería y accesorios y las propiedades específicas son entalladas para la aplicación particular.

Los tipos más generales de materiales de PE son los que se indican a continuación.

PE de baja densidad (PEBD)

La densidad de PEBD varía entre 0,910 y 0,940 g/cm³ y expone gran flexibilidad y retención de propiedades a baja temperatura. El mayor uso del PEBD en tuberías es en la microirrigación o en aplicaciones de tubo de goteo de riego con medidas de hasta 32 mm de diámetro.

Los materiales de PEBD pueden ser modificados con elastómeros (modificado elásticamente) para mejorar los valores de resistencia a grietas de tensión ambiental (ESCR, de sus siglas en inglés) en aplicaciones de microirrigación, donde las tuberías operan en ambientes desprotegidos mientras llevan productos químicos agrícolas.

PE de media densidad (MDPE)

La resina en base MDPE se manufactura usando un proceso de polimerización a baja presión y la cadena estructural con limitada ramificación lateral resulta en un material con un rango de densidad entre 0,930 y 0,940 g/cm³. Los materiales MDPE se califican como PE63 y PE80.

Los materiales MDPE proveen tuberías con propiedades mejoradas cuando se comparan con los antiguos materiales de alta densidad usados en tuberías.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Estas propiedades incluyen vida, flexibilidad, ductilidad, resistencia al crecimiento lento y a la propagación de grietas. Estas propiedades de los materiales MDPE son utilizadas en redes de gas, bobinas de tuberías de pequeños diámetros, bobinas de irrigación móviles y aplicaciones de redes de agua.

PE de alta densidad (PEAD)

Las resinas en base PEAD son producidas en un proceso a baja presión, resultando en una cadena estructural con ramificaciones laterales pequeñas y un rango de densidad de material entre 0,930 y 0,960 g/cm³. El PEAD se califica como PE80 o PE100 de acuerdo con ISO4427.

El PEAD es ampliamente usado en aplicaciones a presión y a no presión, tales como abastecimiento de agua, drenajes, desagües y alcantarillados en tuberías de hasta 2500 mm de diámetro. La rigidez incrementada del PEAD es usada para sacar ventaja en aplicaciones tales como conductos eléctricos y de comunicaciones, drenajes del subsuelo, alcantarillado y agua superficial.

- **Redes de tuberías de agua potable** para abastecimiento de agua a ciudades y municipios.
- **Redes de distribución de gas.**
- **Redes de saneamiento.**
- **Drenaje de aguas pluviales.**
- **Redes de tuberías para instalaciones de piscinas.**
- **Redes de tuberías para calefacción y aire acondicionado.** Los sistemas de tuberías y accesorios VASEN de PEAD se utilizan en aplicaciones de geotermia.
- **Redes de tuberías para riego.**
- **Transporte de sólidos en suspensión** en la industria minera, etc.

VENTAJAS

● Peso ligero.

La densidad de la tubería y accesorios es de sólo 0,93-0,96 g/cm³. El peso de la tubería de PEAD es mucho menor que la de hormigón, hierro o acero. Los sistemas de tuberías de PEAD son fáciles de manejar e instalar y la reducción en mano de obra y requerimientos de equipos puede resultar en ahorros de instalación.

● Flexibilidad.

En algunos casos la flexibilidad de la tubería podría eliminar notablemente el uso de accesorios y reducir enormemente el coste de la instalación. La tubería de PEAD puede ser curvada a un radio mínimo entre 20 y 40 veces el diámetro de la tubería, el cual depende principalmente del SDR de la tubería.

● Químicamente inertes y buena resistencia a la corrosión.

Las tuberías y accesorios **VASEN** de PEAD tienen una excelente resistencia a la corrosión contra la mayoría de las sustancias químicas en sistemas de suministro de agua potable, riego, saneamiento y drenaje. El PEAD es anticorrosivo y no se oxida a largo plazo.

● Inodoro e insípido.

● Aislante eléctrico.

El PEAD es un conductor eléctrico y no se deteriora, oxida o corroe por acción electrolítica.

● Buen aislante térmico.

● Bajo coeficiente de fricción.

● Resistencia a la abrasión.

La alta resistencia a la abrasión, la flexibilidad, el peso ligero y la robustez de las tuberías y accesorios VASEN de PEAD ha llevado a su amplio uso en aplicaciones como transporte de desechos de la minería.

● Facilidad de instalación y unión.

Por electrofusión o soldadura a tope.

● Reciclable.

● Larga vida útil.

Cuando la temperatura de trabajo es de 20 °C su vida útil es de 50 años.

MÉTODOS DE CONEXIÓN

1. ELECTROFUSIÓN

- **Corte de la tubería.**

Cortar los extremos de las tuberías a escuadra y eliminar las rebabas.

- **Medir la profundidad de soldadura.**

Medir la longitud entre el extremo del accesorio y el anillo de limitación (medir la mitad del accesorio si no hay anillo).

- **Marcaje de la profundidad de soldadura.**

Marcar la profundidad del accesorio en los extremos de las tuberías.

- **Rascar la superficie de los extremos de las tuberías.**

Rascar la superficie de las tuberías hasta las marcas con un rascador (0,1-0,3 mm) y eliminar las rebabas (este procedimiento es necesario).

- **Limpiar la zona de soldadura.**

Limpiar la zona de soldadura de los tubos y accesorios con isopropanol y secar completamente el área de fusión con un paño limpio. No toque el área limpia y seca de fusión de las tuberías o accesorios con las manos.

- **Marcaje de la profundidad de soldadura.**

Marcar la profundidad del accesorio de nuevo en las tuberías.

- **Insertar en el accesorio.**

Empujar el accesorio de electrofusión en el extremo limpio y seco de la tubería (hasta la profundidad marcada) y comprobar su aptitud.

Sujetar las tuberías y el accesorio en el mismo eje y asegurarse de que no se mueven durante la fusión.

- **Conectar los electrodos.**

Conecte los enchufes de los electrodos de la máquina de soldar a los terminales de los accesorios para asegurar un contacto total.

- **Soldadura eléctrica.**

Leer el código de barras del accesorio escaneándolo o introducir los parámetros de soldadura manualmente. Comprobar los parámetros de soldadura mostrados en la máquina, tales como el tipo de producto, el voltaje, el tiempo de calentamiento y enfriamiento. Pulsar el botón "start" para continuar la soldadura. No mover o tensionar las tuberías y los accesorios durante el proceso de fusión y el tiempo de enfriamiento.

- **Comprobación de la soldadura.**

Después del proceso de fusión, comprobar si sobresalen los indicadores de soldadura (la altura de los indicadores varía con el juego de ajuste entre las tuberías y el accesorio).

Atención:

1 La desviación del voltaje de entrada no debería ser superior al $\pm 15\%$. La desviación permitida del voltaje de salida está dentro del $\pm 5\%$.

2 La máquina de electrofusión sin función de compensación de temperatura debería fijar el tiempo de compensación.



2. SOLDADURA A TOPE



- **Tubos de sujeción.**

Las tuberías de plástico se alinean y se fijan por medio de los elementos de sujeción.

- **Comprobación de los parámetros de soldadura.**

Ajustar la temperatura de soldadura a 240 °C (± 5 °C) y probar la presión de la tubería en movimiento.

- **Fresado de los extremos de las tuberías.**

Usar la fresadora para fresar los extremos de las tuberías y que tengan las caras paralelas entre sí. Compruebe si las tuberías coinciden; si no lo hacen, ajustar la máquina para asegurar que la tolerancia de alineación sea inferior al 10 %.



- **Calentamiento.**

Después de que el elemento de calentamiento se haya colocado, insertar los tubos en la placa de calentamiento con una presión de ajuste definido.

Después de llegar a la altura de cordón especificada (ver tabla), se reduce la presión. Este proceso marca el comienzo del tiempo de calentamiento. Este tiempo es para calentar los extremos del tubo hasta la temperatura de soldadura correcta.



- **Soldadura a tope.**

Cuando el tiempo de calentamiento haya finalizado, separar el carro de la máquina, sacar el elemento de calentamiento rápidamente y juntar las tuberías (poniendo las dos partes del carro juntas).



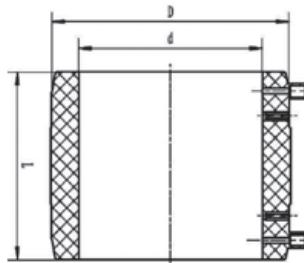
- **Mantenimiento de la presión y el enfriamiento.**

Los tubos se fusionan con una presión de soldadura requerida y se enfrian bajo presión.




MANGUITO ELECTROSOLDABLE PE100

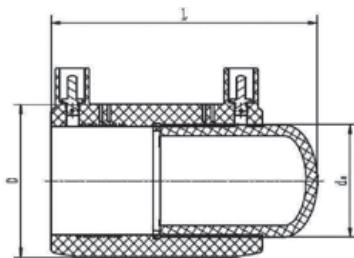
ELECTROFUSION COUPLER PE100
 MANCHON ÉLECTROSOUDEABLE PE100
 UNIÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEMAN020	20	32	73	11 - 17.6	16	80	0,063	3,19
DAEMAN025	25	40	70	11 - 17.6	16	60	0,070	2,51
DAEMAN032	32	47	77	11 - 17.6	16	50	0,090	2,62
DAEMAN040	40	56	85	11 - 17.6	16	40	0,123	3,01
DAEMAN050	50	68	94	11 - 17.6	16	40	0,168	3,89
DAEMAN063	63	81	113	11 - 17.6	16	30	0,243	4,18
DAEMAN075	75	96	125	11 - 17.6	16	20	0,365	7,96
DAEMAN090	90	116	160	11 - 17.6	16	10	0,670	8,36
DAEMAN110	110	141	155	11 - 17.6	16	16	0,656	10,40
DAEMAN125	125	159	160	11 - 17.6	16	10	0,930	14,48
DAEMAN140	140	177	165	11 - 17.6	16	10	1,538	18,65
DAEMAN160	160	203	170	11 - 17.6	16	6	1,800	21,63
DAEMAN180	180	230	180	11 - 17.6	16	5	1,860	32,85
DAEMAN200	200	254	195	11 - 17.6	16	4	2,833	37,54
DAEMAN225	225	279	210	11 - 17.6	16	3	4,500	69,16
DAEMAN250	250	312	220	11 - 17.6	16	2	5,350	73,86
DAEMAN280	280	348	260	11 - 17.6	16	2	7,250	103,40
DAEMAN315	315	392	285	11 - 17.6	16	1	8,800	122,40
DAEMAN355	355	429	290	11 - 17.6	16	1	8,300	169,44
DAEMAN400	400	455	400	11 - 17.6	16	1	11,200	291,59


TAPÓN ELECTROSOLDABLE PE100

ELECTROFUSION CAP PE100
 BOUCHON ÉLECTROSOUDEABLE PE100
 TAMPÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



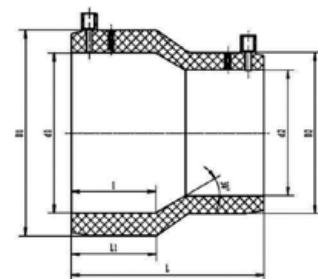
Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETAP020 ●	20	30	70	11 - 17.6	16	50	0,050	5,57
DAETAP025	25	40	79	11 - 17.6	16	50	0,082	4,99
DAETAP032	32	47	95	11 - 17.6	16	50	0,100	5,75
DAETAP040	40	56	98	11 - 17.6	16	50	0,152	6,35
DAETAP050	50	68	118.5	11 - 17.6	16	40	0,430	7,87
DAETAP063	63	81	140	11 - 17.6	16	50	0,332	9,66
DAETAP075	75	96	157	11 - 17.6	16	36	0,483	13,56
DAETAP090	90	116	188	11 - 17.6	16	18	0,928	17,47
DAETAP110	110	141	202	11 - 17.6	16	10	1,120	23,98
DAETAP125	125	159	206	11 - 17.6	16	6	1,625	33,09
DAETAP160	160	203	219	11 - 17.6	16	3	2,933	49,37
DAETAP200	200	254	289	11 - 17.6	16	1	4,750	90,38

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

REDUCCIÓN ELECTROSOLDABLE PE100

ELECTROFUSION REDUCER PE100
MANCHON RÉDUIT ÉLECTROSOUUDABLE PE100
REDUÇÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100

Ref.	d1-d2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAERE2520	25-20	34	29	69	11 - 17.6	16	60	0,040	4,88
DAERE3220	32-20	47	29	76	11 - 17.6	16	60	0,050	6,06
DAERE3225	32-25	47	40	90	11 - 17.6	16	60	0,093	5,21
DAERE4025	40-25	56	40	89	11 - 17.6	16	50	0,100	7,07
DAERE4032	40-32	56	47	95	11 - 17.6	16	50	0,120	5,64
DAERE5025	50-25	68	40	100	11 - 17.6	16	40	0,140	8,54
DAERE5032	50-32	68	47	108	11 - 17.6	16	40	0,158	6,35
DAERE5040	50-40	68	56	107	11 - 17.6	16	40	0,160	6,35
DAERE6325	63-25	81	40	102	11 - 17.6	16	30	0,180	11,51
DAERE6332	63-32	81	47	126	11 - 17.6	16	30	0,200	7,92
DAERE6340	63-40	81	56	125	11 - 17.6	16	30	0,223	7,92
DAERE6350	63-50	81	68	122	11 - 17.6	16	30	0,243	7,92
DAERE7563	75-63	96	81	135	11 - 17.6	16	20	0,350	10,99
DAERE9050	90-50	116	68	155	11 - 17.6	16	12	0,467	14,05
DAERE9063	90-63	116	81	148	11 - 17.6	16	12	1,475	14,05
DAERE9075	90-75	116	96	146	11 - 17.6	16	12	0,542	18,88
DAERE1163	110-63	141	81	178	11 - 17.6	16	16	0,775	19,64
DAERE1175	110-75	141	96	176	11 - 17.6	16	16	0,844	19,64
DAERE1190	110-90	141	116	175	11 - 17.6	16	16	0,894	19,64
DAERE1263	125-63	159	81	187	11 - 17.6	16	12	1,000	35,81
DAERE1290	125-90	159	116	184	11 - 17.6	16	12	1,133	35,81
DAERE1211	125-110	159	141	163	11 - 17.6	16	12	1,150	38,08
DAERE1690	160-90	203	116	220	11 - 17.6	16	6	1,883	52,19
DAERE1611	160-110	203	141	210	11 - 17.6	16	6	2,033	54,47
DAERE1612	160-125	203	159	192	11 - 17.6	16	6	1,917	54,47
DAERE2090	200-90	254	117	265	11 - 17.6	16	3	3,700	91,25
DAERE2011	200-110	254	142	254	11 - 17.6	16	3	3,500	91,25
DAERE2016	200-160	256	204	220	11 - 17.6	16	3	3,567	91,25
DAERE250160	250-160	314	204	273	11 - 17.6	16	2	5,500	193,78
DAERE250200	250-200	314	254	245	11 - 17.6	16	2	2,850	198,34
DAERE315200	315-200	396	254	350	11 - 17.6	16	1	10,000	204,2
DAERE315250	315-250	396	318	340	11 - 17.6	16	1	10,300	312,54

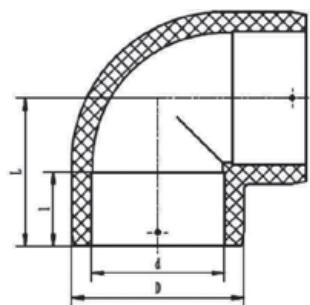


DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.


CODO 90° ELECTROSOLDABLE PE100

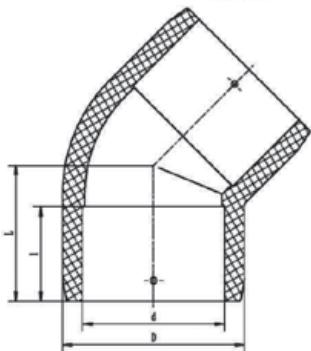

ELECTROFUSION ELBOW 90° PE100
COUDE 90° ÉLECTROSOUUDABLE PE100
CURVA 90° ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	t (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEC90025	25	24	55	38	11 - 17.6	16	60	0,103	6,51
DAEC90032	32	47	62	41	11 - 17.6	16	50	0,128	6,73
DAEC90040	40	56	71	46	11 - 17.6	16	40	0,185	8,95
DAEC90050	50	68	63	53	11 - 17.6	16	20	0,275	11,72
DAEC90063	63	81	100	61	11 - 17.6	16	12	0,400	12,48
DAEC90075	75	40	55	38	11 - 17.6	16	10	0,580	20,83
DAEC90090	90	94	111	66	11 - 17.6	16	6	1,000	21,48
DAEC90110	110	116	122	70	11 - 17.6	16	8	1,688	30,49
DAEC90125	125	141	145	82	11 - 17.6	16	6	2,167	41,45
DAEC90160	160	177	168	90	11 - 17.6	16	4	4,200	58,70
DAEC90180	180	203	182	94	11 - 17.6	16	4	4,150	94,40
DAEC90200	200	230	198	99	11 - 17.6	16	2	8,200	200,73
DAEC90250	250	257	215	105	11 - 17.6	16	1	8,300	327,68


CODO 45° ELECTROSOLDABLE PE100


ELECTROFUSION ELBOW 45° PE100
COUDE 45° ÉLECTROSOUUDABLE PE100
CURVA 45° ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	t (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEC45032	32	47	54	41	11 - 17.6	16	60	0,125	8,50
DAEC45040	40	56	62	46	11 - 17.6	16	30	0,163	8,95
DAEC45050	50	68	70	53	11 - 17.6	16	25	0,240	11,72
DAEC45063	63	81	80	61	11 - 17.6	16	12	0,333	12,48
DAEC45075	75	94	88	66	11 - 17.6	16	12	0,492	20,83
DAEC45090	90	116	95	70	11 - 17.6	16	6	0,750	21,48
DAEC45110	110	141	115	82	11 - 17.6	16	12	1,458	30,49
DAEC45125	125	159	118	85	11 - 17.6	16	6	1,567	48,61
DAEC45160	160	203	138	94	11 - 17.6	16	4	3,250	58,70
DAEC45180	180	230	147	99	11 - 17.6	16	2	5,900	84,63
DAEC45200	200	254	165	105	11 - 17.6	16	2	6,150	200,73
DAEC45250	250	316	191	120	11 - 17.6	16	1	8,300	327,68

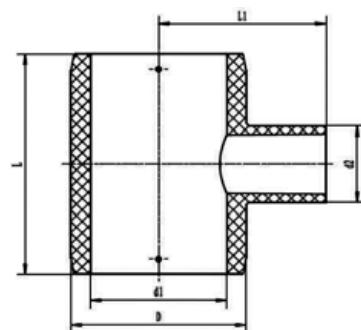
DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TE REDUCIDA ELECTROSOLDABLE PE100



ELECTROFUSION REDUCED TEE PE100
TÉ RÉDUIT ÉLECTROSOUDEABLE PE1000
TÊ REDUZIDO ELECTROSSOLDÁVEL PE100

Ref.	d1-d2 (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETR3225	32-25	47	110	63	11 - 17.6	16	40	0,125	7,92
DAETR4025	40-25	56	120	72	11 - 17.6	16	30	0,183	13,67
DAETR4032	40-32	56	130	75	11 - 17.6	16	30	0,188	13,67
DAETR5025	50-25	68	146	78	11 - 17.6	16	18	0,311	15,30
DAETR5032	50-32	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,322	15,30
DAETR5040	50-40	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,333	15,30
DAETR6325	63-25	81	156	86	11 - 17.6	16	12	0,258	17,36
DAETR6332	63-32	81	156	90	11 - 17.6	16	12	0,333	17,36
DAETR6340	63-40	81	156	94	11 - 17.6	16	12	0,350	17,36
DAETR6350	63-50	81	156	98	11 - 17.6	16	12	0,346	17,36
DAETR7563	75-63	96	178	115	11 - 17.6	16	10	0,383	29,89
DAETR9040	90-40	116	200	115	11 - 17.6	16	15	0,833	42,42
DAETR9050	90-50	116	200	125	11 - 17.6	16	15	0,847	42,42
DAETR9063	90-63	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,873	42,42
DAETR9075 •	90-75	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,900	42,42
DAETR1140	110-40	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,230	46,98
DAETR1150	110-50	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,370	46,98
DAETR1163	110-63	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,425	46,98
DAETR1175 •	110-75	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,450	46,98
DAETR1190	110-90	141	220	160	11 - 17.6	16	8	1,488	46,98
DAETR1263	125-63	159	220	150	11 - 17.6	16	6	1,933	58,37
DAETR1290	125-90	159	245	165	11 - 17.6	16	6	2,000	58,37
DAETR1211	125-110	203	257	171	11 - 17.6	16	6	2,217	58,37
DAETR1663	160-63	203	238	182	11 - 17.6	16	4	2,850	107,15
DAETR1690	160-90	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,300	107,15
DAETR1611	160-110	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,600	107,15
DAETR1612	160-125	230	290	206	11 - 17.6	16	4	3,650	107,15
DAETR2090	200-90	254	285	215	11 - 17.6	16	2	5,450	238,70
DAETR2011	200-110	254	310	220	11 - 17.6	16	2	5,850	238,70
DAETR2016	200-160	254	360	240	11 - 17.6	16	2	7,100	238,70



DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.

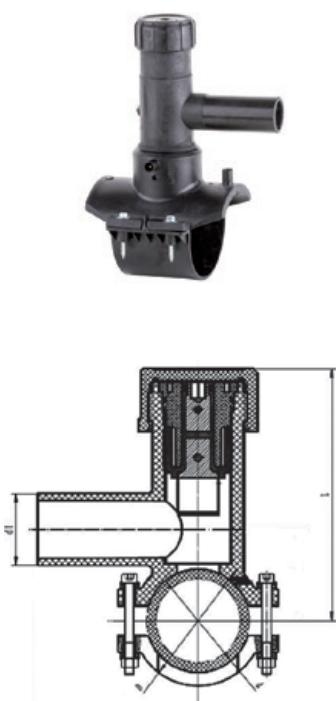
● TE IGUAL ELECTROSOLDABLE PE100



ELECTROFUSION EQUAL TEE PE100
TÉ ÉGAL ÉLECTROSOUDABLE PE100
TÊ IGUAL ELECTROSSOLDÁVEL PE100

Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETEI025	25	40	100	64	11 - 17.6	16	40	0,120	5,97
DAETEI032	32	47	110	70	11 - 17.6	16	40	0,130	6,18
DAETEI040	40	56	127	80	11 - 17.6	16	30	0,200	10,04
DAETEI050	50	68	156	100	11 - 17.6	16	15	0,400	11,28
DAETEI063	63	81	178	122	11 - 17.6	16	10	0,450	12,80
DAETEI075	75	96	191	131	11 - 17.6	16	7	0,660	21,86
DAETEI090	90	116	226	144	11 - 17.6	16	10	1,140	22,24
DAETEI110	110	141	255	160	11 - 17.6	16	8	1,740	37,70
DAETEI125	125	159	270	175	11 - 17.6	16	5	2,300	47,85
DAETEI160	160	203	317	211	11 - 17.6	16	3	4,370	75,95
DAETEI180	180	230	341	241	11 - 17.6	16	1	8,200	162,75
DAETEI200	200	254	400	255	11 - 17.6	16	1	8,500	203,98
DAETEI250	250	318	450	310	11 - 17.6	16	1	8,900	337,44
DAETEI315	315	396	640	390	11 - 17.6	16	1	14,600	843,06

● TOMA EN CARGA ELECTROSOLDABLE PE100



ELECTROFUSION TAPPING TEE PE100
PRISE DE BRANCH. ÉLECTROSOUDABLE PE100
TOMADA EM CARGA ELECTROSSOLDÁVEL PE100

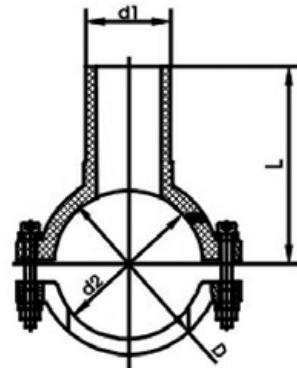
Ref.	d-d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETC4032 ●	40-32	55	141	11 - 17.6	16	30	0,370	28,46
DAETC5032 ●	50-32	66	110	11 - 17.6	16	30	0,370	30,06
DAETC6332	63-32	78	139	11 - 17.6	16	10	2,180	34,26
DAETC6340 ●	63-40	78	155	11 - 17.6	16	25	0,470	37,12
DAETC7532 ●	75-32	91	141	11 - 17.6	16	25	0,440	38,23
DAETC9032 ●	90-32	114	221	11 - 17.6	16	20	0,510	37,12
DAETC9040 ●	90-40	105	186	11 - 17.6	16	20	0,650	37,12
DAETC9063	90-63	114	221	11 - 17.6	16	3	2,567	40,69
DAETC1132 ●	110-32	124	216	11 - 17.6	16	10	0,920	49,07
DAETC1140 ●	110-40	130	176	11 - 17.6	16	10	0,950	49,07
DAETC1163	110-63	134	231	11 - 17.6	16	10	2,760	45,90
DAETC1232 ●	125-32	140	215	11 - 17.6	16	10	1,010	53,26
DAETC1240 ●	125-40	150	178	11 - 17.6	16	10	1,030	53,26
DAETC1263 ●	125-63	160	178	11 - 17.6	16	10	1,100	53,26
DAETC1632 ●	160-32	180	122	10 - 17.6	16	6	2,460	67,49
DAETC1663	160-63	194	271	11 - 17.6	16	10	2,720	67,49
DAETC2063	200-63	240	294	11 - 17.6	16	5	3,820	71,27

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

COLLARIN MEDIA CAÑA ELECTROSOLDABLE PE100



**ELECTROFUSION BRANCHING SADDLE PE100
SELLE DE BRANCH. ÉLECTROSOUUDABLE PE100
SAÍDA P/ RAMAL ELECTROSSOLDÁVEL PE100**

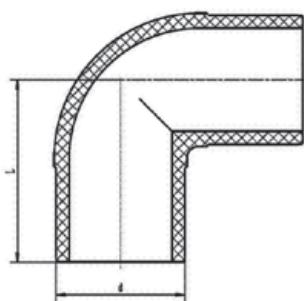


Ref.	d2-d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEMC4032 •	40-32	50	106	11 - 17.6	16	50	0,240	17,85
DAEMC5032 •	50-32	72	107	11 - 17.6	16	50	0,260	18,58
DAEMC6332	63-32	78	99	11 - 17.6	16	20	0,550	19,92
DAEMC7532 •	75-32	53	118	11 - 17.6	16	25	0,360	20,65
DAEMC9032	90-32	114	117	11 - 17.6	16	10	0,900	21,18
DAEMC9063 •	90-63	110	202	11 - 17.6	16	20	1,080	25,05
DAEMC1132	110-32	134	121	11 - 17.6	16	7	1,314	34,50
DAEMC1163	110-63	134	147	11 - 17.6	16	6	1,217	34,50
DAEMC1232 •	125-32	147	164	11 - 17.6	16	12	1,200	39,93
DAEMC1263	125-63	154	157	11 - 17.6	16	6	1,267	39,93
DAEMC1632 •	160-32	175	145	11 - 17.6	16	10	1,650	42,95
DAEMC1663	163-63	194	177	11 - 17.6	16	6	1,867	42,95
DAEMC2063	200-63	240	200	12 - 17.6	16	8	1,500	41,66
DAEMC2090 •	200-90	230	190	13 - 17.6	16	6	1,900	163,63
DAEMC2563	250-63	300	230	13 - 17.6	16	6	3,183	144,91

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.

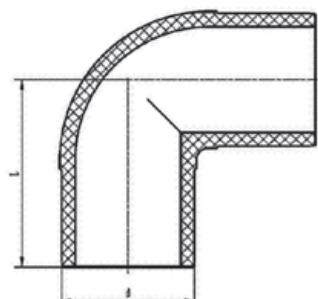
● CODO 90° PN 10 PE100



ELBOW 90° PN 10 PE100
COUDE 90° PN 10 PE100
CURVA 90° PN 10 PE100

Ref.a	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEC900063	63	105	10	50	0,244	7,05
PEC900075	75	130	10	30	0,413	9,44
PEC900090	90	140	10	24	0,554	10,20
PEC900110	110	155	10	10	0,900	18,96
PEC900125	125	165	10	8	1,250	24,11
PEC900140	140	176	10	6	1,830	38,03
PEC900160	160	185	10	5	1,700	39,02
PEC900180	180	210	10	4	3,275	48,93
PEC900200	200	230	10	2	4,450	54,91
PEC900225 ●	225	385	10	2	4,900	166,19
PEC900250	250	276	10	1	8,500	143,22
PEC900280	280	445	10	1	11,905	249,55
PEC900315	315	330	10	1	15,330	233,28

● CODO 90° PN 16 PE100



ELBOW 90° PN 16 PE100
COUDE 90° PN 16 PE100
CURVA 90° PN 16 PE100

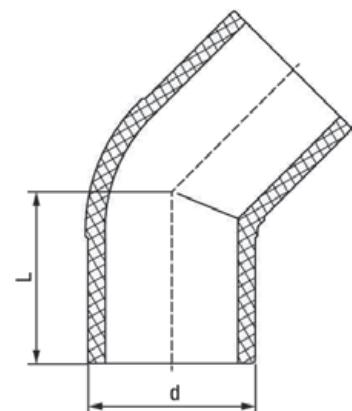
Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEC901040	40	102	16	200	0,070	3,91
PEC901050	50	125	16	60	0,130	5,76
PEC901063	63	105	16	50	0,250	7,55
PEC901075	75	130	16	30	0,420	9,86
PEC901090	90	140	16	24	0,654	11,50
PEC901110	110	155	16	10	1,060	21,05
PEC901125	125	165	16	8	1,375	26,96
PEC901140	140	176	16	6	1,833	39,44
PEC901160	160	185	16	5	2,760	39,45
PEC901180	180	210	16	4	3,575	93,29
PEC901200	200	230	16	2	5,100	72,10
PEC901225	225	385	16	2	5,400	240,50
PEC901250	250	276	16	1	8,900	151,90
PEC901280	280	445	16	1	12,500	249,55
PEC901315	315	330	16	1	16,530	265,83

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

CODO 45° PN 10 PE100

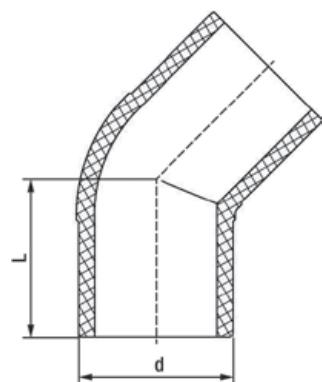
**CODO 45° PN 10 PE100
COUDE 45° PN 10 PE100
CURVA 45° PN 10 PE100**

Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEC450063	63	85	10	32	0,221	8,37
PEC450075	75	95	10	26	0,307	9,66
PEC450090	90	106	10	20	0,410	11,88
PEC450110	110	113	10	15	0,626	18,99
PEC450125	125	121	10	10	0,960	29,57
PEC450140	140	130	10	8	1,375	38,25
PEC450160	160	132	10	6	1,860	40,09
PEC450180 •	180	155	10	2	2,350	83,30
PEC450200	200	165	10	2	2,650	60,33
PEC450225	225	180	10	2	2,800	86,94
PEC450250	250	193	10	2	2,900	145,50
PEC450280	280	212	10	1	8,500	226,77
PEC450315	315	230	10	1	13,300	227,85


CODO 45° PN 16 PE100

**ELBOW 45° PN 16 PE100
COUDE 45° PN 16 PE100
CURVA 45° PN 16 PE100**

Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEC451063	63	85	16	32	0,234	8,37
PEC451075	75	95	16	26	0,338	10,63
PEC451090	90	106	16	20	0,510	12,04
PEC451110	110	113	16	12	0,783	18,99
PEC451125	125	121	16	10	1,080	32,55
PEC451140	140	130	16	8	1,438	39,17
PEC451160	160	132	16	6	2,000	41,23
PEC451180 •	180	155	16	2	3,330	91,43
PEC451200	200	165	16	2	4,100	66,19
PEC451225	225	180	16	2	4,300	86,94
PEC451250	250	193	16	1	7,800	149,73
PEC451280	280	212	16	1	9,200	240,87
PEC451315	315	230	16	1	13,000	243,04

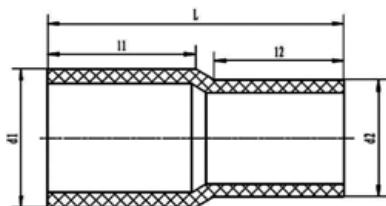


DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.

REDUCCIÓN PN 10 PE100

REDUCER PN 10 PE100
REDUCTION PN 10 PE100
REDUÇÃO PN 10 PE100



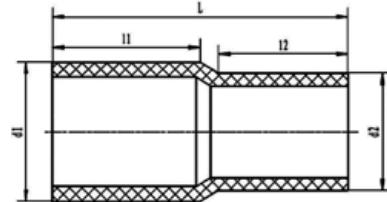
Ref.	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PERE07563	75-63	143	70	63	10	40	0,235	7,65
PERE09050	90-50	158	79	55	10	60	0,220	12,21
PERE09063	90-63	165	79	63	10	54	0,214	9,77
PERE09075	90-75	160	79	70	10	48	0,247	9,77
PERE01163	110-63	182	82	63	10	30	0,313	13,02
PERE01175	110-75	182	82	70	10	30	0,386	13,02
PERE01190	110-90	177	82	79	10	36	0,338	13,02
PERE01263	125-63	182	87	63	10	24	0,529	16,82
PERE01275	125-75	200	103	70	10	24	0,620	16,82
PERE01290	125-90	180	87	79	10	24	0,641	16,82
PERE01211	125-110	182	87	82	10	16	0,596	16,82
PERE01411	140-110	192	92	82	10	16	0,643	24,96
PERE01412	140-125	197	92	87	10	16	0,675	24,96
PERE01690	160-90	222	98	79	10	12	0,833	29,62
PERE01611	160-110	229	98	82	10	12	1,058	29,62
PERE01612	160-125	211	98	87	10	12	1,100	29,62
PERE01614	160-140	200	98	92	10	12	1,033	29,62
PERE01812	180-125	230	105	97	10	6	1,850	42,32
PERE01816	180-160	232	105	98	10	6	1,966	51,83
PERE02011	200-110	244	112	82	10	6	1,733	46,11
PERE02016	200-160	231	112	98	10	5	2,240	46,11
PERE02216	225-160	258	120	98	10	3	2,767	71,77
PERE02220	225-200	248	120	112	10	3	2,633	71,77
PERE02516	250-160	289	130	98	10	2	3,300	105,25
PERE02520	250-200	274	130	112	10	2	3,700	105,25
PERE02522	250-225	266	130	120	10	2	3,950	105,25
PERE02825	280-250	289	139	130	10	1	11,100	133,41
PERE03120	315-200	336	150	112	10	1	8,800	144,75
PERE03125	315-250	345	150	130	10	1	9,100	180,11

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

REDUCCIÓN PN 16 PE100

REDUCER PN 16 PE100
REDUCTION PN 16 PE100
REDUÇÃO PN 16 PE100

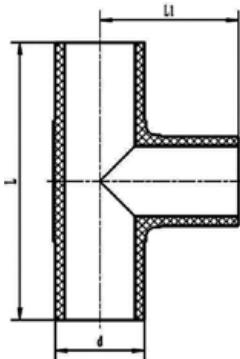
Ref.	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PERE14032 •	40-32	133	49	44	16	40	0,078	4,13
PERE15040	50-40	110	56	50	16	40	0,090	4,32
PERE16332	63-32	130	66	55	16	80	0,098	5,21
PERE16340	63-40	132	66	55	16	80	0,103	5,21
PERE16350	63-50	132	66	55	16	64	0,144	5,21
PERE17550	75-50	148	76	55	16	60	0,153	7,65
PERE17563	75-63	143	70	63	16	40	0,235	7,65
PERE19050	90-50	158	79	55	16	60	0,227	9,98
PERE19063	90-63	165	79	63	16	48	0,292	9,98
PERE19075	90-75	160	79	70	16	36	0,339	9,98
PERE11163	110-63	182	82	63	16	30	0,453	13,02
PERE11175	110-75	182	82	70	16	30	0,487	13,02
PERE11190	110-90	177	82	79	16	24	0,517	13,02
PERE11263	125-63	182	87	63	16	24	0,600	16,82
PERE11275 •	125-75	200	103	70	16	24	0,682	24,39
PERE11290	125-90	180	87	79	16	24	0,667	16,82
PERE11211	125-110	182	87	82	16	16	0,750	16,82
PERE11411	140-110	192	92	82	16	16	0,875	24,96
PERE11412	140-125	197	92	87	16	16	0,825	24,96
PERE11690	160-90	222	98	79	16	12	1,216	32,44
PERE11611	160-110	229	98	82	16	12	1,230	32,44
PERE11612	160-125	211	98	87	16	12	1,292	32,44
PERE11614	160-140	200	98	92	16	12	1,058	32,44
PERE11812	180-125	230	105	87	16	6	1,900	42,32
PERE11816	180-160	232	105	98	16	6	2,016	51,95
PERE12011	200-110	244	112	82	16	5	2,120	46,11
PERE12016	200-160	231	112	98	16	5	2,280	46,11
PERE12216	225-160	258	120	98	16	3	2,900	75,95
PERE12220	225-200	248	120	112	16	3	3,567	75,95
PERE12516	250-160	289	130	98	16	2	4,150	105,25
PERE12520	250-200	274	130	112	16	2	4,500	105,25
PERE12522	250-225	266	130	120	16	2	4,550	105,25
PERE12825	280-250	289	139	130	16	1	12,000	139,97
PERE13120	315-200	336	150	112	16	1	8,800	144,75
PERE13125	315-250	345	150	130	16	1	9,100	180,11



DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.

● TE IGUAL PN 10 PE100



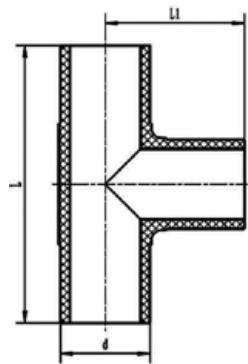
EQUAL TEE PN 10 PE100
TÉ ÉGAL PN 10 PE100
TÊ IGUAL PN 10 PE100

Ref.	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETEI0063	63	210	105	10	30	0,343	7,49
PETEI0075	75	230	115	10	20	0,530	11,72
PETEI0090	90	280	140	10	14	0,771	17,58
PETEI0110	110	310	155	10	8	0,925	20,59
PETEI0125	125	340	170	10	5	1,820	28,82
PETEI0140	140	352	176	10	4	2,250	105,53
PETEI0160	160	380	190	10	3	3,333	80,60
PETEI0180	180	420	210	10	2	4,550	110,55
PETEI0200	200	460	230	10	1	6,100	134,67
PETEI0225	225	502	247	10	1	7,600	235,45
PETEI0250	250	550	275	10	1	10,200	244,13
PETEI0280	280	594	297	10	1	13,000	355,89
PETEI0315	315	670	335	10	1	17,800	358,06

● TE IGUAL PN 16 PE100



EQUAL TEE PN 16 PE100
TÉ ÉGAL PN 16 PE100
TÊ IGUAL PN 16 PE100



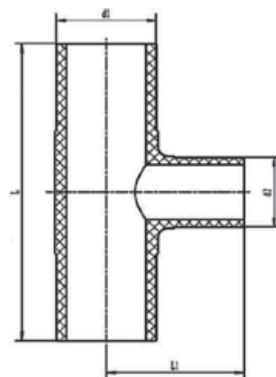
Ref.	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETEI1063	63	210	105	16	30	0,343	7,49
PETEI1075	75	230	115	16	20	0,545	11,72
PETEI1090	90	280	140	16	14	0,800	17,58
PETEI1110	110	310	155	16	6	1,450	21,92
PETEI1125	125	340	170	16	5	2,000	33,75
PETEI1140	140	352	176	16	4	2,500	105,53
PETEI1160	160	380	190	16	3	3,700	80,60
PETEI1180	180	420	210	16	2	4,950	110,55
PETEI1200	200	460	230	16	1	6,600	134,67
PETEI1225	225	502	247	16	1	8,600	235,45
PETEI1250	250	550	275	16	1	11,200	254,98
PETEI1280	280	594	297	16	1	14,800	355,89
PETEI1315	315	670	335	16	1	20,220	488,26

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TE REDUCIDA PN 16 PE100

REDUCED TEE PN 16 PE100
TÉ RÉDUIT PN 16 PE100
TÊ REDUZIDO PN 16 PE100

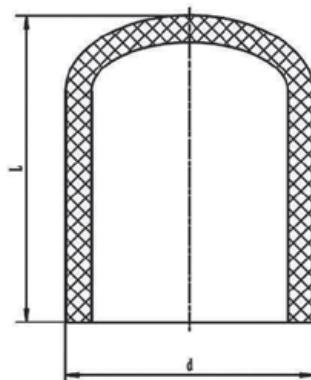
Ref.	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETR19063	90-63	269	124	16	14	0,630	25,06
PETR11163	110-63	310	137	16	9	1,322	28,21
PETR11175	110-75	258	135	16	12	1,016	31,63
PETR11190	110-90	310	153	16	9	1,277	32,88
PETR11290	125-90	340	166	16	6	1,783	49,91
PETR11663	160-63	295	157	16	5	2,180	91,14
PETR11690	160-90	370	193	16	3	3,330	91,30
PETR11611	160-110	340	177	16	3	3,500	99,55
PETR11612	160-125	428	206	16	4	3,710	100,36
PETR12090	200-90	488	213	16	3	4,000	176,86
PETR12011	200-110	370	199	16	3	4,667	184,13
PETR12016	200-160	420	215	16	2	6,000	186,41
PETR12511	250-110	405	223	16	1	8,700	295,13
PETR12512	250-125	428	230	16	1	9,300	295,13
PETR12516	250-160	460	241	16	1	9,600	314,66
PETR13116	315-160	480	272	16	1	13,300	540,34
PETR13120	315-200	560	300	16	1	15,200	540,34



TAPÓN PN 16 PE100

END CAP PN 16 PE100
BOUCHON PN 16 PE100
TAMPÃO PN 16 PE100

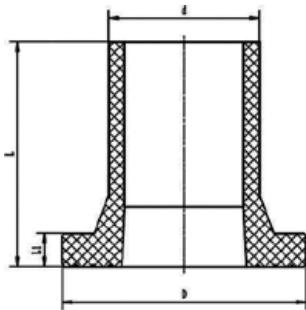
Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETAP1050	50	70	16	240	0,049	4,99
PETAP1063	63	82	16	100	0,103	5,70
PETAP1075	75	93	16	80	0,160	8,57
PETAP1090	90	106	16	50	0,258	10,85
PETAP1110	110	123	16	30	0,387	14,81
PETAP1125	125	124	16	24	0,537	17,25
PETAP1140	140	100	16	24	0,650	22,79
PETAP1160	160	132	16	16	0,931	23,76
PETAP1180	180	183	16	6	1,600	33,09
PETAP1200	200	190	16	6	2,000	46,87
PETAP1225	225	179	16	4	2,575	59,57
PETAP1250	250	192	16	4	3,225	74,32
PETAP1280	280	200	16	4	4,425	128,03
PETAP1315	315	216	16	3	6,400	154,07



DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.

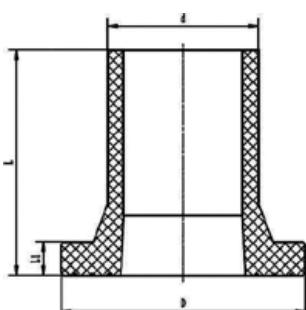
VALONA PN 10 PE100



STUB END PN 10 PE100
COLLET PN 10 PE100
COLARINHO PN 10 PE100

Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEVAL0063	63	102	94	14	10	60	0,180	5,26
PEVAL0075	75	122	105	16	10	36	0,261	6,35
PEVAL0090	90	138	117	17	10	30	0,326	6,47
PEVAL0110	110	158	128	18	10	24	0,475	8,11
PEVAL0125	125	158	133	22	10	18	0,533	10,08
PEVAL0140	140	188	136	22	10	10	0,860	13,16
PEVAL0160	160	212	176	22	10	6	1,216	14,58
PEVAL0180	180	212	180	28	10	6	1,166	23,02
PEVAL0200	200	268	182	32	10	4	2,150	26,30
PEVAL0225	225	269	180	32	10	4	2,675	28,48
PEVAL0250	250	320	205	35	10	2	3,750	47,69
PEVAL0280	280	320	210	35	10	2	4,050	64,23
PEVAL0315	315	374	210	35	10	1	6,200	78,91
PEVAL0355	355	435	225	40	10	1	7,800	146,48
PEVAL0400	400	485	240	45	10	1	11,800	265,83

VALONA PN 16 PE100



STUB END PN 16 PE100
COLLET PN 16 PE100
COLARINHO PN 16 PE100

Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEVAL1040	40	78	83	13	16	100	0,095	3,66
PEVAL1050	50	88	85	12	16	60	0,167	3,82
PEVAL1063	63	102	94	14	16	60	0,193	5,26
PEVAL1075	75	122	105	16	16	36	0,308	6,35
PEVAL1090	90	138	117	17	16	24	0,416	6,56
PEVAL1110	110	158	128	18	16	24	0,591	8,76
PEVAL1125	125	158	133	22	16	18	0,738	11,19
PEVAL1140	140	188	136	22	16	10	1,150	13,69
PEVAL1160	160	212	176	22	16	6	1,550	14,80
PEVAL1180	180	212	180	28	16	6	1,866	24,11
PEVAL1200	200	268	182	32	16	4	2,825	28,26
PEVAL1225	225	269	180	32	16	4	2,925	29,59
PEVAL1250	250	320	205	35	16	2	4,400	49,75
PEVAL1280	280	320	210	35	16	2	5,100	65,75
PEVAL1315	315	374	210	35	16	1	6,600	83,29
PEVAL1355	355	435	225	40	16	1	9,300	164,92
PEVAL1400	400	485	240	45	16	1	12,300	282,11

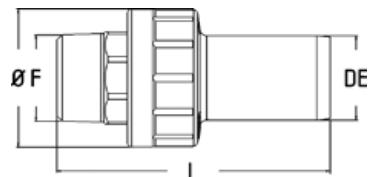
DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TRANSICIÓN MACHO PE100

MALE TRANSITION PE100
RACCORD DE TRANSITION MÂLE PE100
TRANSIÇÃO MACHO PE100

PN10/16

Ref.	DE (mm)	F	L (mm)	Φ (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEfrm020	20	1/2"	95	40	16	100	0,110	12,90
DAEfrm025	25	3/4"	90	45	16	100	0,160	13,47
DAEfrm032	32	1"	105	65	16	60	0,250	17,39
DAEfrm040	40	1 1/4"	120	65	16	35	0,400	23,56
DAEfrm050	50	1 1/2"	125	75	16	30	0,540	29,74
DAEfrm063	63	2"	140	85	16	20	0,800	39,27
DAEfrm075	75	2 1/2"	155	110	16	14	1,200	71,54
DAEfrm090	90	3"	170	125	16	6	1,710	89,31
DAEfrm110	110	4"	200	155	16	4	2,920	129,61
DAEfrm125	125	4"	200	155	16	4	3,000	132,97

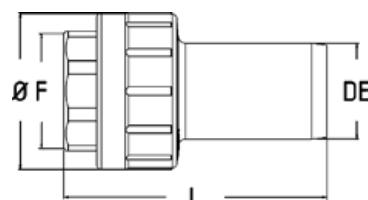


TRANSICIÓN HEMBRA PE100

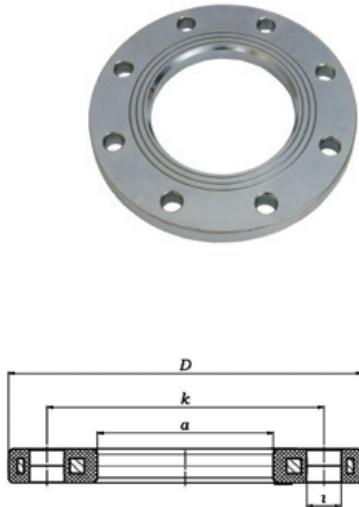
FEMALE TRANSITION PE100
RACCORD DE TRANSITION FEMELLE PE100
TRANSIÇÃO FEMEA PE100

PN10/16

Ref.	DE (mm)	F	L (mm)	Φ (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAetrh020	20	1/2"	80	40	16	150	0,090	12,90
DAetrh025	25	3/4"	80	45	16	100	0,110	13,47
DAetrh032	32	1"	90	65	16	60	0,180	17,39
DAetrh040	40	1 1/4"	100	65	16	50	0,290	23,56
DAetrh050	50	1 1/2"	100	75	16	35	0,370	29,74
DAetrh063	63	2"	115	85	16	20	0,580	39,27
DAetrh075	75	2 1/2"	130	110	16	14	0,770	71,54
DAetrh090	90	3"	145	125	16	10	1,060	89,31
DAetrh110	110	4"	160	155	16	6	1,850	129,61
DAetrh125	125	4"	160	155	16	6	1,920	132,97



BRIDA ACERO GALVANIZADO



GALVANIZED STEEL FLANGE
BRIDE GALVANISÉ
FLANGE DE AÇO GALVANIZADA

PN10/16

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	nº Ø	kg/Uni.	€/Uni.
PEBA14050	40/50	62	110	12	150	M16	4	1,20	7,98
PEBA15063	50/63	78	125	12	165	M16	4	1,37	9,94
PEBA16575	65/75	95	145	12	185	M16	8	1,55	11,17
PEBA18090	80/90	109	160	13	200	M16	8	1,90	13,68
PEBA11011	100/110	130	180	13	220	M16	8	2,15	15,91
PEBA11012	100/125	135	180	13	220	M16	8	2,04	15,91
PEBA12512	125/125	135	210	14	250	M16	8	3,36	22,11
PEBA11214	125/140	160	210	14	250	M16	8	2,75	22,44
PEBA11516	150/160	180	240	14	285	M20	8	3,61	26,13
PEBA11518	150/180	190	240	14	285	M20	8	3,30	26,24

PN10

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	nº Ø	kg/Uni.	€/Uni.
PEBA02020	200/200	235	295	16	340	M20	8	5,20	38,08
PEBA02022	200/225	238	295	16	340	M20	8	5,05	38,24
PEBA02525	250/250	288	350	18	395	M20	12	6,88	47,79
PEBA02528	250/280	294	350	18	395	M20	12	7,36	47,79
PEBA03031	300/315	338	400	20	445	M20	12	8,88	92,01
PEBA03535	350/355	376	460	20	505	M20	16	14,04	105,74
PEBA04040	400/400	430	515	22	565	M24	16	15,60	175,31

PN16

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	nº Ø	kg/Uni.	€/Uni.
PEBA12020	200/200	235	295	16	340	M20	12	5,02	38,08
PEBA12022	200/225	238	295	16	340	M20	12	4,88	38,24
PEBA12525	250/250	288	355	18	405	M22	12	7,48	61,97
PEBA12528	250/280	294	355	18	405	M20	12	7,11	61,97
PEBA13031	300/315	338	410	20	460	M22	12	8,62	92,01
PEBA13535	350/355	376	470	20	520	M22	16	13,57	162,25
PEBA14040	400/400	430	525	22	580	M27	16	15,15	200,55

Brida de espesor reducida

Flange with reduced thickness > Bride d'épaisseur réduit > Flange com espessura reduzida

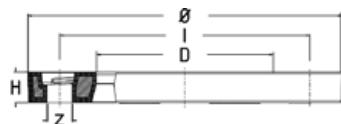
DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

BRIDA RECUBIERTA A PP

PP COATED FLANGE
BRIDE REVETUE EN PP
FLANGE REVESTIDA A PP

PN10/16

Ref.	DN/DE (mm)	Φ (mm)	I (mm)	D (mm)	H (mm)	Z	nº Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PPRBRI4050 •	40/50	155	110	67	19	M16	4	0,70	16,47
PPRBRI5063 •	50/63	170	125	78	20	M16	4	0,90	18,47
PPRBRI6575 •	65/75	191	145	92	21	M16	4	1,25	21,68
PPRBRI8090 •	80/90	206	160	108	21	M16	8	1,30	24,99
PPRBRI100110 •	100/110	226	180	127	22	M16	8	1,55	29,26
PPRBRI100125 •	100/125	226	180	134	23	M16	8	1,40	32,83
PPRBRI125140 •	125/140	256	210	158	25	M16	8	1,70	33,14
PPRBRI150160 •	150/160	291	240	178	28	M20	8	2,50	44,66
PPRBRI150180 •	150/180	291	240	186	27	M20	8	2,40	48,08



PN10

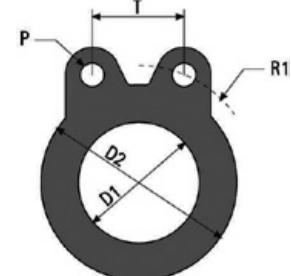
Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	nº Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PPRBRI20020010 •	200/200	346	295	238	32	M20	8	3,50	59,16
PPRBRI20022510 •	200/225	346	295	238	32	M20	8	3,50	61,80
PPRBRI25025010 •	250/250	405	350	288	36	M20	12	4,90	92,68
PPRBRI25028010 •	250/280	405	350	294	35	M20	12	4,40	95,63
PPRBRI30031510 •	300/315	456	400	337	42	M20	12	7,50	145,16

PN16

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	nº Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PPRBRI200200 •	200/200	346	295	238	32	M20	12	3,40	67,00
PPRBRI200225 •	200/225	346	295	238	32	M20	12	3,40	69,64
PPRBRI250250 •	250/250	410	355	288	36	M24	12	5,50	98,97
PPRBRI250280 •	250/280	410	355	294	35	M24	12	5,00	102,99
PPRBRI300315 •	300/315	465	410	337	42	M24	12	8,80	144,28

JUNTA PLANA

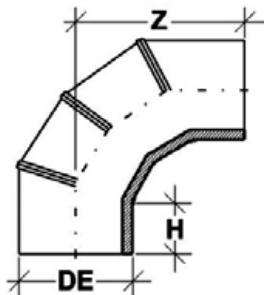
GASKET
JOINT DE BRIDE
JUNTA PLANA



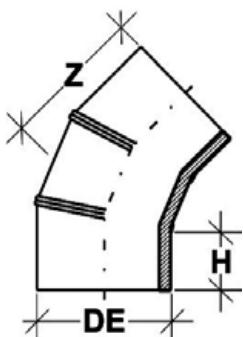
Ref.	d (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	P Φ (mm)	R1 (mm)	T (mm)	U/C	€/Uni.
JUNTA40	40	50	82	3	15	53	77	25	1,19
JUNTA50	50	60	96	3	15	61	87	25	1,30
JUNTA65	65	77	121	3	18	71	93	25	1,46
JUNTA80	80	80	130	3	16	78	61	25	1,74
JUNTA100	100	100	154	3	16	88	68	25	2,06
JUNTA125	125	125	183	3	16	107	81	25	2,39
JUNTA150	150	150	208	3	20	118	91	25	2,71
JUNTA200	200	200	263	3	20	146	75	25	5,43
JUNTA250	250	250	316	4	24	176	91	25	6,29
JUNTA300	300	300	367	4	24	203	105	25	9,77
JUNTA350	350	350	425	4	24	233	91	25	14,11
JUNTA400	400	400	477	4	24	261	102	25	16,28

CODO 90°

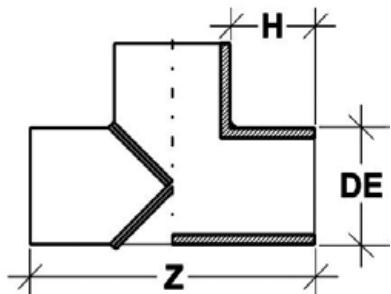
ELBOW 90° > COUDE 90° > CURVA 90° •


CODO 45°

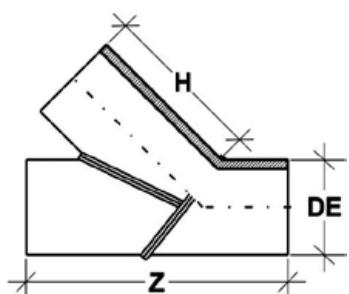
ELBOW 45° > COUDE 45° > CURVA 45° •


TE IGUAL

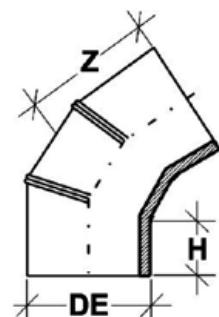
EQUAL TEE > TÉ ÉGAL > TÊ IGUAL •


TE IGUAL 45°

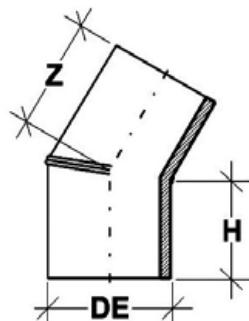
REDUCED TEE 45° > TÉ ÉGAL 45° > TÊ IGUAL 45° •


CODO 60°

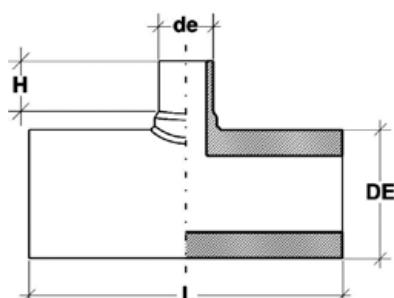
ELBOW 60° > COUDE 60° > CURVA 60° •


CODO 30°/15°

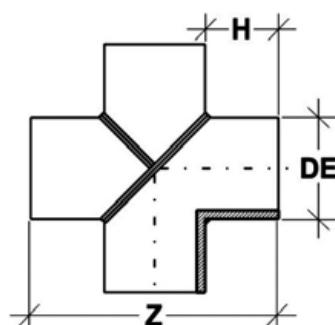
ELBOW 30°/15° > COUDE 30°/15° > CURVA 30°/15° •


TE REDUCIDA

REDUCED TEE > TÉ RÉDUIT > TÊ REDUZIDO •


CRUZ

CROSS > CROIX > CRUZETA •



MÁQUINAS DE ELECTROFUSIÓN

ELECTROFUSION MACHINES
MACHINES DE ELECTROFUSION
MÁQUINAS DE ELECTROSSOLDADURA

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
MÁQUINA ELECTROFUSIÓN C/ SCANNER SPE 16	SPE 16 ●	20-160	1	9,50	2.060,00

Tensión de soldadura: **8 V / 48 V**
 Modo operativo: **Código de barras / manual**
 Dimensiones: **330 mm x 450 mm x 160 mm**
 Adaptadores: **4 / 4.7 mm**
 Con caja de transporte



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
MÁQUINA ELECTROFUSIÓN MANUAL	SME 40 ●	20-315	1	16,0	2.101,20

Tensión de soldadura: **8 V / 48 V**
 Modo operativo: **manual**
 Dimensiones: **300 mm x 200 mm x 270 mm**
 Adaptadores: **4 / 4.7 mm**
 Sin caja de transporte



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Unit
MÁQUINA ELECTROFUSIÓN C/ SCANNER SPE 50	SPE 50 ●	20-315	1	20,00	3.270,25

Tensión de soldadura: **8 V / 48 V**
 Modo operativo: **Código de barras / manual**
 Dimensiones: **290 mm x 190 mm x 250 mm**
 Adaptadores: **4 / 4.7 mm**
 Con bolsa de transporte



WR: **Gama de trabajo** > Working range > Gamme de travail > Gama de trabalho

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

● Material no VASEN.

● MÁQUINAS DE SOLDAR A TOPE



BUTT FUSION MACHINES
MACHINE DE SOUDAGE BOUT A BOUT
MÁQUINAS DE SOLDAR TOPO A TOPO

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Máquina Soldar a tope ST 160	ST 160	40-160	1	142,0	9.513,90
Máquina Soldar a tope ST 200	ST 200	63-200	1	160,0	10.623,71
Máquina Soldar a tope ST 250	ST 250	75-250	1	235,0	11.816,99
Máquina Soldar a tope ST 315	ST 315	90-315	1	330,0	15.373,20
Máquina Soldar a tope ST 355	ST 355	125-355	1	345,0	15.910,19
Máquina Soldar a tope ST 450	ST 450	200-450	1	785,0	21.226,13
Máquina Soldar a tope ST 500	ST 500	200-500	1	758,0	28.857,16
Máquina Soldar a tope ST 630	ST 630	315-630	1	1260,0	45.425,85

● PINZADOR



SQUEEZE OFF TOOL
SQUEEZE OFF OUTIL
ESMAGADOR

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Pinzador 16-63	PIN	16-63	1	3,50	360,50

● RASCADOR SEMIAUTOMÁTICO



SEMAUTOMATIC SCRAPER
GRATTOIR SEMI-AUTOMATIQUE
RASPADOR SEMIAUTOMATICO

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Rascador semiautomático 63-200 mm	RASEMI200	63-200	1	2,40	839,45

● RASCADOR MANUAL



MANUAL SCRAPER
GRATTOIR MANUEL
RASPADOR MANUAL

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Rascador manual	RASMAN	-	1	0,84	16,48

WR: Gama de trabajo > Working range > Gamme de travail > Gama de trabalho

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja



Notas

TU VENTAJA, NUESTRO SERVICIO
YOUR ADVANTAGE, OUR SERVICE
A SUA VANTAGEM, O NOSO SERVIÇO
VOTRE AVANTAGE, NOTRE SERVICE

50 años de vida útil

CERTIFICADOS

EGB Group posee los certificados de garantía para realizar cualquier tipo de instalación con la seguridad de estar trabajando con una empresa líder en su sector.



CONDICIONES GENERALES DE VENTA

PRECIOS

Los precios se entienden en nuestro almacén, repercutiendo el IVA y el transporte a cargo del comprador, salvo que se indique lo contrario.

PORTEs

Los portes serán pagados para pedidos superiores a 600 € sin tubería y 900 € con tubería en España, 1000 € sin tubería y 1200 € con tubería en Portugal.

CONDICIONES DE PAGO

El plazo máximo de pago de nuestras facturas será de 60 días, debiendo efectuarse mediante giro aceptado u otra forma de pago mutuamente acordada. En caso de retrasarse el pago, los gastos de negociación de efectos o bien los intereses legales específicos correrán a cargo del comprador.

El impago a su vencimiento de cualquier efecto o recibo conllevará la inmediata suspensión de suministros y servicios.

TARIFA DE PRECIOS

EGB comunicará oportunamente a sus clientes cualquier cambio que se produzca en las tarifas de su catálogo.

TRANSPORTE

Las mercancías viajan siempre por cuenta y riesgo del comprador, aun en los casos de convenios especiales.

RECLAMACIONES

Las reclamaciones o defectos de fabricación deberán formularse dentro de los 15 días siguientes al de recepción de la mercancía, rechazándose las efectuadas después del plazo límite.

No se aceptará ninguna devolución de material sin antes existir la conformidad expresa mediante el número de boletín de devolución facilitado por nuestro Departamento Comercial.

Todas las devoluciones serán a portes pagados. El cargo por demérito en las devoluciones es del 15 %, y si estas estuviesen en mal estado su devolución no sería aceptada.

GARANTÍA

Nuestra garantía cubre única y exclusivamente la reposición del material o pieza defectuosa, una vez revisado y aceptado por nuestro Departamento Técnico dicho defecto. Cualquier manipulación indebida o utilización distinta para la que han sido concebidas anula automáticamente esta garantía.

LITIGIOS

En caso de litigio, ambas partes aceptan someter sus diferencias a los juzgados y tribunales de Girona. **EGB** se reserva la facultad de cambiar en todo o en parte el diseño y materiales de cualquiera de sus productos.



Av. Mas Vila, 130
Polígono Industrial Girona (Polingesa)
17457 Riudellots de la Selva (Girona)
Tel. +34 972 59 68 55 • Fax +34 972 59 68 50

info@egbgroup.com
www.egbgroup.com

TARIFA 2021