



Tarifas 2021/10

POLIPROPILENO

MULTICAPA

POLIBUTILENO

ACCESORIOS DE POLIETILENO

ACCESORIOS DE LATÓN

ACCESORIOS DE COMPRESIÓN



www.egbgroup.com



Fundada en 2003, EGB pertenece a un grupo de empresas dentro del sector de la construcción. Con instalaciones en el área de Girona, EGB tiene 34 colaboradores entre España y Portugal. Inicialmente focalizada para el mercado español, en 2011 inicia su expansión internacional para el mercado Portugués y actualmente opera en países tan distintos como son Francia, Polonia , Italia, Perú, Colombia, Cuba, Guadalupe, Angola, Cabo Verde, Brasil, Marruecos y Argelia.

El foco de negocio de EGB son los sistemas de tuberías y accesorios para transporte de fluidos. Su actividad está centrada en 6 líneas de productos:

- Tuberías y accesorios de Polibutileno (PB)
- Accesorios electrosoldables y a tope para tuberías de polietileno (PEAD)
- Tuberías y accesorios de polipropileno (PPR)
- Accesorios de latón para tuberías de polietileno
- Tuberías y accesorios de multicapa (PERT-AL-PERT)
- Accesorios de compresión de PP

EGB GROUP, SISTEMAS PROFESIONALES PARA ABASTECIMIENTO DE AGUA, RIEGO, INSTALACIONES DE FONTANERÍA Y CALEFACCIÓN

ÍNDICE

POLIPROPILENO

TUBERÍAS Y ACCESORIOS.....5

MULTICAPA. PERT-AL-PERT

TUBERÍAS Y ACCESORIOS..... 33

POLIBUTILENO

TUBERÍAS Y ACCESORIOS.....51

ACCESORIOS DE POLIETILENO

ELECTROSOLDABLES / TOPE..... 77

ACCESORIOS DE LATÓN

ROSCA EXTERIOR / GRANDES DIÁMETROS 103

ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

PARA POLIETILENO..... 113

CERTIFICADOS 130

CONDICIONES GENERALES DE VENTA 131



Servicio rápido y eficaz

Nuestra filosofía se basa en dar un servicio con la máxima rapidez y eficacia, dando al profesional las máximas garantías de calidad. Somos distribuidores de primeras marcas como: PBP y VASEN. Ofrecemos a nuestros clientes una amplia gama de productos que esperan recibir de forma rápida, completa y fiable.

Para ello, hemos invertido en un gran stock, suficiente para poder responder eficazmente y a la vez, trabajar con las empresas de logística más importantes dentro de su sector para poder ofrecer un plazo de entrega de entre 24-72h (dentro de la Península Ibérica, dependiendo de la zona donde se sirva). El 85% de los pedidos que recibimos se envían el mismo día en que se reciben.

Calidad

Todas las empresas de producción compiten con el certificado ISO 9001 y sus productos tienen las homologaciones y certificados que les corresponden. Esto significa un sistema de gestión de calidad activa que garantiza que se supervisan y mejoran continuamente todos los productos que ofrece EGB.

Todos nuestros productos tienen las certificaciones correspondientes (avaladas por prestigiosos laboratorios europeos) de acuerdo a las normativas vigentes en cada caso.

Misión y Visión

Nuestra actividad está orientada por los siguientes principios. En referencia a la MISIÓN, nuestro objetivo es obtener la máxima satisfacción de nuestros clientes con nuestros productos y servicios. En referencia a la VISIÓN, nuestro deseo es construir relaciones comerciales de largo plazo con nuestros clientes y proveedores basadas en la filosofía win-win.

En definitiva nuestro principal objetivo consiste en ser el modelo de calidad en los productos y excelencia en el servicio dentro de nuestra actividad. Y resumiéndolo todo: **"TU VENTAJA, NUESTRO SERVICIO"**.



VASEN

WRAS
Water Regulations Advisory Scheme



POLIPROPILENO

TUBERÍAS Y ACCESORIOS



CONTENIDO

	CARACTERÍSTICAS	2
	VENTAJAS	3
	CAMPOS DE APLICACIÓN	3
	MÉTODOS DE CONEXIÓN	4
	TARIFA	6
	CERTIFICADOS	28
	CONDICIONES GENERALES DE VENTA	29

CARACTERÍSTICAS

PP-R es la abreviación de polipropileno random, también conocido como polipropileno tipo 3.

En 1957 se realizó una primera producción industrial de polipropileno. Debido a su excelente resistencia al calor, a la presión y a la corrosión se convirtió en el material preferido por los usuarios. Al final de los años 70, el polipropileno se consideraba el material de las tuberías de abastecimiento de agua fría y caliente del futuro. Esta fue la primera generación de polipropileno, la cual se denominó PP-H, abreviatura de homo-polipropileno. No obstante, aunque tenía una excelente resistencia al calor ($< 110\text{ }^{\circ}\text{C}$) y a la presión (MRS = 10 MPa), su pobre resistencia al impacto a temperaturas bajas no lo hizo apropiado para la construcción de tuberías de abastecimiento de agua fría y caliente.

Por este motivo, se intentó mejorar la resistencia al impacto a baja temperatura mediante la modificación del PP-H, dando origen a la segunda generación de polipropileno, que se obtuvo añadiendo una cierta cantidad de monómero de vinilo durante el proceso de polimerización del polipropileno. Se denominó PP-B o PP-H, que es la abreviación de bloque polipropileno copolimerizado. Aunque el PP-B significó un gran avance en la resistencia al impacto a baja temperatura, por el contrario se redujo su resistencia al calor. El PP-B solo podía usarse en tuberías para agua fría o en tuberías para agua caliente en condiciones de baja presión.

A finales de los años 80, una petroquímica europea rompió el proceso tradicional (fase líquida) de polimerización del polipropileno y adoptó la avanzada tecnología de polimerización (fase gas), la cual sintetizó copolímero random de propileno y ethylene. El copolímero fue llamado polipropileno random (PP-R), con un contenido de etileno menor del 5 %, el cual es distribuido aleatoriamente en la cadena molecular del polipropileno. Este PP-R, que se crea mediante el nuevo proceso de polimerización que aprovecha la resistencia al calor del PP-H y las propiedades de impacto a baja temperatura del PP-B, es el adecuado para la fabricación de los sistemas de tuberías para abastecimiento de agua fría y caliente dentro de edificios.

VENTAJAS

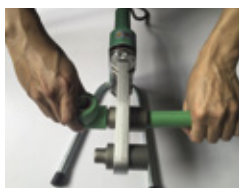
- **Peso ligero.** La densidad de la tubería es de solo 0,89-0,91 g/cm³ (solo 1/9 de la tubería de acero y 1/10 de la tubería de cobre). Esto hace más práctico el manejo y la instalación.
- **Buena resistencia al calor y la presión.** El punto de reblandecimiento Vicat alcanza los 131,3 °C. Su temperatura de funcionamiento a corto plazo puede ser de hasta 95 °C. Y por debajo de la temperatura de 80 °C todavía puede soportar cierta presión a largo plazo. Esta es la mejor elección para tuberías de abastecimiento de agua fría y caliente en edificios.
- **Larga vida útil.** Cuando la temperatura de trabajo es de 70 °C y la presión de trabajo de 10 kg/cm², su vida útil puede llegar alrededor de los 50 años.
- **Buena resistencia a la corrosión.** Las tuberías de PP-R tienen una excelente resistencia a la corrosión contra la mayoría de los iones y sustancias químicas inorgánicas en edificios. Es, por tanto, anticorrosivo y no se oxida a largo plazo.
- **Conexión fiable y cómoda.** El PP-R tiene un excelente rendimiento de soldadura de fusión. Las tuberías y los accesorios están hechos del mismo material, lo que les permite unirse mediante soldadura por fusión. Comparado con la tubería simple, la resistencia a la tracción, a la flexión y al impacto en uniones es mucho más alta, de manera que se previene el peligro de fugas. Además, este tipo de conexión hace que la instalación sea más sencilla y fiable.
- **No tóxico e inocuo.** El PP-R pertenece a los termoplásticos poliolefinas, y sus moléculas están solo compuestas de carbono e hidrógeno.
- **Buena propiedad de aislamiento térmico y acústico.** El coeficiente de conductividad del PP-R es de 0,23 w/m °C, solo 1/200 del del acero (43-52 w/m °C). No hay necesidad de usar materiales aislantes cuando se usa en sistemas de agua caliente, lo que supone un ahorro en materiales y energía. Y su reducido ruido cuando se suministra agua por el sistema de tuberías supone un mejor descanso a la hora de dormir.
- **Mayor capacidad de pase de agua.** La superficie interior lisa de las tuberías y los accesorios de PP-R tiene una menor fricción, lo que asegura un elevado caudal.
- **Material de construcción respetuoso con el medioambiente.** Durante la producción, instalación y aplicación, la contaminación que se produce es mínima. Asimismo, los materiales son reciclables, lo que implica el mínimo consumo de recursos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- **Redes de tuberías de agua potable** para abastecimiento de agua fría y caliente en edificios civiles (residencias, hospitales, hoteles, oficinas, escuelas...) o industriales.
- **Redes de tuberías industriales para productos alimenticios, químicos e industria eléctrica.** Por ejemplo, para el transporte de fluidos corrosivos (ácido o agua alcalina y agua ionizada, etc.).
- **Redes de tuberías para agua purificada y agua mineral.**
- **Redes de tuberías para equipos de aire acondicionado.**
- **Redes de tuberías para sistemas de calefacción.**
- **Redes de tuberías para sistemas de aprovechamiento de aguas pluviales.**
- **Redes de tuberías para instalaciones de piscinas.**
- **Redes de tuberías para la agricultura y la horticultura.**
- **Redes de tuberías para instalaciones de energía solar.**

MÉTODOS DE CONEXIÓN

1. TERMOFUSIÓN CON UN DISPOSITIVO DE SOLDADURA DE MANO



● Cortar la tubería.

Cortar la tubería en ángulo recto al eje de la tubería. Después de cortar, hacer que la superficie quede libre de rebabas y residuos de corte. El extremo de la tubería que se conecta con el accesorio debería estar limpio, seco y libre de aceite.



● Marcaje de la profundidad de soldadura.

Usar un medidor especial y un lápiz para medir el extremo del tubo, y marcar la profundidad de soldadura.



● Calentamiento de la tubería y el accesorio.

Cuando la temperatura de la herramienta de soldadura llega a los 260 °C (luz verde intermitente), insertar el tubo y el accesorio en la herramienta de soldadura al mismo tiempo. El tiempo de calentamiento se indica en la tabla posterior.



● Alineación y soldadura.

Después del tiempo de calentamiento necesario, quitar rápidamente el tubo y el accesorio de la herramienta de soldadura. Inmediatamente después, juntar sin girar hasta que la profundidad

de soldadura marcada esté cubierta. Mantener la tubería y el accesorio fuertemente hasta alcanzar el tiempo de soldadura requerido. No empujar el tubo demasiado lejos o demasiado cerca, ya que esto reduciría el agujero, incluso cerraría el tubo, o podría hacer que la conexión fuera inestable.

● Prueba y aceptación.

Cuando se lleva a cabo toda la instalación, realizar una prueba de presión de agua para asegurar que la conexión es fiable.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS DE TERMOFUSIÓN DE TUBERÍAS Y ACCESORIOS DE PP-R

Diámetros (mm)	Profundidad mínima (mm)	Tiempo de calentamiento (seg.)	Tiempo de soldadura (seg.)	Tiempo de enfriamiento (min.)
20	11	5	4	3
25	12,5	7	4	3
32	14,6	8	4	4
40	17	12	6	4
50	20	18	6	5
63	23,9	24	6	6
75	27,5	30	10	8
90	32	40	10	8
110	38	50	15	10
125	41	55	15	12
160	46	60	15	15

➔ **Nota:** Esta tabla solo es aplicable cuando la temperatura ambiente es de 20 °C. Cuando la temperatura ambiente es inferior a 20 °C, el tiempo de calentamiento debe aumentar adecuadamente. Si la temperatura ambiente es inferior a 5 °C, el tiempo de calentamiento debe aumentar un 50 %.

2. ELECTROFUSIÓN

● Corte de la tubería.

Cortar los extremos de las tuberías a escuadra y eliminar las rebabas.

● Medir la profundidad de soldadura.

Medir la longitud entre el extremo del accesorio y el anillo de limitación (medir la mitad del accesorio si no hay anillo).

● Marcaje de la profundidad de soldadura.

Marcar la profundidad del accesorio en los extremos de las tuberías.

● Rascar la superficie de los extremos de las tuberías.

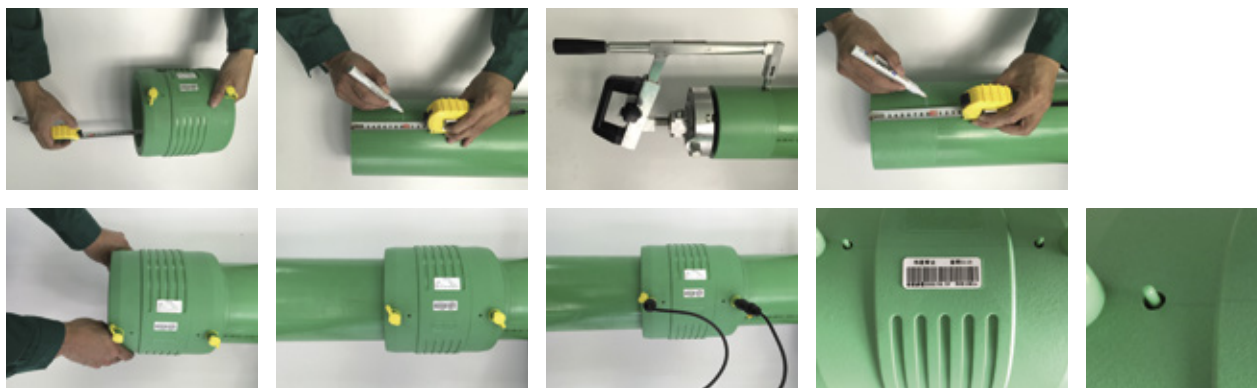
Rascar la superficie de las tuberías hasta las marcas con un rascador (0,1-0,2 mm) y eliminar las rebabas (**este procedimiento es necesario**).

● Limpiar la zona de soldadura.

Limpiar la zona de soldadura de los tubos y accesorios con isopropanol y secar completamente el área de fusión con un paño limpio. No toque el área limpia y seca de fusión de las tuberías o accesorios con las manos.

● Marcaje de la profundidad de soldadura.

Marcar la profundidad del accesorio de nuevo en las tuberías.



● Insertar en el accesorio.

Empujar el accesorio de electrofusión en el extremo limpio y seco de la tubería (hasta la profundidad marcada) y comprobar su aptitud.

Sujetar las tuberías y el accesorio en el mismo eje y asegurarse de que no se mueven durante la fusión.

● Conectar los electrodos.

Conecte los enchufes de los electrodos de la máquina de soldar a las terminales de los accesorios para asegurar un contacto total.

● Soldadura eléctrica.

Leer el código de barras del accesorio escaneándolo o introducir los parámetros

de soldadura manualmente. Comprobar los parámetros de soldadura mostrados en la máquina, tales como el tipo de producto, el voltaje, el tiempo de calentamiento y enfriamiento. Pulsar el botón "Start" para continuar la soldadura. No mover o tensar las tuberías y los accesorios durante el proceso de fusión y el tiempo de enfriamiento.

● Comprobación de la soldadura.

Después del proceso de fusión, comprobar si sobresalen los indicadores de soldadura (la altura de los indicadores varía con el juego de ajuste entre las tuberías y el accesorio).

Atención:

- 1 La desviación del voltaje de entrada no debería ser superior al $\pm 15\%$. La desviación permitida del voltaje de salida está dentro del $\pm 5\%$.
- 2 La máquina de electrofusión sin función de compensación de temperatura debería fijar el tiempo de compensación.



3. SOLDADURA A TOPE

● Tubos de sujeción.

Las tuberías de plástico se alinean y se fijan por medio de los elementos de sujeción.

● Comprobación de los parámetros de soldadura.

Ajustar la temperatura de soldadura a 240°C ($\pm 5^{\circ}\text{C}$) y probar la presión de la tubería en movimiento.

● Fresado de los extremos de las tuberías.

Usar la fresadora para fresar los extremos de las tuberías y que tengan las caras paralelas entre sí. Compruebe si las tuberías coinciden; si no lo hacen, ajustar la máquina para asegurar que la tolerancia de alineación sea inferior al 10% .

● Calentamiento.

Después de que el elemento de calentamiento se haya colocado, insertar los tubos en la placa de calentamiento con una presión de ajuste definido.

Después de llegar a la altura de cordón especificada (ver tabla), se reduce la presión. Este proceso marca el comienzo del tiempo de calentamiento. Este tiempo es para calentar los extremos del tubo hasta la temperatura de soldadura correcta.

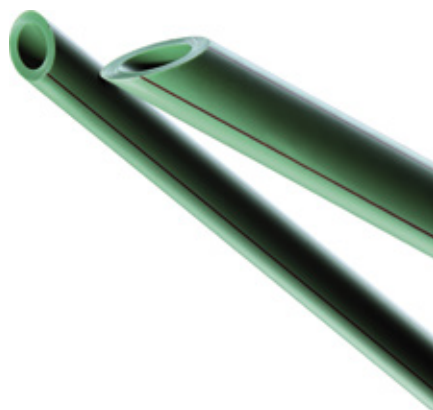
● Soldadura a tope.

Cuando el tiempo de calentamiento haya finalizado, separar el carro de la máquina, sacar el elemento de calentamiento rápidamente y juntar las tuberías (poniendo las dos partes del carro juntas).

● Mantenimiento de la presión y el enfriamiento.

Los tubos se fusionan con una presión de soldadura requerida y se enfrían bajo presión.

TUBO EN BARRA PPR 80 SDR 6 / S 2,5 PN20



PIPE IN BAR PPR 80 SDR 6 / S 2,5 PN20
TUBE EN BARRE PPR 80 SDR 6 / S 2,5 PN20
TUBO EM VARA PPR 80 SDR 6 / S 2,5 PN20

Ref.	DN x ESP. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
PPR.TB16	16 x 2.7	4.0	25	100	0,939
PPR.TB20	20 x 3.4	4.0	25	100	1,133
PPR.TB25	25 x 4.2	4.0	20	80	1,851
PPR.TB32	32 x 5.4	4.0	10	40	3,083
PPR.TB40	40 x 6.7	4.0	5	20	4,893
PPR.TB50	50 x 8.4	4.0	4	16	7,976
PPR.TB63	63 x 10.5	4.0	3	12	12,329
PPR.TB75	75 x 12.5	4.0	2	8	19,580
PPR.TB90	90 x 15.0	4.0	1	4	29,923
PPR.TB110	110 x 18.3	4.0	1	4	44,702
PPR.TB125 ▲	125 x 20.8	4.0	1	4	59,868
PPR.TB160 ▲	160 x 26.6	4.0	1	4	84,001

TUBO EN BARRA FASER PPR 80 SDR 7,4 / S 3,2



PIPE IN BAR FASER PPR 80 SDR 7,4 / S 3,2
TUBE EN BARRE FASER PPR 80 SDR 7,4 / S 3,2
TUBO EM VARA FASER PPR 80 SDR 7,4 / S 3,2

Ref.	DN x ESP. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
PPR.TBF20020	20 x 2.8	4.0	25	100	1,398
PPR.TBF20025	25 x 3.5	4.0	20	80	2,042
PPR.TBF20032	32 x 4.4	4.0	10	40	3,320
PPR.TBF20040	40 x 5.5	4.0	5	20	4,751
PPR.TBF20050	50 x 6.9	4.0	4	16	6,949
PPR.TBF20063	63 x 8.6	4.0	3	12	11,849
PPR.TBF20075	75 x 10.3	4.0	2	8	17,862
PPR.TBF20090	90 x 12.3	4.0	1	4	26,792
PPR.TBF20110	110 x 15.1	4.0	1	4	37,858
PPR.TBF20125	125 x 17.1	4.0	1	4	58,781
PPR.TBF20160	160 x 21.9	4.0	1	4	82,452

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TUBO EN BARRA CLIMA FASER PPR 80 SDR 11 / S 5



PIPE IN BAR CLIMA FASER PPR 80 SDR 11 / S 5
TUBE EN BARRE CLIMA FASER PPR 80 SDR 11 / S 5
TUBO EM VARA CLIMA FASER PPR 80 SDR 11 / S 5

Ref.	DN x ESP. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
PPR.TBFC25	25 x 2.3	4.0	20	80	1,814
PPR.TBFC32	32 x 2.9	4.0	10	40	2,876
PPR.TBFC40	40 x 3.7	4.0	5	20	4,487
PPR.TBFC50	50 x 4.6	4.0	4	16	6,472
PPR.TBFC63	63 x 5.8	4.0	3	12	11,193
PPR.TBFC75	75 x 6.8	4.0	2	8	16,038
PPR.TBFC90	90 x 8.2	4.0	1	4	24,210
PPR.TBFC110	110 x 10	4.0	1	4	35,866
PPR.TBFC125	125 x 11.4	4.0	1	4	46,532
PPR.TBFC160	160 x 14.6	4.0	1	4	76,169



TUBO EN BARRA FASER PPR 80 SDR 7,4 / S 3,2 UV



PIPE IN BAR FASER PPR 80 SDR 7,4 / S 3,2 UV
TUBE EN BARRE FASER PPR 80 SDR 7,4 / S 3,2 UV
TUBO EM VARA FASER PPR 80 SDR 7,4 / S 3,2 UV

Ref.	DN x ESP. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
PPR.TBFUV20020	20 x 2.8	4.0	25	100	1,987
PPR.TBFUV20025	25 x 3.5	4.0	20	80	2,963
PPR.TBFUV20032	32 x 4.4	4.0	10	40	4,883
PPR.TBFUV20040	40 x 5.5	4.0	5	20	7,452
PPR.TBFUV20050	50 x 6.9	4.0	4	16	11,241
PPR.TBFUV20063	63 x 8.6	4.0	3	12	18,587



TUBO EN BARRA PPR 80 SDR 11 / S 5 PN10



PIPE IN BAR PPR 80 SDR 11 / S 5 PN10
TUBE EN BARRE PPR 80 SDR 11 / S 5 PN10
TUBO EM VARA PPR 80 SDR 11 / S 5 PN10

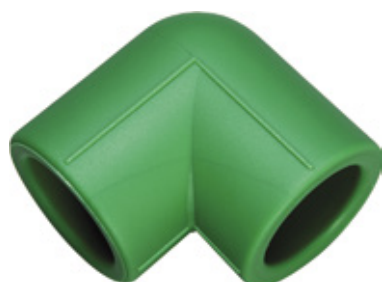
Ref.	DN x ESP. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
PPR.TB200 ▲	200 x 18.2	4.0	1	4	141,754
PPR.TB250 ▲	250 x 22.7	4.0	1	4	209,537
PPR.TB315 ▲	315 x 28.6	4.0	1	4	335,876



DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

▲ Plazo de entrega bajo consulta.

CODO 90°



ELBOW 90°
COUDE 90°
JOELHO 90°

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.C9016	16	10	400	0,342
PPR.C9020	20	10	400	0,257
PPR.C9025	25	10	240	0,394
PPR.C9032	32	10	140	0,561
PPR.C9040	40	8	80	1,211
PPR.C9050	50	4	40	2,314
PPR.C9063	63	3	18	3,983
PPR.C9075	75	2	18	5,690
PPR.C9090	90	1	9	9,102
PPR.C90110	110	1	5	17,433
PPR.C90125	125	1	4	26,021
PPR.C90160	160	1	4	44,019

CODO 45°



ELBOW 45°
COUDE 45°
JOELHO 45°

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.C4516	16	10	600	0,266
PPR.C4520	20	10	600	0,194
PPR.C4525	25	10	360	0,372
PPR.C4532	32	10	200	0,561
PPR.C4540	40	8	96	1,062
PPR.C4550	50	4	56	1,746
PPR.C4563	63	3	30	3,489
PPR.C4575	75	2	18	5,364
PPR.C4590	90	1	8	9,185
PPR.C45110	110	1	6	14,332
PPR.C45160	160	1	4	55,835

CODO 90° H/M



ELBOW 90° F/M
COUDE 90° F/M
CURVA 90° F/M

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.CHM20	20	50	300	0,340
PPR.CHM25	25	50	200	0,535

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

MANGUITO

COUPLER
MANCHON
UNIÃO



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.M16	16	10	720	0,218
PPR.M20	20	10	720	0,164
PPR.M25	25	10	400	0,271
PPR.M32	32	10	240	0,416
PPR.M40	40	10	150	0,644
PPR.M50	50	8	80	1,138
PPR.M63	63	6	48	2,314
PPR.M75	75	4	32	4,092
PPR.M90	90	2	24	6,216
PPR.M110	110	2	12	8,710
PPR.M125	125	2	10	12,773
PPR.M160	160	1	4	31,298

TE IGUAL

EQUAL TEE
TÉ EGAL
TÊ IGUAL



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.T16	16	10	360	0,416
PPR.T20	20	10	360	0,312
PPR.T25	25	10	200	0,509
PPR.T32	32	10	100	0,799
PPR.T40	40	6	60	1,290
PPR.T50	50	4	32	2,540
PPR.T63	63	2	18	4,809
PPR.T75	75	2	14	6,437
PPR.T90	90	1	8	12,497
PPR.T110	110	1	4	21,584
PPR.T125	125	1	4	36,160
PPR.T160	160	1	4	59,151

TE CRUZ

TEE CROSS
TÉ CROIX
TÊ CRUZ



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.CZ20	20	10	250	0,584
PPR.CZ25	25	10	150	0,714
PPR.CZ32	32	8	96	1,293

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TE REDUCCIÓN



REDUCED TEE
TÉ RÉDUIT
TÊ REDUZIDO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.TRC2520	25-20-25	10	200	0,406
PPR.TRC3220	32-20-32	10	150	0,750
PPR.TRC3225	32-25-32	10	120	0,750
PPR.TRC4020	40-20-40	6	84	1,162
PPR.TRC4025	40-25-40	6	72	1,162
PPR.TRC4032	40-32-40	6	60	1,328
PPR.TRC5020	50-20-50	4	48	2,406
PPR.TRC5025	50-25-50	4	48	2,450
PPR.TRC5032	50-32-50	4	40	2,514
PPR.TRC5040	50-40-50	4	40	2,586
PPR.TRC6320	63-20-63	2	32	4,530
PPR.TRC6325	63-25-63	2	32	4,735
PPR.TRC6332	63-32-63	2	32	4,735
PPR.TRC6340	63-40-63	2	24	4,735
PPR.TRC6350	63-50-63	2	24	4,735
PPR.TRC7550	75-50-75	2	18	9,107
PPR.TRC7563	75-63-75	2	14	9,107
PPR.TRC9063	90-63-90	1	6	11,333
PPR.TRC9075	90-75-90	1	6	12,478
PPR.TRC11063	110-63-110	1	4	21,039
PPR.TRC11075	110-75-110	1	4	22,185
PPR.TRC11090	110-90-110	1	4	23,331
PPR.TRL2520	25-20-20	10	200	0,569
PPR.TRL2025	25-25-20	10	200	0,526
PPR.TRL3220	32-20-20	10	180	1,060
PPR.TRL3225	32-25-25	10	120	1,060
PPR.TDR322025	32-20-25	10	120	0,808
PPR.TDR322520	32-25-20	10	150	0,808

TAPÓN



CAP
BOUCHON
TAMPÃO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.TAP16	16	20	1.000	0,188
PPR.TAP20	20	20	1.000	0,179
PPR.TAP25	25	20	600	0,251
PPR.TAP32	32	20	300	0,386
PPR.TAP40	40	20	200	0,777
PPR.TAP50	50	8	112	1,092
PPR.TAP63	63	8	64	1,897
PPR.TAP75	75	2	40	3,506
PPR.TAP90	90	2	28	6,618
PPR.TAP110	110	2	12	8,566
PPR.TAP125	125	1	16	12,813
PPR.TAP160	160	1	6	20,633

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

MANGUITO REDUCCIÓN

REDUCER
MANCHON RÉDUIT
REDUÇÃO



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.MRD2016	20-16	10	72	0,268
PPR.MRD2520	25-20	10	720	0,201
PPR.MRD3220	32-20	10	480	0,305
PPR.MRD3225	32-25	10	400	0,310
PPR.MRD4020	40-20	10	300	0,406
PPR.MRD4025	40-25	10	300	0,478
PPR.MRD4032	40-32	10	250	0,590
PPR.MRD5020	50-20	10	200	0,600
PPR.MRD5025	50-25	10	200	0,766
PPR.MRD5032	50-32	10	160	0,842
PPR.MRD5040	50-40	10	150	0,941
PPR.MRD6320	63-20	10	150	1,531
PPR.MRD6325	63-25	10	150	1,291
PPR.MRD6332	63-32	8	96	1,364
PPR.MRD6340	63-40	8	80	1,364
PPR.MRD6350	63-50	8	64	1,523
PPR.MRD7550 ●	75-50	10	40	2,353
PPR.MRD7563	75-63	4	48	3,971
PPR.MRD9063	90-63	2	36	4,315
PPR.MRD9075	90-75	4	24	5,088
PPR.MRD1163	110-63	2	18	6,960
PPR.MRD1175	110-75	2	18	8,005
PPR.MRD1190	110-90	2	18	8,338
PPR.MRD1211 ●	125-110	1	4	21,066
PPR.MRD1611	160-110	1	4	16,511
PPR.MRD1612	160-125	1	4	16,745

TAPÓN CON ROSCA

PLUG WITH THREAD
BOUCHON À VIS
TAMPÃO COM ROSCA



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.TAPR20	20	20	1.000	0,214
PPR.TAPR25	25	20	800	0,214

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

● Material no VASEN.

INJERTO



SADDLE
SELLE
DERIVAÇÃO SIMPLES

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.INJ5025	50-25	1	480	0,646
PPR.INJ6325	63-25	1	480	0,646
PPR.INJ7525	75-25	1	480	0,948
PPR.INJ9025	90-25	1	400	1,001
PPR.INJ9032	90-32	1	240	1,335
PPR.INJ11025	110-25	1	400	1,153
PPR.INJ11032	110-32	1	240	1,509

PIEZAS REPARACIÓN PPR



PPR REPAIR PARTS
PIÈCES DE RÉPARATION PPR
TACO DE REPARAÇÃO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.REP711	7/11	10	500	0,628

VALONA



STUB END
COLLIER DE BRIDE
COLARINHO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.VAL40	40	16	128	0,948
PPR.VAL50	50	10	100	1,250
PPR.VAL63	63	8	64	1,681
PPR.VAL75	75	4	40	3,362
PPR.VAL90	90	4	24	4,914
PPR.VAL110	110	2	20	7,799
PPR.BFVAL125*	125	1	1	38,107
PPR.BFVAL160*	160	1	1	57,525

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

BRIDA ACERO



FLANGE
BRIDE
FLANGE



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.BA40	40	1	1	10,623
PPR.BA50	50	1	1	13,158
PPR.BA63	63	1	1	17,003
PPR.BA75	75	1	1	20,332
PPR.BA90	90	1	1	21,799
PPR.BA110	110	1	1	25,286

TE ROSCA HEMBRA



FEMALE THREADED TEE
TÉ FILETÉ FEMELLE
TÊ ROSCA FÊMEA



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.TRH2012	20 1/2"	10	100	1,932
PPR.TRH2034	20 3/4"	10	80	2,887
PPR.TRH2512	25 1/2"	10	70	2,082
PPR.TRH2534	25 3/4"	10	60	2,899
PPR.TRH3234	32 3/4"	8	40	4,144
PPR.TRH321	32 1"	8	32	5,544
PPR.TRH401	40 1"	5	20	12,943
PPR.TRH40114	40 1.1/4"	5	20	13,202

TE ROSCA MACHO



MALE THREADED TEE
TÉ FILETÉ MÂLE
TÊ ROSCA MACHO



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.TRM2012	20 1/2"	10	100	2,221
PPR.TRM2034	20 3/4"	10	60	3,412
PPR.TRM2512	25 1/2"	10	80	2,984
PPR.TRM2534	25 3/4"	10	60	3,413
PPR.TRM321	32 1"	8	24	6,669

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.

CODO ROSCA HEMBRA



FEMALE THREADED ELBOW
COUDE FILETÉ FEMELLE
JOELHO ROSCA FÊMEA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.CRH2012	20 1/2"	10	100	1,910
PPR.CRH2034	20 3/4"	10	100	2,716
PPR.CRH2512	25 1/2"	10	100	2,039
PPR.CRH2534	25 3/4"	10	80	2,805
PPR.CRH3234	32 3/4"	5	60	3,754
PPR.CRH321	32 1"	5	40	5,688
PPR.CRH40114 •	40 1.1/4"	8	16	12,930

CODO ROSCA MACHO



MALE THREADED ELBOW
COUDE FILETÉ MÂLE
JOELHO ROSCA MACHO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.CRM2012	20 1/2"	10	100	2,416
PPR.CRM2034	20 3/4"	10	100	3,127
PPR.CRM2512	25 1/2"	10	100	2,821
PPR.CRM2534	25 3/4"	10	80	3,206
PPR.CRM3234	32 3/4"	10	60	4,529
PPR.CRM321	32 1"	10	30	6,797

CODO PLACA



PLATE ELBOW
COUDE MURAL FILETÉ FEMELLE
JOELHO ROSCA FÊMEA C/ PATER

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.CP2012	20 1/2"	10	100	1,884
PPR.CP2512	25 1/2"	5	40	2,178
PPR.CP2534	25 3/4"	5	50	3,217

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

MANGUITO ROSCA HEMBRA


FEMALE THREADED TRANSITION
RACCORD D'ADAPTATION FEMELLE
UNIÃO ROSCA FÊMEA



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.MRH2012	20 1/2"	10	100	1,718
PPR.MRH2034	20 3/4"	10	100	2,731
PPR.MRH2512	25 1/2"	10	100	1,884
PPR.MRH2534	25 3/4"	10	80	2,661
PPR.MRH3234	32 3/4"	10	80	3,498
PPR.MRH321	32 1"	10	40	5,185
PPR.MRH40114	40 1.1/4"	4	24	9,212
PPR.MRH50112	50 1.1/2"	4	24	11,570
PPR.MRH632	63 2"	2	8	17,397
PPR.MRH75212	75 2.1/2"	2	6	38,240
PPR.MRH903 ●	90 3"	2	8	82,023
PPR.MRH110 ●	110 4"	1	3	110,486

ENLACE DESMONTABLE ROSCA HEMBRA

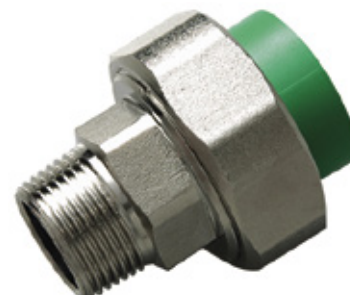

TRANSITION COUPLING FEMALE THREADED
RACCORD UNION A SOUDE ET VISSER FEMELLE
UNIÃO DESMONTÁVEL ROSCA FÊMEA



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.EDRH2012	20 1/2"	10	80	4,615
PPR.EDRH2534	25 3/4"	10	60	6,111
PPR.EDRH321	32 1"	6	48	7,920
PPR.EDRH40114	40 1.1/4"	6	30	14,683
PPR.EDRH50112	50 1.1/2"	6	24	18,126
PPR.EDRH632	63 2"	4	16	40,168

ENLACE DESMONTABLE ROSCA MACHO


COUPLING MALE THREADED TRANSITION
RACCORD UNION A SOUDE ET VISSER MÂLE
UNIÃO DESMONTÁVEL ROSCA MACHO



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.EDRM2012	20 1/2"	10	80	4,546
PPR.EDRM2534	25 3/4"	10	60	6,410
PPR.EDRM321	32 1"	6	48	9,282
PPR.EDRM40114	40 1.1/4"	6	24	14,770
PPR.EDRM50112	50 1.1/2"	6	24	22,255
PPR.EDRM632	63 2"	4	16	46,954

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

● Material no VASEN.

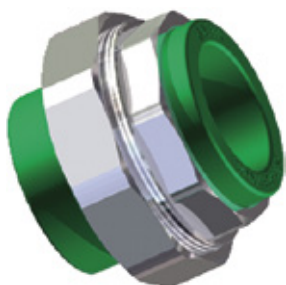
ENTRONQUE ROSCA MACHO



TRANSITION MALE THREADED
RACCORD D'ADAPTATION MÂLE
UNIÃO ROSCA MACHO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.ERM1612	16 1/2"	10	120	2,729
PPR.ERM2012	20 1/2"	10	120	1,915
PPR.ERM2034	20 3/4"	10	80	3,093
PPR.ERM2512	25 1/2"	10	100	2,140
PPR.ERM2534	25 3/4"	10	80	3,062
PPR.ERM3234	32 3/4"	10	80	3,711
PPR.ERM321	32 1"	10	40	6,920
PPR.ERM40114	40 1 1/4"	4	24	12,143
PPR.ERM50112	50 1 1/2"	4	16	15,142
PPR.ERM632	63 2"	2	8	24,931
PPR.ERM75212	75 2 1/2"	2	6	48,105
PPR.ERM903	90 3"	2	8	80,100
PPR.ERM110	110 4"	1	3	155,134

ENLACE DESMONTABLE SOLDAR-SOLDAR



NUT ADAPTER
RACCORD DROIT AVEC ECROU FEMELLE
UNIÃO ROSCA LOUCA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.EDSS20	20	5	60	5,210
PPR.EDSS25	25	5	60	7,329
PPR.EDSS32	32	5	60	11,127
PPR.EDSS40	40	2	24	21,664
PPR.EDSS50	50	2	24	29,416
PPR.EDSS63	63	2	16	46,543

ENLACE TUERCA LOCA



PIPE IN BAR PPR 80 SDR 6 / S 2,5 PN20
TUBE EN BARRE PPR 80 SDR 6 / S 2,5 PN20
TUBO EM VARA PPR 80 SDR 6 / S 2,5 PN20

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.ETL2012	20 1/2"	30	150	3,946
PPR.ETL2034	20 3/4"	25	150	5,214
PPR.ETL2534	25 3/4"	20	60	5,836
PPR.ETL251	25 1"	20	60	9,425
PPR.ETL321	32 1"	10	60	10,678
PPR.ETL32114	32 1 1/4"	10	50	14,723

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

COLECTOR DE CONEXIÓN


INTEGRATED FEMALE THREAD TEE
FEMELLE INTÉGRÉ FILET TÉ
COLETOR

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.COLC20	20 1/2"	5	30	5,516
PPR.COLC25	25 1/2"	5	20	5,963


SALVATUBOS HEMBRA


FEMALE CROSS PIPE
RACCORD DE CROISEMENT FEMELLE
SALVATUBOS FÊMEA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.ST20	20	10	200	0,833
PPR.ST25	25	10	120	1,132
PPR.ST32	32	10	60	2,285


SALVATUBOS MACHO


MALE CROSS PIPE
RACCORD DE CROISEMENT FEMELLE
SALVATUBOS MACHO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.STC20	20	10	130	0,952
PPR.STC25	25	10	100	1,322
PPR.STC32	32	6	54	2,320
PPR.STC40	40	5	25	4,031



ABRAZADERA SIMPLE



SINGLE CLAMP
CLAMP SIMPLE
ABRAÇADEIRA SIMPLES

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.AS20	20	20	1.600	0,130
PPR.AS25	25	20	1.440	0,155
PPR.AS32	32	20	960	0,205
PPR.AS40 •	40	100	500	0,318

ABRAZADERA DOBLE



DOUBLE CLAMP
CLAMP DOUBLE
ABRAÇADEIRA DUPLA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.AD20 •	20	100	500	0,182
PPR.AD25 •	25	50	500	0,265
PPR.AD32 •	32	50	500	0,377

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

VÁLVULA DE BOLA

BALL VALVE
ROBINET D'ARRET
VÁLVULA DE ESFERA



Ref.		DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.VB20	●	20	10	40	4,648
PPR.VB25	●	25	10	35	6,834
PPR.VB32	●	32	5	20	11,304
PPR.VB40	●	40	5	15	21,840
PPR.VB50	●	50	1	8	29,415
PPR.VB63	●	63	1	5	45,843
PPR.VB75	●	75	1	5	67,102

VÁLVULA DE CORTE CON VOLANTE

STEERING WHEEL CUTTING VALVE
ROBINET D'ARRET AVEC VOLANT
VÁLVULA DE CORTE C/VOLANTE



Ref.		DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.VV20		20	1	35	6,089
PPR.VV25		25	1	25	9,469
PPR.VV32		32	1	15	13,241
PPR.VV40		40	1	10	18,627

VÁLVULA DE BOLA DESMONTABLE

DEMOUNTABLE BALL VALVE
ROBINET A BILLE DEMONTABLE
VÁLVULA DE ESFERA DESMONTÁVEL



Ref.		DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.VBD20		20	1	25	12,325
PPR.VBD25		25	1	20	17,588
PPR.VBD32		32	1	12	26,762
PPR.VBD40		40	1	6	54,931
PPR.VBD50		50	1	3	81,272
PPR.VBD63		63	1	2	134,737

VÁLVULA DE CORTE MANDO CROMADO

CHROME CUTTING VALVE
ROBINET D'ARRET CHROME
VÁLVULA DE CORTE CROMADA



Ref.		DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.VCR20		20	1	20	20,732
PPR.VCR25		25	1	20	23,038
PPR.VCR32		32	1	15	33,460

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

VÁLVULA DE CORTE PARA EMPOTRAR



CONCEALED VALVE
ROBINET D'ARRET A ENCASTRER
VÁLVULA DE CORTE OCULTA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.VE20	20	1	30	19,124
PPR.VE25	25	1	25	20,536
PPR.VE32	32	1	20	27,387

CUERPO LLAVE



CONCEALED VALVE BODY
CORPS DE ROBINET
CAIXA DE PASSADOR

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.VECU20	20 1/2"	10	100	8,094
PPR.VECU25	25 3/4"	10	100	8,912
PPR.VECU32	32 3/4"	5	50	15,806

MOLDURA LLAVE



VALVE CORE PART
PARTIE CENTRALE DE LA RONBINET
CASTELO DE VÁLVULA DE CORTE

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.VEMOL20	20 1/2"	1	100	4,668
PPR.VEMOL2532	25 - 32 3/4"	1	100	5,543

LLAVE EMBELLECEDOR



VALVE CHROMED UPPER PART
PARTIE SUPERIEURE CHROME DE LA ROBINET
TUBO P/ CASTELO E ESPELHO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.VEEMB202532	20 - 25 - 32	1	50	7,244

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

MANGUITO ELECTROSOLDABLE


ELECTROFUSION COUPLER
MANCHON D'ÉLECTROFUSION
UNIÃO ELECTROSSOLDÁVEL



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.EFM63	63	1	25	10,687
PPR.EFM75	75	1	20	15,208
PPR.EFM90	90	1	10	19,774
PPR.EFM110	110	1	5	30,857
PPR.EFM125	125	1	10	44,983
PPR.EFM160	160	1	6	67,475

MANGUITO REDUCCIÓN ELECTROSOLDABLE


ELECTROFUSION REDUCER
MANCHON REDUCTION D'ÉLECTROFUSION
REDUÇÃO ELECTROSSOLDÁVEL



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.EFMR6332	63-32	1	30	12,105
PPR.EFMR6340	63-40	1	30	12,416
PPR.EFMR6350	63-50	1	30	15,120
PPR.EFMR7563	75-63	1	30	17,071
PPR.EFMR9063	90-63	1	10	18,755
PPR.EFMR11063	110-63	1	6	34,670
PPR.EFMR11075	110-75	1	6	34,936
PPR.EFMR11090	110-90	1	6	36,354
PPR.EFMR12590	125-90	1	10	50,008
PPR.EFMR125110	125-110	1	10	54,352
PPR.EFMR16090	160-90	1	6	60,186
PPR.EFMR160110	160-110	1	6	62,198
PPR.EFMR160125	160-125	1	6	64,861

CODO 90° ELECTROSOLDABLE


ELECTROFUSION ELBOW 90°
COUDE 90° D'ÉLECTROFUSION
CURVA 90° ELECTROSSOLDÁVEL



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.EFC9063	63	1	10	20,484
PPR.EFC9075	75	1	10	25,715
PPR.EFC9090	90	1	5	30,723
PPR.EFC90110	110	1	8	51,160
PPR.EFC90125	125	1	6	83,255
PPR.EFC90160	160	1	4	94,249

CODO 45° ELECTROSOLDABLE



ELECTROFUSION ELBOW 45°
 COUDE 45° D'ÉLECTROFUSION
 CURVA 45° ELECTROSSOLDÁVEL

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.EFC4563	63	1	18	19,597
PPR.EFC4575	75	1	10	30,945
PPR.EFC4590	90	1	6	33,073
PPR.EFC45110	110	1	10	46,683
PPR.EFC45125	125	1	6	80,995
PPR.EFC45160	160	1	4	92,033

TE ELECTROSOLDABLE



ELECTROFUSION TEE
 TÉ D'ÉLECTROFUSION
 TÊ ELECTROSSOLDÁVEL

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.EFT63	63	1	10	21,503
PPR.EFT75	75	1	7	34,802
PPR.EFT90	90	1	10	37,640
PPR.EFT110	110	1	8	50,362
PPR.EFT125	125	1	5	88,443
PPR.EFT160	160	1	2	99,347

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

CODO 90° A TOPE SDR 11

BUTT FUSION ELBOW 90° SDR 11
COUDE 90° SDR 11 BOUT A BOUT
CURVA A 90° TOPO A TOPO SDR 11



Reference	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.BFC90200 ▲	200	1	1	185,901
PPR.BFC90250 ▲	250	1	1	324,012
PPR.BFC90315 ▲	315	1	1	484,665

CODO 45° A TOPE SDR 11

BUTT FUSION ELBOW 45° SDR 11
COUDE 45° SDR 11 BOUT A BOUT
CURVA A 45° TOPO A TOPO SDR 11



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.BFC45200 ▲	200	1	1	131,656
PPR.BFC45250 ▲	250	1	1	223,956
PPR.BFC45315 ▲	315	1	1	441,404

TE A TOPE SDR 11

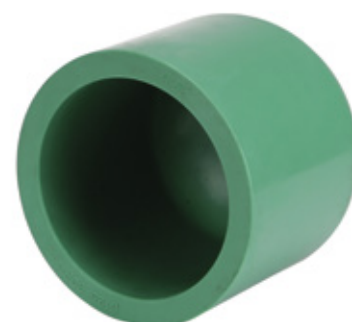
BUTT FUSION TEE SDR 11
TÉ SDR 11 BOUT A BOUT
TÊ TOPO A TOPO SDR 11



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.BFT200 ▲	200	1	1	190,378
PPR.BFT250 ▲	250	1	1	298,347
PPR.BFT315 ▲	315	1	1	511,631

TAPÓN A TOPE SDR 11

BUTT FUSION CAP SDR 11
BOUCHON SDR 11 BOUT A BOUT
TAMPÃO TOPO A TOPO SDR 11



Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.BFTAP200 ▲	200	1	1	104,013
PPR.BFTAP250 ▲	250	1	1	152,115
PPR.BFTAP315 ▲	315	1	1	193,866

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

▲ Plazo de entrega bajo consulta.

VALONA A TOPE SDR 11



BUTT FUSION STUB END SDR 11
 COLLIER DE BRIDE SDR 11 BOUT A BOUT
 COLARINHO TOPO A TOPO SDR 11

Reference	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.BFVAL200 ▲	200	1	1	99,744
PPR.BFVAL250 ▲	250	1	1	126,294
PPR.BFVAL315 ▲	315	1	1	300,794

REDUCCIÓN A TOPE SDR 11



BUTT FUSION REDUCER SDR 11
 REDUTION SDR 11 BOUT A BOUT
 REDUÇÃO TOPO A TOPO SDR 11

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
PPR.BFMRD200160 ▲	200-160	1	1	67,312
PPR.BFMRD250160 ▲	250-160	1	1	133,426
PPR.BFMRD250200 ▲	250-200	1	1	142,692
PPR.BFMRD3120 ▲	315-200	1	1	290,590
PPR.BFMRD3125 ▲	315-250	1	1	316,620

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

MÁQUINA DE SOLDAR ELECTROFUSION

ELECTROFUSION MACHINE
MACHINE D'ÉLECTROFUSION
MÁQUINA DE ELECTROSSOLDADURA

Ref.	Type	Range	U/C	€/Uni.
SPE 16 •	Con scanner 20-160 mm	Ø20-Ø160	1	2.132,100



MÁQUINA DE SOLDAR

WELDING MACHINE
MACHINE DE SOUDAGE
POLIFUSORA

Ref.	Matrices	Gama	U/C	€/Uni.
PPR.THJ63	20, 25, 32, 40, 50, 63 mm	Ø16-Ø63	1	213,077



MÁQUINA DE SOLDAR

WELDING MACHINE
MACHINE DE SOUDAGE
POLIFUSORA

Ref.	Matrices	Gama	U/C	€/Uni.
PPR.THJ110	75, 90, 110 mm	Ø20-Ø110	1	229,467



MÁQUINA DE SOLDAR

WELDING MACHINE
MACHINE DE SOUDAGE
POLIFUSORA

Ref.	Matrices	Gama	U/C	€/Uni.
PPR.THJ160	No incluidas	Ø20-Ø160	1	256,785



DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.

MATRIZ DE SOLDADURA



WELDING TOOL
OUTIL DE SOUDAGE
MATRIZ DE SOLDADURA

Ref.	DN (mm)	U/B	€/Uni.
PPR.MS16	16	1	5,851
PPR.MS20	20	1	5,851
PPR.MS25	25	1	6,520
PPR.MS32	32	1	9,697
PPR.MS40	40	1	12,260
PPR.MS50	50	1	15,938
PPR.MS63	63	1	21,845
PPR.MS75	75	1	30,539
PPR.MS90	90	1	44,359
PPR.MS110	110	1	60,520
PPR.MS125	125	1	73,527
PPR.MS160	160	1	125,303

MATRIZ DE SOLDADURA PARA INJERTO



SADDLE WELDING TOOL
OUTIL DE SOUDAGE DE SELLE
MATRIZ DE SOLDADURA P/ DERIVAÇÃO

Ref.	DN (mm)	U/B	€/Uni.
PPR.MSI5025	50-25	1	39,444
PPR.MSI6325	63-25	1	39,444
PPR.MSI7525	75-25	1	42,737
PPR.MSI9025	90-25	1	42,737
PPR.MSI9032	90-32	1	59,143
PPR.MSI11025	110-25	1	42,737
PPR.MSI11032	110-32	1	62,441

MATRIZ DE REPARACIÓN



REPAIR TOOL
OUTIL DE RÉPARATION
MATRIZ DE REPARAÇÃO

Ref.	DN (mm)	U/B	€/Uni.
PPR.MSR7	7	1	30,650
PPR.MSR11	11	1	30,650

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TALADRO INJERTO

SADDLE DRILLING
DRILL DE SELLE
BROCA DE DERIVAÇÃO

Ref.	DN (mm)	U/B	€/Uni.
PPR.TALI25	25	1	17,466
PPR.TALI32	32	1	36,317


TIJERAS CORTATUBOS

CUTTER
CISEAUX
TESOURA

Ref.	DN (mm)	U/B	€/Uni.
PPR.TIS	16-40	1	30,039

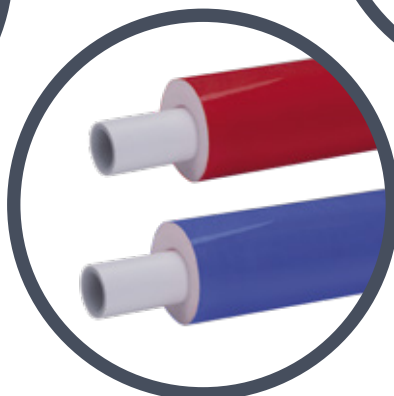




VASEN



MULTICAPA PERT-AL-PERT TUBERÍAS Y ACCESORIOS



CONTENIDO

	CARACTERÍSTICAS	2
	VENTAJAS	3
	CAMPOS DE APLICACIÓN	3
	MÉTODOS DE UNIÓN	4
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	5
	TARIFA	6
	CERTIFICADOS	18
	CONDICIONES GENERALES DE VENTA	19

CARACTERÍSTICAS

Durante los últimos 50 años, las tuberías y accesorios tradicionales han recorrido un largo camino. Desde las tuberías y accesorios de cobre soldados a accesorios de latón a compresión y en tiempos más recientes sistemas push-fit. El adelanto en tecnología, materiales y aplicación dando un paso adelante cada vez. La introducción de la tubería y accesorios de prensa se remonta 20 años. La necesidad de una manera más ligera, más segura y más práctica de fontanería en comparación con el cobre tradicional era necesaria.

La tecnología press-fitting y la tubería multicapa eran vistas como la manera de proceder. Ofreciendo más del 50% de rapidez en el tiempo de instalación y el 30% menos de accesorios requeridos cuando se compara con otros sistemas convencionales.

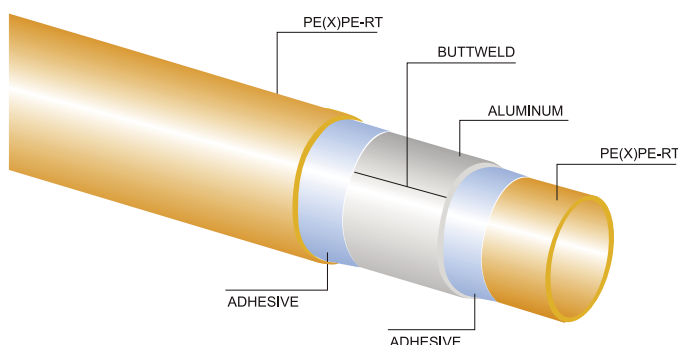
Con el incremento de demanda de accesorios de presión y tubería multicapa a alta calidad, VASEN introduce el sistema de press-fitting. Una gama completa de accesorios a presión y tubería multicapa. Este sistema está disponible en latón de alta calidad: CW617N.

VENTAJAS

La tubería multicapa de VASEN está compuesta por 5 capas que se componen de una capa interior y exterior de PERT, una capa central de aluminio, unidas entre sí mediante dos capas de adhesivo. La capa de aluminio es soldada a tope para dar una barrera de oxígeno completa. En comparación con otros sistemas tradicionales, el sistema VASEN ofrece ventajas significantes.

- Instalación rápida y segura.
- Fácil instalación de tuberías, simplemente doblar y ajustar, por lo tanto menos accesorios.
- Sin soldadura ni roscado.
- Sin cobre, no robos.
- Libre de corrosión.
- No hay conjeturas, la herramienta de prensa sabrá el grado de tensión.
- Resistencia a alta presión y temperatura.
- Resistencia al agrietamiento por tensión y la fracturación, así como al impacto de golpes.
- Respuesta eficaz a golpes de ariete que se puedan producir.
- Peso ligero, lo que facilita su instalación y transporte.
- Flexión fácil sin pérdida de rigidez.
- Se puede utilizar con todos los tipos de agua.

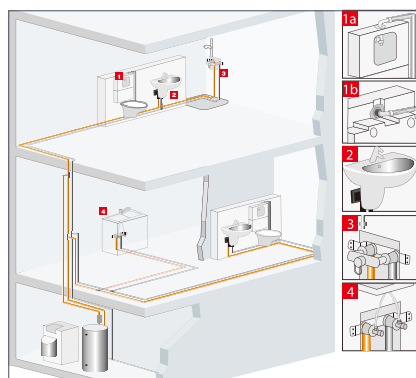
- Superficie interior lisa, evitando de esta manera la acumulación de incrustaciones.
- Resistente a la corrosión.
- Dilatación térmica muy reducida; mucho más baja que en tuberías de material plástico.
- Longitud mínima de expansión.
- Resistente a la presión y la temperatura.
- No alteran el sabor u olor del agua.
- No conducen la electricidad.
- Excelente aislamiento acústico.



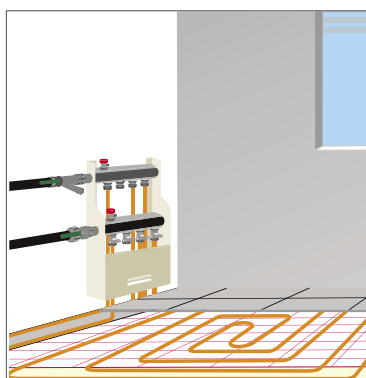
CAMPOS DE APLICACIÓN

El multicapa de VASEN se puede utilizar para agua potable, calefacción por suelo radiante y toda la fontanería en general,

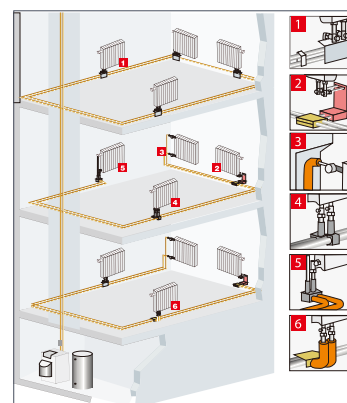
instalaciones de calefacción y refrigeración en entornos residenciales, industriales y comerciales.



Água caliente y fría

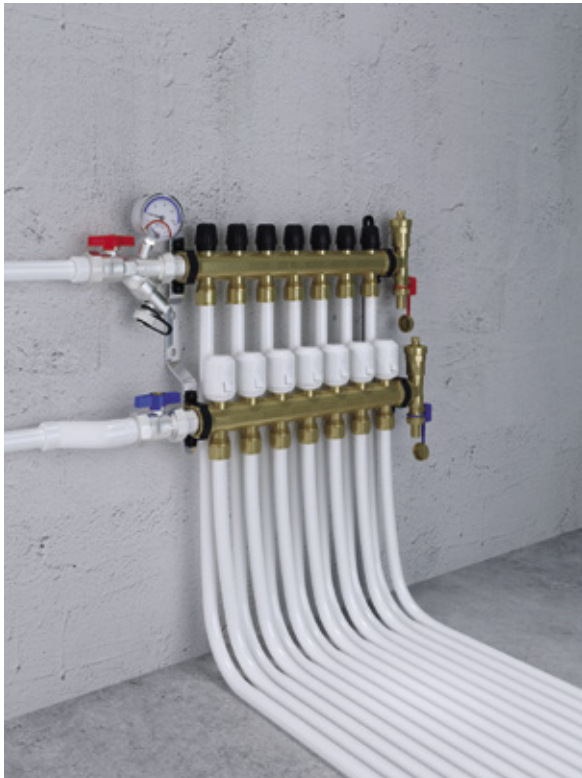


Suelo radiante



Radiadores

MÉTODOS DE UNIÓN



Cortar y calibrar

Corte de la tubería

El corte debe ser totalmente perpendicular a la tubería, empleando para ello una tijera especial para corte de multicapa.

Un corte con cierta oblicuidad puede provocar que la unión no sea correcta.



Calibración para redondear el tubo

Cuando se realiza el corte, la tubería multicapa puede quedar ligeramente deformada debido a sus capas internas, por lo que es necesario redondear el tubo mediante un calibrador que achafana el extremo de tubo.

Se emplea para ello un escariador, de tal manera que se introduce en la tubería (según el diámetro), se realiza rotación y se empuja para eliminar las rebabas y bordes ásperos o cortantes. Una incorrecta calibración produce daños en la junta tórica en la inserción.



1. Accesorios de prensar

Introducción del tubo en el accesorio

Se introduce el tubo hasta el tope del accesorio. Para verificar esta maniobra, los accesorios multicapa cuentan con unos orificios a través de los cuales se ve el blanco del tubo, indicando que se ha realizado correctamente.



Prensado

En primer lugar hay que asegurarse de que la mordaza utilizada es la correcta según el accesorio y el tubo. La colocación de la mordaza es sobre el casquillo metálico, justo al lado de la pieza de color blanco (porta-casquillo), bajo ningún concepto sobre esta. Una vez realizado el prensado, retirar la mordaza e inspeccionar la junta para asegurar la prensa completa.



2. Accesorios de compresión

Introducción del tubo en el accesorio

Se introduce el tubo hasta el tope del accesorio.



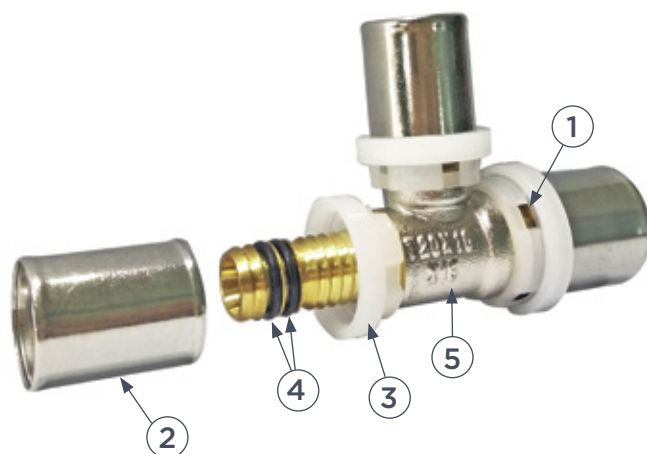
Apretar los tornillos

Para la instalación de accesorios de compresión, el sellado se realiza simplemente apretando una tuerca con una llave normal. Esta operación provoca la deformación de un anillo de compresión que comprime el tubo multicapa que se inserta en él.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES	Unid.	DIAMETRO X ESPESOR (mm)			
		16 x 2.0	20 x 2.0	25 x 2.5	32 x 3.0
Diámetro externo	mm	16	20	25	32
Diámetro interno	mm	12	16	20	26
Espesor	mm	2	2	2,5	3
Grosor de la capa de aluminio	mm	0,21	0,25	0,3	0,35
Volumen contenido de agua	l/m	0,113	0,201	0,314	0,531
Peso muerto	Kg/m	0,104	0,108	0,16	0,403
Longitud de la bobina	m	25/50/100			50
Longitud de la barra	m	4	4	4	4
Radio de la curvatura manual	mm	80	100	100	-
Radio de la curvatura con el resorte interno	mm	45	60	60	-
Coefficiente conducción termal	w/mk	0,43	0,43	0,43	0,43
Coefficiente dilatación termal lineal	mm/m-K	0,026	0,026	0,026	0,026
Rugosidad superficial interna de la tubería	mm	0,007	0,007	0,007	0,007
Difusión de oxígeno DIN4726, 40°C	mg/ld	0	0	0	0
Máxima temperatura operativa	°C	95	95	95	95
Mínima temperatura operativa	°C	-10	-10	-10	-10
Pico temperatura (duración máxima 1h)	°C	110	110	110	110
Presión máxima operativa	bar	6	6	6	6
Cuerpo de latón	CW617N según norma EN ISO 21003				
Casquillos	Acero inoxidable de grado 304				
Juntas tóricas	EPDM				
Perfil	Tipo U/TH/RF				



1. Orificio verificación introducción de la tubería
2. Casquillo de acero inoxidable grado 304
3. Porta-casquillo para colocación de mordaza
4. Juntas tóricas EPDM
5. Cuerpo de latón CW617N

PERFIL TIPO - U/TH/RF

TUBO EN ROLLO

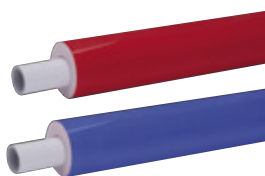
 PIPE IN COILS
 TUBE EN BOBINE
 TUBO EM ROLO

Ref.	DN x THIC. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
MPF.TR1625	16 X 2.0	25	1	25	1,302
MPF.TR1600	16 X 2.0	100	1	100	1,302
MPF.TR1620	16 X 2.0	200	1	200	1,302
MPF.TR2025	20 X 2.0	25	1	25	1,889
MPF.TR2000	20 X 2.0	100	1	100	1,889
MPF.TR2550	25 X 2.5	50	1	100	2,947
MPF.TR3250	32 X 3.0	50	1	50	4,462

TUBO EN BARRA

 PIPE IN BARS
 TUBE EN BARRE
 TUBO EM BARRA

Ref.	DN x THIC. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
MPF.TB164	16 X 2.0	4.0	25	100	1,424
MPF.TB204	20 X 2.0	4.0	20	80	1,949
MPF.TB254	25 X 2.5	4.0	10	40	3,325
MPF.TB324	32 X 3.0	4.0	5	20	5,117
MPF.TB404	40 X 4.0	4.0	4	16	9,797
MPF.TB504	50 X 4.5	4.0	3	12	14,214
MPF.TB634	63 X 6.0	4.0	2	8	24,074

TUBO AISLADO EN ROLLO - AZUL / ROJO

 INSULATED TUBE IN COIL - BLUE / RED
 TUBE ISOLÉ EN BOBINE - BLEU / ROUGE
 TUBO ISOLADO EM ROLO - AZUL / VERMELHO

Ref.	DN x THIC. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
MPF.TRAA1650	16 X 2.0	50	1	50	2,370
MPF.TRAA2050	20 X 2.0	50	1	50	3,071
MPF.TRAA2525	25 X 2.5	25	1	25	5,012
MPF.TRAA3225	32 X 3.0	25	1	25	7,953
MPF.TRAR1650	16 X 2.0	50	1	50	2,370
MPF.TRAR2050	20 X 2.0	50	1	50	3,071
MPF.TRAR2525	25 X 2.5	25	1	25	5,012
MPF.TRAR3225	32 X 3.0	25	1	25	7,953

NOTA: TUBO AISLADO PEX-AL-PEX

DN: mm • U/B: Units per bag • U/C: Units per box

ACCESORIOS DE PRENSAR

PRESS FITTINGS
RACCORDS À SERTIR
ACESSÓRIOS DE CRAVAR



MANGUITO

STRAIGHT CONNECTOR
MANCHON
UNIÃO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.M16	16	45	360	2,533
MPF.M20	20	36	288	3,472
MPF.M25	25	20	160	6,064
MPF.M32	32	12	96	8,477
MPF.M40	40	1	60	19,290
MPF.M50	50	1	36	24,805
MPF.M63	63	1	15	50,784



REDUCCIÓN

REDUCER
REDUCTION
REDUÇÃO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.MRD2016	20-16	37	296	3,257
MPF.MRD2516	25-16	20	160	4,731
MPF.MRD2520	25-20	20	160	4,996
MPF.MRD3220	32-20	15	120	6,353
MPF.MRD3225	32-25	12	96	7,624
MPF.MRD4025	40-25	1	72	15,555
MPF.MRD4032	40-32	1	60	15,608
MPF.MRD5032	50-32	1	50	19,854
MPF.MRD5040	50-40	1	42	21,553
MPF.MRD6340	63-40	1	20	43,266
MPF.MRD6350	63-50	1	20	44,950



CODO 90°

ELBOW 90°
COUDE 90°
CURVA 90°

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.C16	16	32	256	3,324
MPF.C20	20	22	176	4,694
MPF.C25	25	11	88	7,770
MPF.C32	32	8	64	12,093
MPF.C40	40	1	40	28,251
MPF.C50	50	1	26	42,229
MPF.C63	63	1	10	74,558



DN: mm • U/B: Units per bag • U/C: Units per box

CODO 90° RADIADOR

 RADIATOR ELBOW 90°
 COUDE 90° RADIATEUR
 CURVA 90° RADIADOR

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MPF.CRA16	16	1	50	14,736

TE IGUAL

 EQUAL TEE
 TÉ ÉGAL
 TÊ IGUAL

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MPF.T16	16	20	160	4,480
MPF.T20	20	14	112	6,071
MPF.T25	25	8	64	11,119
MPF.T32	32	4	32	15,802
MPF.T40	40	1	25	42,457
MPF.T50	50	1	15	58,857
MPF.T63	63	1	6	104,966

TE REDUCCIÓN

 REDUCED TEE
 TÉ RÉDUCTION
 TÊ REDUÇÃO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MPF.TR162016	16-20-16	18	144	5,437
MPF.TR201616	20-16-16	20	160	5,233
MPF.TR201620	20-16-20	18	144	5,448
MPF.TR202016	20-20-16	18	144	6,004
MPF.TR251625	25-16-25	10	80	8,971
MPF.TR252020	25-20-20	10	80	8,232
MPF.TR252520	25-25-20	7	56	10,004
MPF.TR252025	25-20-25	8	64	11,028
MPF.TR321632	32-16-32	7	56	12,180
MPF.TR322032	32-20-32	7	56	12,979
MPF.TR322525	32-25-25	6	48	12,676
MPF.TR322532	32-25-32	6	48	13,744
MPF.TR402540	40-25-40	1	28	31,271
MPF.TR403240	40-32-40	1	28	31,389
MPF.TR502550	50-25-50	1	21	39,268
MPF.TR503250	50-32-50	1	21	43,400
MPF.TR504050	50-40-50	1	18	45,946
MPF.TR634063	63-40-63	1	10	84,747
MPF.TR635063	63-50-63	1	8	87,163

MANGUITO ROSCA HEMBRA

FEMALE STRAIGHT CONNECTOR
COUPLEUR FILETAGE FEMELLE
UNIÃO ROSCA FÊMEA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.MRH1612	16x1/2	40	320	3,309
MPF.MRH2012	20x1/2	40	320	3,509
MPF.MRH2034	20x3/4	30	240	4,435
MPF.MRH2534	25x3/4	20	160	5,129
MPF.MRH251	25x1	18	144	7,028
MPF.MRH321	32x1	18	144	7,524
MPF.MRH401	40x1	1	64	16,372
MPF.MRH40114	40x1 1/4	1	84	17,983
MPF.MRH40112	40x1 1/2	1	54	19,102
MPF.MRH50112	50x1 1/2	1	48	23,484
MPF.MRH632	63x2	1	20	43,243

ENTRONQUE ROSCA MACHO

MALE STRAIGHT CONNECTOR
COUPLEUR FILETAGE MALE
UNIÃO ROSCA MACHO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.ERM1612	16x1/2	50	400	2,861
MPF.ERM2012	20x1/2	40	320	3,288
MPF.ERM2034	20x3/4	35	280	4,201
MPF.ERM201	20x1	24	192	5,252
MPF.ERM2534	25x3/4	18	144	5,140
MPF.ERM251	25x1	16	128	6,934
MPF.ERM321	32x1	12	96	7,468
MPF.ERM32114	32x1 1/4	8	64	11,924
MPF.ERM40114	40x1 1/4	1	64	18,149
MPF.ERM50112	50x1 1/2	1	45	24,378
MPF.ERM632	63x2	1	20	45,617

CODO ROSCA HEMBRA

 FEMALE ELBOW
 COUDE FILETAGE FEMELLE
 CURVA ROSCA FÊMEA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.CRH1612	16x1/2	30	240	4,051
MPF.CRH2012	20x1/2	25	200	4,990
MPF.CRH2034	20x3/4	20	160	5,965
MPF.CRH2534	25x3/4	15	120	6,830
MPF.CRH251	25X1	8	64	8,574
MPF.CRH321	32x1	8	64	10,846

CODO ROSCA MACHO

 MALE ELBOW
 COUDE FILETAGE MALE
 CURVA ROSCA MACHO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.CRM1612	16X1/2	30	240	4,187
MPF.CRM2012	20x1/2	20	160	4,575
MPF.CRM2034	20X3/4	18	144	6,071
MPF.CRM2534	25x3/4	15	120	7,860
MPF.CRM321	32x1	8	64	11,079

CODO PLACA

 PLATE ELBOW
 COUDE PLAQUE
 CURVA COM PATER

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.CP1612	16x1/2	15	120	6,096
MPF.CP2012	20x1/2	14	112	6,733

TE ROSCA HEMBRA

 FEMALE TEE
 TE FILETAGE FEMELLE
 TE ROSCA FÊMEA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.TRH1612	16x1/2	16	128	5,349
MPF.TRH2012	20x1/2	15	120	6,584
MPF.TRH2512	25X1/2	10	80	9,671
MPF.TRH2534	25X3/4	8	64	10,676
MPF.TRH3234	32X3/4	4	32	13,441
MPF.TRH321	32X1	4	32	15,517

DN: mm • U/B: Units per bag • U/C: Units per box

ACCESORIOS DE PRENSAR

PRESS FITTINGS
RACCORDS À SERTIR
ACESSÓRIOS DE CRAVAR



MANGUITO ROSCA HEMBRA MÓVIL

FEMALE THREADED MOBILE CONNECTOR
COUPLEUR FILETAGE FEMELLE MOBILE
UNIÃO ROSCA FÊMEA MÓVEL

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.MM1612	16x1/2	40	320	3,377
MPF.MM2034	20X3/4	30	240	5,009
MPF.MM2534	25X3/4	18	144	6,722
MPF.MM321	32X1	14	112	10,285



TAPÓN

END CAP
BOUCHON
TAMPÃO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.TAP16	16	75	600	2,104
MPF.TAP20	20	50	400	2,239



COLECTOR

MANIFOLD
COLLECTEUR
COLETOR

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.C2T3412	3/4"x1/2"-2	1	1	8,987
MPF.C3T3412	3/4"x1/2"-3	1	1	12,078
MPF.C4T3412	3/4"x1/2"-4	1	1	15,398



EUROCONO

EUROCONO FOR MULTILAYER PIPING
EUROCONO POUR TUYAUTERIE MULTICOUCHE
EUROCONO PARA TUBO MULTICAMADA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/Uni.
MPF.ADAP16	16x1/2"	45	360	3,331



MANGUITO

 STRAIGHT CONNECTOR
 MANCHON
 UNIÃO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCF.M16	16	25	200	5,140
MCF.M20	20	20	160	7,567
MCF.M25	25	11	88	13,686
MCF.M32	32	7	56	19,004

REDUCCIÓN

 REDUCER
 REDUCTION
 REDUÇÃO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCF.MRD2016	20-16	24	192	6,863
MCF.MRD2516	25-16	15	120	10,235
MCF.MRD2520	25-20	15	120	10,745
MCF.MRD3220	32-20	8	64	14,686
MCF.MRD3225	32-25	8	64	16,139

CODO 90°

 ELBOW 90°
 COUDE 90°
 CURVA 90°

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCF.C16	16	20	160	5,433
MCF.C20	20	14	112	7,929
MCF.C25	25	8	64	10,882
MCF.C32	32	5	40	16,480

TE IGUAL

 EQUAL TEE
 TÉ ÉGAL
 TÊ IGUAL

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCFT16	16	14	112	7,513
MCFT20	20	10	80	12,167
MCFT25	25	6	48	22,532
MCFT32	32	4	32	27,815

ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

COMPRESSION FITTINGS
ACCESSOIRES DE COMPRESSION
ACESSÓRIOS DE COMPRESSÃO



TE REDUCCIÓN

REDUCED TEE
TÉ RÉDUCCION
TÊ REDUÇÃO



Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCF.TR162016	16-20-16	12	96	10,096
MCF.TR201616	20-16-16	12	96	10,700
MCF.TR201620	20-16-20	12	96	11,210
MCF.TR202016	20-20-16	12	96	11,631
MCF.TR251625	25-16-25	8	64	15,985
MCF.TR252020	25-20-20	6	48	15,467
MCF.TR252520	25-25-20	6	48	18,085
MCF.TR252025	25-20-25	6	48	16,904
MCF.TR321632	32-16-32	5	40	22,507
MCF.TR322032	32-20-32	4	32	23,902
MCF.TR322532	32-25-32	4	32	25,802

MANGUITO ROSCA HEMBRA

FEMALE STRAIGHT CONNECTOR
COUPLEUR FILETAGE FEMELLE
UNIÃO ROSCA FÊMEA



Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCF.MRH1612	16x1/2	40	320	3,747
MCF.MRH2012	20x1/2	30	240	5,234
MCF.MRH2034	20x3/4	25	200	5,625
MCF.MRH2534	25x3/4	20	160	9,171
MCF.MRH251	25x1	12	96	10,618
MCF.MRH321	32x1	8	64	13,467

ENTRONQUE ROSCA MACHO

MALE STRAIGHT CONNECTOR
COUPLEUR FILETAGE MALE
UNIÃO ROSCA MACHO



Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCF.ERM1612	16x1/2	40	320	3,576
MCF.ERM2012	20x1/2	30	240	4,926
MCF.ERM2034	20x3/4	30	240	5,121
MCF.ERM2534	25x3/4	15	120	8,258
MCF.ERM251	25x1	15	120	8,946
MCF.ERM321	32x1	8	64	14,288

DN: mm • U/B: Units per bag • U/C: Units per box

Accesorios de compresión - disponibilidad bajo consulta

MULTICAPA PERT-AL-PERT TUBERÍAS Y ACCESORIOS

CODO ROSCA HEMBRA

 FEMALE ELBOW
 COUDE FILETAGE FEMELLE
 CURVA ROSCA FÊMEA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCF.CRH1612	16x1/2	25	200	4,786
MCF.CRH2012	20x1/2	20	160	5,659
MCF.CRH2034	20x3/4	16	128	6,582
MCF.CRH2534	25x3/4	12	96	10,880
MCF.CRH321	32x1	6	48	15,183

CODO ROSCA MACHO

 MALE ELBOW
 COUDE FILETAGE MALE
 CURVA ROSCA MACHO

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCF.CRM1612	16X1/2	25	200	5,084
MCF.CRM2012	20x1/2	20	160	6,145
MCF.CRM2034	20X3/4	20	160	7,754
MCF.CRM2534	25x3/4	12	96	10,189

CODO PLACA

 PLATE ELBOW
 COUDE PLAQUE
 CURVA COM PATER

Ref.	DN	U/c	U/C	€/ Uni.
MCF.CP1612	16x1/2	16	128	5,952
MCF.CP2012	20x1/2	14	112	8,022

TE ROSCA HEMBRA

 FEMALE TEE
 TE FILETAGE FEMELLE
 TE ROSCA FÊMEA

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MCF.TRH1612	16x1/2	18	144	7,356
MCF.TRH2012	20x1/2	14	112	10,407

VÁLVULA BOLA EMPOTRAR

EMBEDDED BALL VALVE
VANNE A BOULE ENCASTRÉ
VÁLVULA DE BOLA DE ENCASTRAR

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MPFVE16	16	5	40	14,320
MPFVE20	20	5	40	14,802
MPFVE25	25	5	40	19,429
MPFVE232	32	4	32	22,324



VÁLVULA BOLA "U"

"U" BALL VALVE
VANNE A BOULE "U"
VÁLVULA DE BOLA "U"

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MPFVU16	16	1	1	19,221
MPFVU20	20	1	1	19,757
MPFVU25	25	1	1	21,579



ALARGADOR PARA VÁLVULA DE EMPOTRAR


FLUSH VALVE EXTENSION
 EXTENSION VANNE ENCASTRÉE
 ALARGADOR PARA VÁLVULA DE ENCASTRAR

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
ALARG1525	16 -20-25	1	1	4,037

REG. MANETA PARA VÁLVULA DE EMPOTRAR C/FLORÓN


HANDLE FOR FLUSH VALVE
 RÉGULATION LEVIER POUR VANNE ENCASTRÉE
 MANETE P/ VÁLVULA DE ENCASTRAR

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
RM	16 -20-25	1	50	7,310

REG. POMO PARA VÁLVULA DE EMPOTRAR C/FLORÓN


KNOB HANDLE FOR FLUSH VALVE
 RÉGULATION POIGNÉE POR VANNE ENCASTRÉE
 MANIPULO P/ VÁLVULA DE ENCASTRAR

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
RP	16 -20-25	1	50	6,399

REG. OCULTA PARA VÁLVULA DE EMPOTRAR C/FLORÓN


HIDDEN HANDLE FOR FLUSH VALVE
 RÉGULATION CACHÉ POUR VANNE ENCASTRÉE
 MANIPULO OCULTO P/ VÁLVULA DE ENCASTRAR

Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
RO	16 -20-25	1	50	5,696

MUELLE EXTERIOR

 EXTERIOR SPRING
RESSORT EXTÉRIEUR
MOLA EXTERIOR


Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MPF.CVE16	16	1	50	7,733
MPF.CVE20	20	1	50	9,359
MPF.CVE25	25	1	25	9,992
MPF.CVE32	32	1	20	13,465

CORTATUBOS

 PIPE CUTER
CUT TUYAUX
CORTA TUBOS


Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MPF.TIS	16-20-25-32	1	20	131,012

ESCARIADOR

 SCARIATOR
SCARIATOR
ESCARIADOR


Ref.	DN	U/B	U/C	€/ Uni.
MPF.ESC2032	20-25-32	1	25	18,874



PBP



POLIBUTILENO

TUBERÍAS Y ACCESORIOS



CONTENIDO

	VENTAJAS	2
	CAMPOS DE APLICACIÓN	3
	INSTRUCCIONES	4
	TARIFA	5
	CERTIFICADOS	26
	CONDICIONES GENERALES DE VENTA	27

VENTAJAS

- **Rapidez y flexibilidad.** El tiempo de instalación puede reducirse hasta un 40 % comparado con otros sistemas. La tubería se instala con más facilidad debido a su flexibilidad y requiere menos accesorios. Pueden hacerse girar los accesorios. No es necesario ningún tipo de herramienta.
- **Tubo sin memoria.** Presentación en rollo del tubo PBP en diámetros 15, 22 y 28, todos ellos sin memoria térmica. De esta manera, una vez sacado el tubo del rollo se extiende en posición prácticamente rectilínea.
- **Resistencia al choque.** Debido a sus propiedades flexibles implica que un impacto accidental o aplastamiento no lo dañe fácilmente, consiguiendo así menos pérdidas.
- **Baja conductividad térmica.** Reduciendo las pérdidas de calor en las instalaciones de agua caliente y las condensaciones en las tuberías de agua fría.
- **Silencioso.** Gracias a la estructura del polibutileno se produce menos ruido mecánico a lo largo del recorrido de la tubería, eliminando el "efecto martillo" al ofrecer un sistema de funcionamiento mucho más silencioso.
- **Resistente a la corrosión.** Las propiedades anticorrosivas de la tubería PBP lo hacen resistente a aguas con PH agresivos y a agresiones interiores y exteriores (materiales de obra, electrólisis, par galvánico).
- **Ausencia de incrustaciones.** En su interior liso no se producen sedimentos en sus paredes, evitando la disminución de sección interior.
- **Capacidad hidráulica.** Por su reducido espesor permite un mayor caudal, sin variar su comportamiento a presión y temperatura.
- **Baja pérdida de carga.** Por su superficie lisa y uniforme y su sistema de unión que no reduce la sección útil de paso de agua.
- **Atóxico.** Las tuberías y accesorios PBP son completamente inocuos para el agua.
- **Reutilizable.** Los accesorios PBP son también completamente desmontables, siendo de gran ayuda durante la instalación.
- **Resistente al hielo.** Su elasticidad le confiere una excepcional resistencia al hielo que le permite soportar el aumento de volumen provocado por la congelación del agua.



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Tuberías para sistemas térmicos de agua caliente y fría a presión.
- Sistemas de alcantarillado.
- Líneas de proceso de agua.
- Sistemas de calefacción.
- Reparaciones / sustituciones tuberías metálicas (cobre).

INSTRUCCIONES

1. Montaje



- Cortar el tubo con tijeras (nunca usar sierra de arco ya que puede dañar la tubería). El corte debe ser perpendicular al eje del tubo, utilizando como referencia las muescas de marcaje de la tubería; que indican la profundidad de inserción de la tubería en la pieza.

No utilizar tubería rayada.

En la maniobra de corte con tijeras, haga girar la tubería manteniendo la presión ejercida en las tijeras hasta que se separe.

- Comprobar que no existen rebabas en el extremo de la tubería e insertar un casquillo de acero inoxidable PBP en la tubería.
- Lubricar ligeramente el extremo del tubo o el interior de la pieza con el lubricante PBP con el fin de facilitar la conexión del tubo con la pieza.
- Sostenga la tubería y el accesorio horizontalmente y empuje ésta hasta el fondo del accesorio (las muescas de marcaje de la tubería indican la profundidad de inserción. Si no es posible utilizar estas marcas se recomienda marcar la profundidad de inserción sobre el tubo). La tubería debe penetrar hasta el tope del accesorio.

La profundidad correcta de inserción se puede tener poniendo la tubería en el accesorio o indicándolo con una regla.

- Tire fuertemente de la tubería en sentido contrario para asegurar que el anillo de retención ha actuado.

Atención:

- 1 Una vez realizada la unión nunca debe ser manipulado el anillo de retención, ni reutilizado, ni modificado.
- 2 En las tuberías en rollo deberá cortarse el embalaje por la parte interior del mismo, sin dañar en ningún caso el tubo, procediendo a desenrollarlo de dentro hacia fuera. De este modo el resto de tubería quedará protegida y enrollada en el mismo embalaje.

2. Desmontaje

- Desenrosque la tuerca de la pieza y retire la tubería del cuerpo del accesorio (debe asegurarse de que todas las entradas de agua a la conexión han sido correctamente desconectadas antes de quitar la tuerca).
- Retire la junta, el aro distanciador y la tuerca; deseche el anillo de retención. En ningún caso reutilice el anillo de retención usado.
- Montar nuevamente los componentes del accesorio en el orden correcto (anillo retención, aro distanciador, junta y tuerca para pieza).
- Será necesario un nuevo anillo de retención y la pieza ya estará lista para ser montada.
- Recuerde no utilizar tubería arañada y/o rayada (deberá cortar el tramo de tubería sobre el que se ha realizado la inserción).

Atención:

- 1 La tubería debe girarse mientras se corta.
- 2 Para volver a montar un accesorio, colocar por este orden sobre el cuerpo de la pieza: anillo de retención, aro distanciador, junta tórica y tuerca roscada.
- 3 Compruebe que el anillo de retención no se ha utilizado nunca.
- 4 Ahora el accesorio está listo para utilizar.

3. Prueba hidráulica

Se deben comprobar todas las instalaciones hidrostáticamente. Antes de proceder se debe desconectar cualquier dispositivo o elemento que no resista o pueda dañarse con la comprobación de presión.

Para establecer el procedimiento nos remitimos al manual editado por ASETUB, que referido a la prueba de estanqueidad en las tuberías de polibutileno establece:

- Llenar de agua y purgar la instalación para evitar cualquier cámara de aire.
- Prueba inicial de estanqueidad. Situando el sistema a una presión de 1 bar durante al menos 15 minutos comprobando visualmente que no existen fugas.
- Prueba de resistencia mecánica y estanqueidad. Elevar la presión hasta 1,5 veces la presión de trabajo de la instalación y mantener esta durante 30 minutos, realizando una inspección visual. Si la presión se mantiene o excede será señal de que el sistema es estanco; si, por el contrario, baja, será señal de fuga.

Atención:

- 1 Comprobar con presiones altas (por encima de 20 bar) y mantenerlas durante tiempo evita la detección de fugas y es perjudicial para el sistema.

TUBO EN BARRA

PIPE IN BARS
TUBE EN BARRE
TUBO EM BARRA

Referencia	DN x ESP. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
PBP.TB1558	15 x 1.7	5,8	20	116	2,108
PBP.TB1658	16 x 1.8	5,8	20	116	2,221
PBP.TB2258	22 x 2.0	5,8	10	58	3,562
PBP.TB2558	25 x 2.3	5,8	10	58	4,290
PBP.TB2858	28 x 2.5	5,8	5	29	5,331
PBP.TB1503	15 x 1.7	3,0	20	60	2,246
PBP.TB2203	22 x 2.0	3,0	10	30	3,649


TUBO EN ROLLO

PIPE IN COILS
TUBE EN BOBINE
TUBO EM ROLO

Referencia	DN x ESP. (mm)	L (m)	U/B	m/B	€/m
PBP.TR1500	15 x 1.7	100	1	100	2,044
PBP.TR1550	15 x 1.7	50	1	50	2,094
PBP.TR1525	15 x 1.7	25	1	25	2,094
PBP.TR1600	16 x 1.8	100	1	100	2,157
PBP.TR1650	16 x 1.8	50	1	50	2,196
PBP.TR2250	22 x 2.0	50	1	50	3,562
PBP.TR2225	22 x 2.0	25	1	25	3,562
PBP.TR2550	25 x 2.3	50	1	50	4,315
PBP.TR2825	28 x 2.5	25	1	25	5,318



MANGUITO


STRAIGHT CONNECTOR
MANCHON
UNIÃO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.M15	15	10	140	1,810
PBP.M16	16	10	140	1,863
PBP.M22	22	5	90	2,276
PBP.M25	25	5	60	2,688
PBP.M28	28	5	45	3,393

CODO


ELBOW 90°
COUDE 90°
CURVA 90°

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.C15	15	10	140	2,235
PBP.C16	16	10	140	2,356
PBP.C22	22	10	80	2,834
PBP.C25	25	10	50	3,381
PBP.C28	28	5	40	4,058

REDUCCIÓN HH


RÉDUCER HH
REDUCTION FF
REDUÇÃO FF

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.RH2215	22-15	10	120	2,701
PBP.RH2216	22-16	10	120	2,781

REDUCCIÓN MH


RÉDUCER MF
REDUCTION MF
REDUÇÃO MF

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.RM2215	22-15	10	150	2,153
PBP.RM2216	22-16	10	150	2,253
PBP.RM2522	25-22	10	160	5,442
PBP.RM2822	28-22	10	100	2,956

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TE IGUAL

EQUAL TEE
TÉ ÉGAL
TÊ IGUAL

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.T15	15	10	80	3,260
PBP.T16	16	10	80	3,381
PBP.T22	22	10	50	4,111
PBP.T25	25	5	30	4,844
PBP.T28	28	5	25	5,336


TE REDUCCIÓN CENTRAL

CENTRAL REDUCED TEE
TÉ RÉDUCCION CENTRAL
TÊ REDUÇÃO CENTRAL

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.TRC2215	22-15-22	5	50	4,072
PBP.TRC2216	22-16-22	5	50	4,098
PBP.TRC2522	25-22-25	10	50	10,822
PBP.TRC2815	28-15-28	5	30	5,282
PBP.TRC2816	28-16-28	5	30	5,282
PBP.TRC2822	28-22-28	5	30	5,282


TE REDUCCIÓN LATERAL

SIDE REDUCED TEE
TÉ RÉDUCCION CÔTÉ
TÊ REDUÇÃO LATERAL

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.TRL2215	22-22-15	5	50	4,072
PBP.TRL2216	22-22-16	5	50	4,098


TE DOBLE REDUCCIÓN

DOUBLE REDUCED TEE
TÉ DOUBLE RÉDUCCION
TÊ DUPLA REDUÇÃO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.TDR2215	22-15-15	5	70	4,072
PBP.TDR2216	22-16-16	5	70	4,098



COLECTOR 4 TOMAS



MAINFOLD 4 INPUTS
 COLLECTEUR 4 ENTREES
 COLECTOR 4 ENTRADASS

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.C42215	22-4 x (15)-22	5	20	10,273
PBP.C42216	22-4 x (16)-22	5	20	10,540

COLECTOR 22-15-15-22



MANIFOLD 22-15-15-22
 COLLECTEUR 22-15-15-22
 COLECTOR 22-15-15-22

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.COLIGU15	22-2 x (15)-22	5	30	5,612
PBP.COLIGU16	22-2 x (16)-22	5	30	5,776

TAPÓN



STOP END
 BOUCHON
 TAMPÃO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.TAP15	15	10	300	1,677
PBP.TAP16	16	10	300	1,731
PBP.TAP22	22	10	180	2,196

TAPÓN INSERCIÓN



INSERTION PLUG
 BOUCHON INSERTION
 TAMPÃO DE INERÇÃO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.TAPI15	15	100	2500	0,506
PBP.TAPI16	16	100	2500	0,532
PBP.TAPI22	22	100	1800	0,545
PBP.TAPI28	28	30	800	0,825

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

CASQUILLO METÁLICO

METALIC INSERT
CAP METALLIC
CASQUILHO METÁLICO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CQ15	15	50	1500	0,327
PBP.CQ16	16	50	1500	0,352
PBP.CQ22	22	50	800	0,404
PBP.CQ25	25	50	550	0,740
PBP.CQ28	28	50	400	0,821



CASQUILLO PLÁSTICO

PLASTIC INSERT
CAP PLASTIQUE
CASQUILHO PLÁSTICO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CQ15P	15	50	1500	0,209
PBP.CQ16P	16	50	1500	0,235
PBP.CQ22P	22	50	700	0,261



MANGUITO ROSCA HEMBRA



FEMALE STRAIGHT CONNECTOR
COUPLEUR FILETAGE FEMELL
UNIÃO ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.MR1512	15 x 1/2"	10	60	5,108
PBP.MR1612	16 x 1/2"	10	40	5,381
PBP.MR2212	22 x 1/2"	10	50	6,227
PBP.MR2234	22 x 3/4"	5	40	6,141
PBP.MR2534	25 x 3/4"	5	30	7,203
PBP.MR2834	28 x 3/4"	5	25	8,736
PBP.MR2801	28 x 1"	5	25	8,249

ENTRONQUE ROSCA MACHO



MALE STRAIGHT CONNECTOR
COUPLEUR FILETAGE MALE
UNIÃO ROSCA MACHO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.ER1512	15 x 1/2"	10	80	4,419
PBP.ER1612	16 x 1/2"	10	50	4,648
PBP.ER2212	22 x 1/2"	10	60	5,423
PBP.ER2234	22 x 3/4"	10	50	5,433
PBP.ER2534	25 x 3/4"	5	30	7,260
PBP.ER2834	28 x 3/4"	5	25	8,409
PBP.ER2801	28 x 1"	5	25	8,349

MANGUITO ROSCA HEMBRA MÓVIL



FEMALE THREADED MOBILE CONNERCTOR
COUPLEUR FILETAGE MALE MOBILE
UNIÃO ROSCA FÊMEA MÓVEL

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.MM1512	15 x 1/2"	10	100	8,021
PBP.MM1612	16 x 1/2"	10	100	8,279
PBP.MM2234	22 x 3/4"	10	70	8,695

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

CODO FIJACIÓN ROSCA HEMBRA LARGO

LONG FEMALE FIXATION ELBOW
COUDE DE FIXATION DE FILS LONGUE FEMME
CURVA DE FIXAÇÃO ROSCA FÊMEA COMP.

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CFL1512	15 x 1/2"	10	50	6,901



CODO FIJACIÓN ROSCA HEMBRA

FEMALE FIXATION ELBOW
COUDE DE FIXATION DE FILS FEMME
CURVA DE FIXAÇÃO ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CF1512	15 x 1/2"	10	60	6,169
PBP.CF1612	16 x 1/2"	10	30	6,371
PBP.CF2212	22 x 1/2"	10	40	7,476



CODO ROSCA HEMBRA

FEMALE ELBOW
COUDE FILETAGE FEMELLE
CURVA ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CR1512	15 x 1/2"	10	60	5,624
PBP.CR1612	16 x 1/2"	10	30	6,055
PBP.CR2212	22 x 1/2"	10	40	6,786
PBP.CR2234	22 x 3/4"	5	30	6,944
PBP.CR2534	25 x 3/4"	5	25	10,904
PBP.CR2801	28 x 1"	5	20	12,870



CODO PLACA



PLASTE ELBOW
COUDE PLAQUE
CURVA COM PATER

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CP1512	15 x 1/2"	10	40	6,809
PBP.CP1612	16 x 1/2"	5	20	6,998
PBP.CP2212	22 x 1/2"	5	30	8,983

CODO ROSCA HEMBRA MÓVIL



BENT TAP CONNECTOR
COUDE FILETAGE FEMELLE MOBILE
CURVA ROSCA FÊMEA MOVÊL

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CM1512	15 x 1/2"	10	100	8,695
PBP.CM1612	16 x 1/2"	10	100	8,953

TE ROSCA HEMBRA



FEMALE TEE
TE FILETAGE FEMELLE
TÊ ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.TR1512	15 x 1/2"	10	30	7,676
PBP.TR1612	16 x 1/2"	5	20	7,919
PBP.TR2212	22 x 1/2"	5	25	8,789

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

CODO METÁLICO EXTRAÍBLE

REMOVABLE METALLIC ELBOW
COUDE EXTRACTIBLE METALLIC
CURVA METÁLICA EXTRAÍVEL

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CE1512	15 x 1/2"	1	25	8,206


ENTRONQUE TRANS. S/PIEZA ROSCA MACHO

INTERSECTION TRANS. S / PART MALE THREAD
INTERSECTION TRANS. S / PARTIE FILET MALE
UNIÃO TRANSIÇ. PEÇA R. MACHO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.ET1512	15 x 1/2"	10	50	3,357
PBP.ET1612	16 x 1/2"	10	50	3,916
PBP.ET2234	22 x 3/4"	10	40	5,294


MANGUITO TRANS. S/PIEZA ROSCA HEMBRA

INTERSECTION TRANS. S / PART FEMALE THREAD
INTERSECTION TRANS. S / PARTIE FILET FEMELLE
UNIÃO TRANSIÇ. PEÇA R. FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.MT1512	15 x 1/2"	10	40	4,196
PBP.MT1612	16 x 1/2"	10	40	4,352
PBP.MT2234	22 x 3/4"	10	30	5,294



VÁLVULA BOLA



BALL VALVE
VANNE À BOULE
VÁLVULA DE BOLA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.VB15	15	5	20	14,749
PBP.VB16	16	5	15	16,801
PBP.VB22	22	5	15	20,201
PBP.VB25	25	5	10	22,454

VÁLVULA BOLA METÁLICA EMPOTRAR



METALLIC BALL VALVE EMBEDDED
VANNE A BOULE METALLIC ENCASTRÉ
VÁLVULA DE BOLA METÁLICA DE ENCASTRAR

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.VE15	15	1	20	14,193
PBP.VE16	16	1	20	14,371
PBP.VE22	22	1	15	16,350
PBP.VE25	25	1	15	23,203
PBP.VE28 *	28	1	8	75,679

ALARGADOR PARA VÁLVULA DE EMPOTRAR



FLUSH VALVE EXTENSION
EXTENSION VANNE ENCASTRÉE
ALARGADOR PARA VÁLVULA DE ENCASTRAR

Referencia	Descripción	U/B	€/Unid.
ALARG1525	Para válvulas de Ø 15-25 mm	1	4,037

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

REG. MANETA PARA VÁLV. DE EMPOTRAR C/FLORÓN

HANDLE FOR FLUSH VALVE
RÉGULATION LEVIER POUR VANNE ENCASTRÉE
MANETE P/ VÁLVULA DE ENCASTRAR

Referencia	Descripción	U/B	U/C	€/Unid.
RM	Para válvulas de Ø 15-25 mm	1	50	7,370



REG. POMO PARA VÁLV. DE EMPOTRAR C/FLORÓN

KNOB HANDLE FOR FLUSH VALVE
RÉGULATION POIGNÉE POR VANNE ENCASTRÉE
MANIPULO P/ VÁLVULA DE ENCASTRAR

Referencia	Descripción	U/B	U/C	€/Unid.
RP	Para válvulas de Ø 15-25 mm	1	50	6,399



REG. OCULTA PARA VÁLV. DE EMPOTRAR C/FLORÓN

HIDDEN HANDLE FOR FLUSH VALVE
RÉGULATION CACHÉ POUR VANNE ENCASTRÉE
MANIPULO OCULTO P/ VÁLVULA DE ENCASTRAR

Referencia	Descripción	U/B	U/C	€/Unid.
RO	Para válvulas de Ø 15-25 mm	1	50	5,696



COLECTOR METÁLICO 3 TOMAS 15x3/4"



METALIC MANIFOLD 3 iINPUTS 15X3/4"
 COLLECTOR METALLIC 3 BRANCHE 15x3 /4"
 COLECTOR METÁLICO 3 ENTRADAS 15X3/4"

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CMET3F	15 x 3/4" Fría	1	8	33,243
PBP.CMET3C	15 x 3/4" Caliente	1	8	33,243

COLECTOR METÁLICO 2 TOMAS 15x3/4"



METALIC MANIFOLD 2 iINPUTS 15X3/4"
 COLLECTOR METALLIC 2 BRANCHE 15x3 /4"
 COLECTOR METÁLICO 2 ENTRADAS 15X3/4"

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.CMET2F	15 x 3/4" Fría	1	8	23,086
PBP.CMET2C	15 x 3/4" Caliente	1	8	23,086

VÁLVULA DE COMPUERTA



GATE VALVE
 VANNE A OPERCULE
 VÁLVULA DE CUNHA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.VC15	15	1	20	17,705
PBP.VC22	22	1	15	21,091

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

REG. POMO PARA VÁLV. COMPUERTA C/ FLORÓN

KNOB HANDLE FOR GATE VALVE
 RÉGULATION POIGNÉE POUR VANNE A OPERCULE
 MANIPULO P/ VÁLVULA DE CUNHA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.RPVC1522	15-22	1	50	6,399



REG. OCULTA PARA VÁLV. COMPUERTA C/ FLORÓN

HIDDEN HANDLE FOR GATE VALVE
 REGULATION CACHÉ POUR VANNE A OPERCULE
 MANIPULO OCULTO P/ VÁLVULA DE CUNHA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.ROVC1522	15-22	1	50	5,696



JUNTA



O-RING
DE JOINT
JUNTA

Referencia	DN	U/B	€/Unid.
PBP.JT15	15	100	0,222
PBP.JT16	16	100	0,235
PBP.JT22	22	100	0,261
PBP.JT25	25	100	0,30
PBP.JT28	28	100	0,327

ANILLO RETENCIÓN



GRAB RING
ANNEAU DE RETENUE
ANÉL DE RETENÇÃO

Referencia	DN	U/B	€/Unid.
PBP.AR15	15	100	0,222
PBP.AR16	16	100	0,235
PBP.AR22	22	100	0,261
PBP.AR25	25	100	0,327
PBP.AR28	28	100	0,391

ARO DISTANCIADOR



SPACER WASHER
ANNEAU ENTRETOISE
ANEL DISTANCIADOR

Referencia	DN	U/B	€/Unid.
PBP.ARO15	15	100	0,143
PBP.ARO16	16	100	0,158
PBP.ARO22	22	100	0,183
PBP.ARO25	25	100	0,209
PBP.ARO28	28	100	0,235

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

HEMBRA PARA CONEXIÓN

CAP NUT
BRANCHEMENT FEMALE
FÊMEA DE LIGAÇÃO



Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.TR15	15	500	500	0,519
PBP.TR16	16	500	500	0,585
PBP.TR22	22	300	300	0,839
PBP.TR25	25	200	200	0,878
PBP.TR28	28	120	120	0,972

DISTANCIADOR CON TORNILLOS

DISTANCER WITH SCREWS
SPACER AVEC VIS
DISTANCIADOR COM PARAFUSOS



Referencia	€/Unid.
PBP.DT	0,675

ABRAZADERA SIMPLE CON TACO

SIMPLE CLAMP WITH TACO
SUPPORT SIMPLE AVEC CHEVILLE
ABRAÇADEIRA SIMPLES COM TACO



Referencia	DN	U/B	€/Bolsa
PBP.AS15/16	15-16	100	27,02
PBP.AS22	22	100	29,815
PBP.AS25	25	100	31,679
PBP.AS28	28	50	19,567

ABRAZADERA DOBLE CON TACO



DOUBLE CLAMP WITH TACO
SUPPORTC DOUBLE AVEC CHEVILLE
ABRAÇADEIRA DUPLA COM TACO

Referencia	DN	U/B	€/Bolsa
PBP.AD15/16	15-16	100	34,831
PBP.AD22	22	50	20,498
PBP.AD25	25	50	22,362
PBP.AD28	28	50	28,418

ABRAZADERA CIERRE NYLON



CLAMP NYLON CLOSURE
CLAPM FERMATURE NEYLON
ABRAÇADEIRA FECHO NYLON

Referencia	DN	U/B	€/Bolsa
PBP.ACN15	15	100	21,912
PBP.ACN16	16	100	22,418
PBP.ACN22	22	100	27,358
PBP.ACN25	25	100	29,891
PBP.ACN28	28	50	18,619
PBP.ACN32	32	25	10,766
PBP.ACN40	40	25	14,693
PBP.ACN50	50	25	20,013

ABRAZADERA CLICK



CLICK CLAMP
CLAMP CLIC
ABRAÇADEIRA CLIK

Referencia	DN	U/B	€/Bolsa
PBP.AC15	15	100	18,745
PBP.AC2022	20-22	100	24,571
PBP.AC25	25	100	30,398
PBP.AC28	28	50	16,973

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

ABRAZADERA CLIP ESPECIAL ALTAS TEMPERATURAS



SPECIAL HIGH TEMPERATURES CLAMP
SPECIAL CLAMP POUR HAUTES TEMPÉRATURES
ABRAÇADEIRA CLIP ESPECIAL ALTAS
TEMPERATURAS



Referencia	DN	U/B	€/Bolsa
PBP.ACAT1415	14-15	100	26,608
PBP.ACAT1618	16-18	100	32,591
PBP.ACAT2022	20-22	100	34,199
PBP.ACAT28	28	50	21,876

TIJERAS CORTATUBOS



PIPE SCISSORS
COUPE TUBES CISEAUX
CORTA TUBOS



Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
PBP.TISPF	15-28	1	30	28,371

LUBRICANTE 50 g



LUBRICANT 50g
LUBRIFIANT 50 g
LUBRIFICANTE 50g



Referencia	€/Unid.
PBP.LUB	7,371



KIT TUBERÍAS PB

Referencia	Descripción	U/B	€/m
Kit tubería en barra			
KPBP.TB1503	Tubo en barra Ø 15 mm x 3 m	20	2,279
KPBP.TB2203	Tubo en barra Ø 22 mm x 3 m	10	3,692
Kit tubería en rollo			
PBP.TR1500	Tubo en rollo Ø 15 mm x 100 m	1	2,044
PBP.TR1550	Tubo en rollo Ø 15 mm x 50 m	1	2,094
PBP.TR1525	Tubo en rollo Ø 15 mm x 25 m	1	2,094
PBP.TR2250	Tubo en rollo Ø 22 mm x 50 m	1	3,562
PBP.TR2225	Tubo en rollo Ø 22 mm x 25 m	1	3,562

KIT TUBERÍAS PB

Referencia	Descripción	U/B	€/KIT
KIT Manguito + 2 casquillos x unidad			
KPBP.M15	Manguito Ø 15 mm	20	2,596
KPBP.M22	Manguito Ø 22 mm	20	3,167
KIT Reducción HH + 2casquillos x unidad			
KPBP.RH2215	Reducción Hembra Hembra Ø 22-15	20	3,539
KIT Reducción MH + 1 casquillo x unidad			
KPBP.RM2215	Reducción Macho Hembra Ø 22-15	20	2,581
KIT codo + 2 casquillos x unidad			
KPBP.C15	Codo Ø 15 mm	20	3,034
KPBP.C22	Codo Ø 22 mm	20	3,739
KIT Te igual + 3 casquillos x unidad			
KPBP.T15	Te igual Ø 15 mm	20	4,244
KPBP.T22	Te igual Ø 22 mm	20	5,256
KIT Te reducción central + 3 casquillos x unidad			
KPBP.TRC2215	Te reducción central Ø 22-15-22	20	5,162
KIT Te reducción latera l+ 3 casquillos x unidad			
KPBP.TRL2215	Te reducción lateral Ø 22-22-15	20	5,162
KIT Te doble reducción + 3 casquillos x unidad			
KPBP.TDR2215	Te doble reducción Ø 22-15-15	20	5,109
KIT Colectores			
KPBP.COLIGU15	Colector Ø 22-2 x (15) -22 + 3 casquillos	10	6,479
KPBP.C42215	Colector Ø 22-4 x (15) -22 + 5 casquillos	10	11,698
KIT casquillos (KIT =5 unidades)			
KPBP.CQ15P	Casquillo Plastico Ø 15 mm	20	1,370
KPBP.CQ22P	Casquillo Plastico Ø 22 mm	20	1,651
KIT tapones + 1 casquillo x unidad			
KPBP.TAP15	Tapon Hembra Ø 15 mm	20	2,276
KPBP.TAP22	Tapon Hembra Ø 22 mm	20	2,596

KIT ACCESORIOS DE TRANSICIÓN PB

Referencia	Descripción	U/B	€/KIT
Kit Manguito Rosca H + 1 casquillo x unidad			
KBP.MR1512	Manguito Rosca Hembra Ø 15 x 1/2"	20	5,782
KBP.MR2212	Manguito Rosca Hembra Ø 22 x 1/2"	20	6,958
KBP.MR2234	Manguito Rosca Hembra Ø 22 x 3/4"	20	6,858
Kit Entronque Rosca M + 1 casquillo x unidad			
KBP.ER1512	Entronque Rosca Macho Ø 15 x 1/2"	20	5,079
KBP.ER2212	Entronque Rosca Macho Ø 22 x 1/2"	20	6,155
KBP.ER2234	Entronque Rosca Macho Ø 22 x 3/4"	20	6,098
Kit Codo Rosca H + 1 casquillo x unidad			
KBP.CR1512	Codo Rosca H Ø 15 x 1/2"	20	6,284
KBP.CR2212	Codo Rosca H Ø 22 x 1/2"	20	7,446
KBP.CR2234	Codo Rosca H Ø 22 x 3/4"	20	7,676
Kit Codo Fijacion Rosca H + 1 casquillo x unidad			
KBP.CF1512	Codo Fijacion Rosca Hembra Ø 15 x 1/2"	20	6,829
KBP.CF2212	Codo Fijacion Rosca Hembra Ø 22 x 1/2"	20	8,192
Kit Codo Placa + 1 casquillo x unidad			
KBP.CP1512	Codo Placa Ø 15 x 1/2"	20	7,403
KBP.CP2212	Codo Placa Ø 22 x 1/2"	20	9,627
Kit Te Rosca H + 2 casquillos x unidad			
KBP.TR1512	Te Rosca Hembra Ø 15 x 1/2"	20	8,552
KBP.TR2212	Te Rosca Hembra Ø 22 x 1/2"	20	9,540
Kit Entronque Transicion sobre Rosca M			
KBP.ET1512	Entronque Transic. Rosca Macho Ø 15 x 1/2"	20	3,817
KBP.ET2234	Entronque Transic. Rosca Macho Ø 22 x 3/4"	20	5,754
Kit Manguito Transicion sobre Rosca H			
KBP.MT1512	Manguito Transic. Rosca Hembra Ø 15 x 1/2"	20	4,241
KBP.MT2234	Manguito Transic. Rosca Hembra Ø 22 x 3/4"	20	5,754
Kit Codo Metalico Extraible + 1 casquillo x unidad			
KBP.CE1512	Codo Metalico Extraible Ø 15 x 1/2"	10	8,394

KIT VALVULERÍA PB

Referencia	Descripción	U/B	€/KIT
Kit Valvula Bola+ 2 casquillos por unidad			
KBP.VB15	Valvula Bola Ø 15 mm	10	15,640
KBP.VB22	Valvula Bola Ø 22 mm	10	21,206
Kit Valvula Bola Metalica Empotrar + 2 casquillos por unidad			
KBP.VE15	Valvula Bola Metalica Empotrar Ø 15	10	14,678
KBP.VE22	Valvula Bola Metalica Empotrar Ø 22 mm	10	16,888
Kit Regulación Maneta com Floron			
KBP.RM	Regul. Maneta + Floron p/ valvulas Ø 15-25 mm	10	7,590
Kit Regulación Pomo com Floron			
KBP.RP	Regul. Pomo + Floron p/ valvulas Ø 15-25 mm	10	6,843
Kit Regulación Oculta com Floron			
KBP.RO	Regul. Oculta + Floron p/ valvulas Ø 15-25	10	6,126

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

KIT REPUESTOS Y COMPLEMENTOS PB

Referencia	Descripción	U/B	€/KIT
Kit Juntas (Kit = 5 unidades)			
KBPB.JT15	Junta torica Ø 15 mm	20	1,491
KBPB.JT22	Junta torica Ø 22 mm	20	1,704
Kit Anillo Retención (Kit = 5 unidades)			
KBPB.AR15	Anillo de Retencion Ø 15 mm	20	1,491
KBPB.AR22	Anillo de Retencion Ø 22 mm	20	1,704
Kit Aro Distanciador (Kit = 5 unidades)			
KBPB.ARO15	Aro distanciador Ø 15 mm	20	1,064
KBPB.ARO22	Aro distanciador Ø 22 mm	20	1,278
Kit Tijeras Corta Tubos			
KBPB.TISPF	Tijeras "profesional" para Ø 15 - 28 mm	10	28,770
Kit Abrazaderas con Taco (Kit = 5 unidades)			
KBPB.AS15	Abrazadera simple con taco Ø 15 mm	20	2,303
KBPB.AS22	Abrazadera simple con taco Ø 22 mm	20	2,596
KBPB.AD15	Abrazadera doble con taco Ø 15 mm	20	2,727
KBPB.AD22	Abrazadera doble con taco Ø 22 mm	20	3,167
Kit Lubricante			
KBPB.LUB	Lubricante envase 50 grs	20	7,772
Kit Distanciador con Tornillos			
KBPB.DT	Distanciador + 2 tornillos 5 mm	25	1,105



VASEN

WRAS
Water Regulations Advisory Scheme



ACCESORIOS DE POLIETILENO ELECTROSOLDABLES / TOPE



CONTENIDO

	CARACTERÍSTICAS	2
	VENTAJAS	3
	CAMPOS DE APLICACIÓN	3
	MÉTODOS DE CONEXIÓN	4
	TARIFA	6
	CERTIFICADOS	26
	CONDICIONES GENERALES DE VENTA	27

CARACTERÍSTICAS

General

La industria del plástico tiene más de 100 años, pero el polietileno no se inventó hasta los años 30. Desde su descubrimiento en 1933, el polietileno (PE) ha crecido para ser uno de los materiales termoplásticos más ampliamente usados y reconocidos del mundo. La resina moderna de PE de hoy es altamente mejorada para aplicaciones mucho más rigurosas, como tuberías de gas y agua a alta presión, membranas de vertederos, depósitos de carburantes de automoción y otras aplicaciones exigentes.

Los polímeros que consisten solo de carbón e hidrógeno se llaman poliolefinas. El polietileno (PE) pertenece a este grupo. Es un termoplástico semicristalino. El polietileno es el polímero estándar más conocido. La fórmula química es $(CH_2-CH_2)_n$. Es un hidrocarburo respetuoso con el medioambiente.

Tipos de materiales PE

Las propiedades físicas de los materiales PE son específicas para cada grado o tipo y pueden ser modificadas en variaciones de densidad y en distribución de peso molecular. Un gran número de grados de materiales de polietileno son usados en sistemas de tubería y accesorios y las propiedades específicas son entalladas para la aplicación particular.

Los tipos más generales de materiales de PE son los que se indican a continuación.

PE de baja densidad (PEBD)

La densidad de PEBD varía entre 0,910 y 0,940 g/cm³ y expone gran flexibilidad y retención de propiedades a baja temperatura. El mayor uso del PEBD en tuberías es en la microirrigación o en aplicaciones de tubo de goteo de riego con medidas de hasta 32 mm de diámetro.

Los materiales de PEBD pueden ser modificados con elastómeros (modificado elásticamente) para mejorar los valores de resistencia a grietas de tensión ambiental (ESCR, de sus siglas en inglés) en aplicaciones de microirrigación, donde las tuberías operan en ambientes desprotegidos mientras llevan productos químicos agrícolas.

PE de media densidad (MDPE)

La resina en base MDPE se manufactura usando un proceso de polimerización a baja presión y la cadena estructural con limitada ramificación lateral resulta en un material con un rango de densidad entre 0,930 y 0,940 g/cm³. Los materiales MDPE se califican como PE63 y PE80.

Los materiales MDPE proveen tuberías con propiedades mejoradas cuando se comparan con los antiguos materiales de alta densidad usados en tuberías.



CAMPOS DE APLICACIÓN

Estas propiedades incluyen vida, flexibilidad, ductilidad, resistencia al crecimiento lento y a la propagación de grietas. Estas propiedades de los materiales MDPE son utilizadas en redes de gas, bobinas de tuberías de pequeños diámetros, bobinas de irrigación móviles y aplicaciones de redes de agua.

PE de alta densidad (PEAD)

Las resinas en base PEAD son producidas en un proceso a baja presión, resultando en una cadena estructural con ramificaciones laterales pequeñas y un rango de densidad de material entre 0,930 y 0,960 g/cm³. El PEAD se califica como PE80 o PE100 de acuerdo con ISO4427.

El PEAD es ampliamente usado en aplicaciones a presión y a no presión, tales como abastecimiento de agua, drenajes, desagües y alcantarillados en tuberías de hasta 2500 mm de diámetro. La rigidez incrementada del PEAD es usada para sacar ventaja en aplicaciones tales como conductos eléctricos y de comunicaciones, drenajes del subsuelo, alcantarillado y agua superficial.

- **Redes de tuberías de agua potable** para abastecimiento de agua a ciudades y municipios.
- **Redes de distribución de gas.**
- **Redes de saneamiento.**
- **Drenaje de aguas pluviales.**
- **Redes de tuberías para instalaciones de piscinas.**
- **Redes de tuberías para calefacción y aire acondicionado.** Los sistemas de tuberías y accesorios VASEN de PEAD se utilizan en aplicaciones de geotermia.
- **Redes de tuberías para riego.**
- **Transporte de sólidos en suspensión** en la industria minera, etc.

VENTAJAS

- **Peso ligero.**
La densidad de la tubería y accesorios es de sólo 0,93-0,96 g/cm³. El peso de la tubería de PEAD es mucho menor que la de hormigón, hierro o acero. Los sistemas de tuberías de PEAD son fáciles de manejar e instalar y la reducción en mano de obra y requerimientos de equipos puede resultar en ahorros de instalación.
- **Flexibilidad.**
En algunos casos la flexibilidad de la tubería podría eliminar notablemente el uso de accesorios y reducir enormemente el coste de la instalación. La tubería de PEAD puede ser curvada a un radio mínimo entre 20 y 40 veces el diámetro de la tubería, el cual depende principalmente del SDR de la tubería.
- **Químicamente inertes y buena resistencia a la corrosión.**
Las tuberías y accesorios **VASEN** de PEAD tienen una excelente resistencia a la corrosión contra la mayoría de las sustancias químicas en sistemas de suministro de agua potable, riego, saneamiento y drenaje. El PEAD es anticorrosivo y no se oxida a largo plazo.
- **Inodoro e insípido.**
- **Aislante eléctrico.**
El PEAD es un conductor eléctrico y no se deteriora, oxida o corroe por acción electrolítica.
- **Buen aislante térmico.**
- **Bajo coeficiente de fricción.**
- **Resistencia a la abrasión.**
La alta resistencia a la abrasión, la flexibilidad, el peso ligero y la robustez de las tuberías y accesorios VASEN de PEAD ha llevado a su amplio uso en aplicaciones como transporte de desechos de la minería.
- **Facilidad de instalación y unión.**
Por electrofusión o soldadura a tope.
- **Reciclable.**
- **Larga vida útil.**
Cuando la temperatura de trabajo es de 20 °C su vida útil es de 50 años.

MÉTODOS DE CONEXIÓN

1. ELECTROFUSIÓN

- **Corte de la tubería.**
Cortar los extremos de las tuberías a escuadra y eliminar las rebabas.
- **Medir la profundidad de soldadura.**
Medir la longitud entre el extremo del accesorio y el anillo de limitación (medir la mitad del accesorio si no hay anillo).
- **Marcaje de la profundidad de soldadura.**
Marcar la profundidad del accesorio en los extremos de las tuberías.
- **Rascar la superficie de los extremos de las tuberías.**
Rascar la superficie de las tuberías hasta las marcas con un rascador (0,1-0,3 mm) y eliminar las rebabas (este procedimiento es necesario).
- **Limpiar la zona de soldadura.**
Limpiar la zona de soldadura de los tubos y accesorios con isopropanol y secar completamente el área de fusión con un paño limpio. No toque el área limpia y seca de fusión de las tuberías o accesorios con las manos.
- **Marcaje de la profundidad de soldadura.**
Marcar la profundidad del accesorio de nuevo en las tuberías.
- **Insertar en el accesorio.**
Empujar el accesorio de electrofusión en el extremo limpio y seco de la tubería (hasta la profundidad marcada) y comprobar su aptitud.

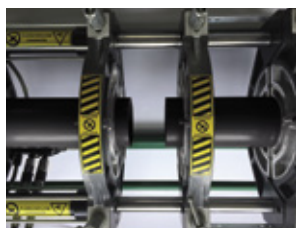
Sujetar las tuberías y el accesorio en el mismo eje y asegurarse de que no se mueven durante la fusión.
- **Conectar los electrodos.**
Conecte los enchufes de los electrodos de la máquina de soldar a los terminales de los accesorios para asegurar un contacto total.
- **Soldadura eléctrica.**
Leer el código de barras del accesorio escaneándolo o introducir los parámetros de soldadura manualmente. Comprobar los parámetros de soldadura mostrados en la máquina, tales como el tipo de producto, el voltaje, el tiempo de calentamiento y enfriamiento. Pulsar el botón "start" para continuar la soldadura. No mover o tensionar las tuberías y los accesorios durante el proceso de fusión y el tiempo de enfriamiento.
- **Comprobación de la soldadura.**
Después del proceso de fusión, comprobar si sobresalen los indicadores de soldadura (la altura de los indicadores varía con el juego de ajuste entre las tuberías y el accesorio).

Atención:

- 1 La desviación del voltaje de entrada no debería ser superior al $\pm 15\%$. La desviación permitida del voltaje de salida está dentro del $\pm 5\%$.
- 2 La máquina de electrofusión sin función de compensación de temperatura debería fijar el tiempo de compensación.



2. SOLDADURA A TOPE



- **Tubos de sujeción.**

Las tuberías de plástico se alinean y se fijan por medio de los elementos de sujeción.



- **Comprobación de los parámetros de soldadura.**

Ajustar la temperatura de soldadura a 240 °C (± 5 °C) y probar la presión de la tubería en movimiento.



- **Fresado de los extremos de las tuberías.**

Usar la fresadora para fresar los extremos de las tuberías y que tengan las caras paralelas entre sí. Compruebe si las tuberías coinciden; si no lo hacen, ajustar la máquina para asegurar que la tolerancia de alineación sea inferior al 10 %.



- **Calentamiento.**

Después de que el elemento de calentamiento se haya colocado, insertar los tubos en la placa de calentamiento con una presión de ajuste definido.

Después de llegar a la altura de cordón especificada (ver tabla), se reduce la presión. Este proceso marca el comienzo del tiempo de calentamiento. Este tiempo es para calentar los extremos del tubo hasta la temperatura de soldadura correcta.



- **Soldadura a tope.**

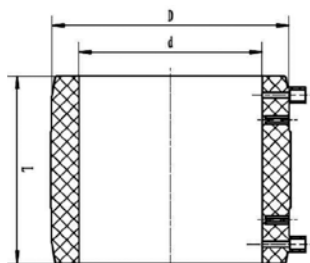
Cuando el tiempo de calentamiento haya finalizado, separar el carro de la máquina, sacar el elemento de calentamiento rápidamente y juntar las tuberías (poniendo las dos partes del carro juntas).

- **Mantenimiento de la presión y el enfriamiento.**

Los tubos se fusionan con una presión de soldadura requerida y se enfrían bajo presión.

MANGUITO ELECTROSOLDABLE PE100

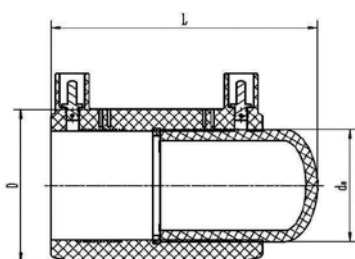
ELECTROFUSION COUPLER PE100
MANCHON ÉLECTROSOUDABLE PE100
UNIÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEMAN020	20	32	73	11 - 17.6	16	80	0,063	3,30
DAEMAN025	25	40	70	11 - 17.6	16	60	0,070	2,60
DAEMAN032	32	47	77	11 - 17.6	16	50	0,090	2,71
DAEMAN040	40	56	85	11 - 17.6	16	40	0,123	3,12
DAEMAN050	50	68	94	11 - 17.6	16	40	0,168	4,03
DAEMAN063	63	81	113	11 - 17.6	16	30	0,243	4,33
DAEMAN075	75	96	125	11 - 17.6	16	20	0,365	8,24
DAEMAN090	90	116	160	11 - 17.6	16	10	0,670	8,65
DAEMAN110	110	141	155	11 - 17.6	16	16	0,656	10,77
DAEMAN125	125	159	160	11 - 17.6	16	10	0,930	14,99
DAEMAN140	140	177	165	11 - 17.6	16	10	1,538	19,31
DAEMAN160	160	203	170	11 - 17.6	16	6	1,800	22,38
DAEMAN180	180	230	180	11 - 17.6	16	5	1,860	34,00
DAEMAN200	200	254	195	11 - 17.6	16	4	2,833	38,86
DAEMAN225	225	279	210	11 - 17.6	16	3	4,500	71,58
DAEMAN250	250	312	220	11 - 17.6	16	2	5,350	76,44
DAEMAN280	280	348	260	11 - 17.6	16	2	7,250	107,02
DAEMAN315	315	392	285	11 - 17.6	16	1	8,800	126,68
DAEMAN355	355	429	290	11 - 17.6	16	1	8,300	175,38
DAEMAN400	400	455	400	11 - 17.6	16	1	11,200	301,79

TAPÓN ELECTROSOLDABLE PE100

ELECTROFUSION CAP PE100
BOUCHON ÉLECTROSOUDABLE PE100
TAMPÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETAP020	20	30	70	11 - 17.6	16	50	0,050	5,76
DAETAP025	25	40	79	11 - 17.6	16	50	0,082	5,17
DAETAP032	32	47	95	11 - 17.6	16	50	0,100	5,95
DAETAP040	40	56	98	11 - 17.6	16	50	0,152	6,57
DAETAP050	50	68	118.5	11 - 17.6	16	40	0,430	8,14
DAETAP063	63	81	140	11 - 17.6	16	50	0,332	9,99
DAETAP075	75	96	157	11 - 17.6	16	36	0,483	14,04
DAETAP090	90	116	188	11 - 17.6	16	18	0,928	18,08
DAETAP110	110	141	202	11 - 17.6	16	10	1,120	24,82
DAETAP125	125	159	206	11 - 17.6	16	6	1,625	34,25
DAETAP160	160	203	219	11 - 17.6	16	3	2,933	51,10
DAETAP200	200	254	289	11 - 17.6	16	1	4,750	93,55

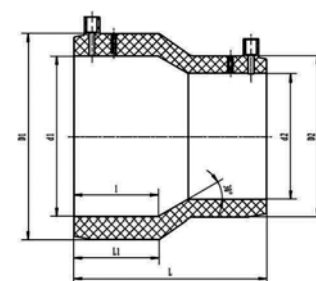
DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

REDUCCIÓN ELECTROSOLDABLE PE100



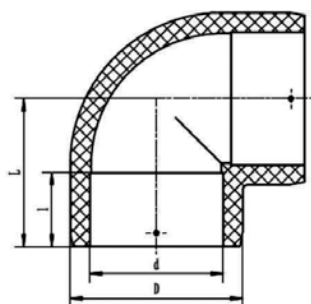
ELECTROFUSION REDUCER PE100
MANCHON RÉDUIT ÉLECTROSOUDABLE PE100
REDUÇÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100

Ref.	d1-d2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAERE2520	25-20	34	29	69	11 - 17,6	16	60	0,040	5,05
DAERE3220	32-20	47	29	76	11 - 17,6	16	60	0,050	6,27
DAERE3225	32-25	47	40	90	11 - 17,6	16	60	0,093	5,39
DAERE4025	40-25	56	40	89	11 - 17,6	16	50	0,100	7,32
DAERE4032	40-32	56	47	95	11 - 17,6	16	50	0,120	5,84
DAERE5025	50-25	68	40	100	11 - 17,6	16	40	0,140	8,84
DAERE5032	50-32	68	47	108	11 - 17,6	16	40	0,158	6,57
DAERE5040	50-40	68	56	107	11 - 17,6	16	40	0,160	6,57
DAERE6325	63-25	81	40	102	11 - 17,6	16	30	0,180	11,91
DAERE6332	63-32	81	47	126	11 - 17,6	16	30	0,200	8,20
DAERE6340	63-40	81	56	125	11 - 17,6	16	30	0,223	8,20
DAERE6350	63-50	81	68	122	11 - 17,6	16	30	0,243	8,20
DAERE7563	75-63	96	81	135	11 - 17,6	16	20	0,350	11,38
DAERE9050	90-50	116	68	155	11 - 17,6	16	12	0,467	14,54
DAERE9063	90-63	116	81	148	11 - 17,6	16	12	1,475	14,54
DAERE9075	90-75	116	96	146	11 - 17,6	16	12	0,542	19,54
DAERE1163	110-63	141	81	178	11 - 17,6	16	16	0,775	20,33
DAERE1175	110-75	141	96	176	11 - 17,6	16	16	0,844	20,33
DAERE1190	110-90	141	116	175	11 - 17,6	16	16	0,894	20,33
DAERE1263	125-63	159	81	187	11 - 17,6	16	12	1,000	37,06
DAERE1290	125-90	159	116	184	11 - 17,6	16	12	1,133	37,06
DAERE1211	125-110	159	141	163	11 - 17,6	16	12	1,150	39,42
DAERE1690	160-90	203	116	220	11 - 17,6	16	6	1,883	54,02
DAERE1611	160-110	203	141	210	11 - 17,6	16	6	2,033	56,37
DAERE1612	160-125	203	159	192	11 - 17,6	16	6	1,917	56,37
DAERE2090	200-90	254	117	265	11 - 17,6	16	3	3,700	94,44
DAERE2011	200-110	254	142	254	11 - 17,6	16	3	3,500	94,44
DAERE2016	200-160	256	204	220	11 - 17,6	16	3	3,567	94,44
DAERE250160	250-160	314	204	273	11 - 17,6	16	2	5,500	200,57
DAERE250200	250-200	314	254	245	11 - 17,6	16	2	2,850	205,28
DAERE315200	315-200	396	254	350	11 - 17,6	16	1	10,000	211,35
DAERE315250	315-250	396	318	340	11 - 17,6	16	1	10,300	323,48





CODO 90° ELECTROSOLDABLE PE100

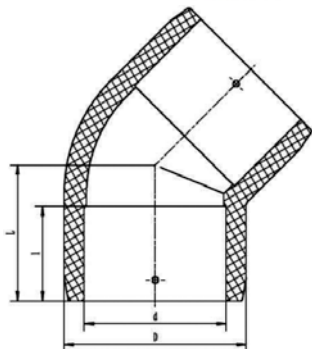


ELECTROFUSION ELBOW 90° PE100
COUDE 90° ÉLECTROSOUABLE PE100
CURVA 90° ELECTROSSOLDÁVEL PE100

Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	I (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEC90025	25	24	55	38	11 - 17.6	16	60	0,103	6,74
DAEC90032	32	47	62	41	11 - 17.6	16	50	0,128	6,96
DAEC90040	40	56	71	46	11 - 17.6	16	40	0,185	9,26
DAEC90050	50	68	63	53	11 - 17.6	16	20	0,275	12,13
DAEC90063	63	81	100	61	11 - 17.6	16	12	0,400	12,91
DAEC90075	75	40	55	38	11 - 17.6	16	10	0,580	21,56
DAEC90090	90	94	111	66	11 - 17.6	16	6	1,000	22,24
DAEC90110	110	116	122	70	11 - 17.6	16	8	1,688	31,56
DAEC90125	125	141	145	82	11 - 17.6	16	6	2,167	42,90
DAEC90160	160	177	168	90	11 - 17.6	16	4	4,200	60,75
DAEC90180	180	203	182	94	11 - 17.6	16	4	4,150	97,70
DAEC90200	200	230	198	99	11 - 17.6	16	2	8,200	207,75
DAEC90250	250	257	215	105	11 - 17.6	16	1	8,300	339,14



CODO 45° ELECTROSOLDABLE PE100



ELECTROFUSION ELBOW 45° PE100
COUDE 45° ÉLECTROSOUABLE PE100
CURVA 45° ELECTROSSOLDÁVEL PE100

Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	I (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEC45032	32	47	54	41	11 - 17.6	16	60	0,125	8,79
DAEC45040	40	56	62	46	11 - 17.6	16	30	0,163	9,26
DAEC45050	50	68	70	53	11 - 17.6	16	25	0,240	12,13
DAEC45063	63	81	80	61	11 - 17.6	16	12	0,333	12,91
DAEC45075	75	94	88	66	11 - 17.6	16	12	0,492	21,56
DAEC45090	90	116	95	70	11 - 17.6	16	6	0,750	22,24
DAEC45110	110	141	115	82	11 - 17.6	16	12	1,458	31,56
DAEC45125	125	159	118	85	11 - 17.6	16	6	1,567	50,31
DAEC45160	160	203	138	94	11 - 17.6	16	4	3,250	60,75
DAEC45180	180	230	147	99	11 - 17.6	16	2	5,900	87,59
DAEC45200	200	254	165	105	11 - 17.6	16	2	6,150	207,75
DAEC45250	250	316	191	120	11 - 17.6	16	1	8,300	339,14

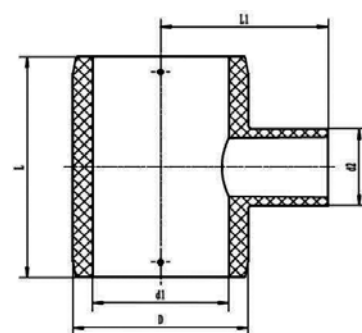
DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TE REDUCIDA ELECTROSOLDABLE PE100



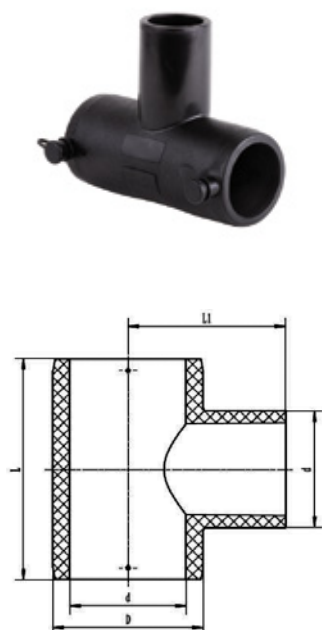
ELECTROFUSION REDUCED TEE PE100
TÉ RÉDUIT ÉLECTROSOUABLE PE1000
TÊ REDUZIDO ELECTROSSOLDÁVEL PE100

Ref.	d1-d2 (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETR3225	32-25	47	110	63	11 - 17.6	16	40	0,125	8,20
DAETR4025	40-25	56	120	72	11 - 17.6	16	30	0,183	14,15
DAETR4032	40-32	56	130	75	11 - 17.6	16	30	0,188	14,15
DAETR5025	50-25	68	146	78	11 - 17.6	16	18	0,311	15,83
DAETR5032	50-32	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,322	15,83
DAETR5040	50-40	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,333	15,83
DAETR6325	63-25	81	156	86	11 - 17.6	16	12	0,258	17,97
DAETR6332	63-32	81	156	90	11 - 17.6	16	12	0,333	17,97
DAETR6340	63-40	81	156	94	11 - 17.6	16	12	0,350	17,97
DAETR6350	63-50	81	156	98	11 - 17.6	16	12	0,346	17,97
DAETR7563	75-63	96	178	115	11 - 17.6	16	10	0,383	30,94
DAETR9040	90-40	116	200	115	11 - 17.6	16	15	0,833	43,91
DAETR9050	90-50	116	200	125	11 - 17.6	16	15	0,847	43,91
DAETR9063	90-63	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,873	43,91
DAETR9075	90-75	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,900	43,91
DAETR1140	110-40	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,230	48,63
DAETR1150	110-50	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,370	48,63
DAETR1163	110-63	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,425	48,63
DAETR1175	110-75	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,450	48,62
DAETR1190	110-90	141	220	160	11 - 17.6	16	8	1,488	48,63
DAETR1263	125-63	159	220	150	11 - 17.6	16	6	1,933	60,42
DAETR1290	125-90	159	245	165	11 - 17.6	16	6	2,000	60,42
DAETR1211	125-110	203	257	171	11 - 17.6	16	6	2,217	60,42
DAETR1663	160-63	203	238	182	11 - 17.6	16	4	2,850	110,90
DAETR1690	160-90	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,300	110,90
DAETR1611	160-110	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,600	110,90
DAETR1612	160-125	230	290	206	11 - 17.6	16	4	3,650	110,90
DAETR2090	200-90	254	285	215	11 - 17.6	16	2	5,450	247,06
DAETR2011	200-110	254	310	220	11 - 17.6	16	2	5,850	247,06
DAETR2016	200-160	254	360	240	11 - 17.6	16	2	7,100	247,06



TE IGUAL ELECTROSOLDABLE PE100

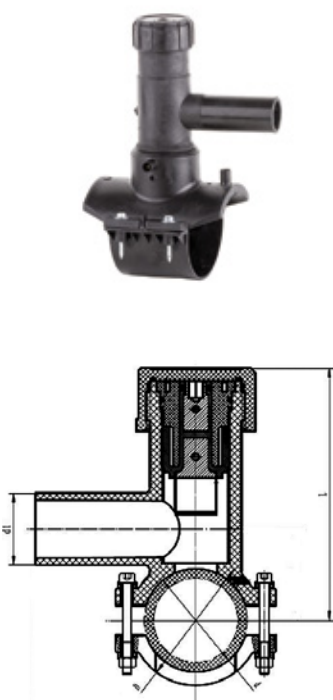
ELECTROFUSION EQUAL TEE PE100
TÉ ÉGAL ÉLECTROSOUDABLE PE100
TÊ IGUAL ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETEI025	25	40	100	64	11 - 17.6	16	40	0,120	6,18
DAETEI032	32	47	110	70	11 - 17.6	16	40	0,130	6,40
DAETEI040	40	56	127	80	11 - 17.6	16	30	0,200	10,39
DAETEI050	50	68	156	100	11 - 17.6	16	15	0,400	11,68
DAETEI063	63	81	178	122	11 - 17.6	16	10	0,450	13,25
DAETEI075	75	96	191	131	11 - 17.6	16	7	0,660	22,63
DAETEI090	90	116	226	144	11 - 17.6	16	10	1,140	23,02
DAETEI110	110	141	255	160	11 - 17.6	16	8	1,740	39,02
DAETEI125	125	159	270	175	11 - 17.6	16	5	2,300	49,52
DAETEI160	160	203	317	211	11 - 17.6	16	3	4,370	78,61
DAETEI180	180	230	341	241	11 - 17.6	16	1	8,200	168,45
DAETEI200	200	254	400	255	11 - 17.6	16	1	8,500	211,12
DAETEI250	250	318	450	310	11 - 17.6	16	1	8,900	349,25
DAETEI315	315	396	640	390	11 - 17.6	16	1	14,600	872,57

TOMA EN CARGA ELECTROSOLDABLE PE100

ELECTROFUSION TAPPING TEE PE100
PRISE DE BRANCH. ÉLECTROSOUDABLE PE100
TOMADA EM CARGA ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d-d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETC4032	40-32	55	141	11 - 17.6	16	30	0,370	29,45
DAETC5032	50-32	66	110	11 - 17.6	16	30	0,370	31,11
DAETC6332	63-32	78	139	11 - 17.6	16	10	2,180	35,46
DAETC6340	63-40	78	155	11 - 17.6	16	25	0,470	38,42
DAETC7532	75-32	91	141	11 - 17.6	16	25	0,440	39,57
DAETC9032	90-32	114	221	11 - 17.6	16	20	0,510	38,42
DAETC9040	90-40	105	186	11 - 17.6	16	20	0,650	38,42
DAETC9063	90-63	114	221	11 - 17.6	16	3	2,567	42,11
DAETC1132	110-32	124	216	11 - 17.6	16	10	0,920	50,79
DAETC1140	110-40	130	176	11 - 17.6	16	10	0,950	50,79
DAETC1163	110-63	134	231	11 - 17.6	16	10	2,760	47,50
DAETC1232	125-32	140	215	11 - 17.6	16	10	1,010	55,12
DAETC1240	125-40	150	178	11 - 17.6	16	10	1,030	55,12
DAETC1263	125-63	160	178	11 - 17.6	16	10	1,100	55,12
DAETC1632	160-32	180	122	10 - 17.6	16	6	2,460	69,85
DAETC1663	160-63	194	271	11 - 17.6	16	10	2,720	69,85
DAETC2063	200-63	240	294	11 - 17.6	16	5	3,820	73,76

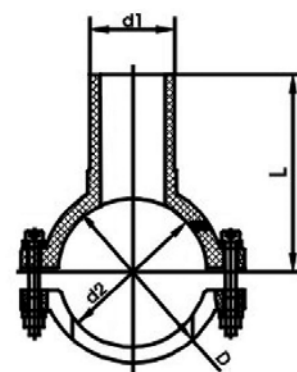
DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

COLLARIN MEDIA CAÑA ELECTROSOLDABLE PE100


ELECTROFUSION BRANCHING SADDLE PE100
SELLE DE BRANCH. ÉLECTROSODABLE PE100
SAÍDA P/ RAMAL ELECTROSSOLDÁVEL PE100



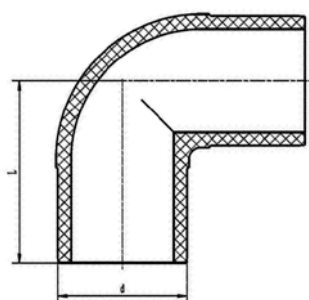
Ref.	d2-d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEMC4032 ●	40-32	50	106	11 - 17.6	16	50	0,240	18,47
DAEMC5032 ●	50-32	72	107	11 - 17.6	16	50	0,260	19,23
DAEMC6332	63-32	78	99	11 - 17.6	16	20	0,550	20,62
DAEMC7532 ●	75-32	53	118	11 - 17.6	16	25	0,360	21,37
DAEMC9032	90-32	114	117	11 - 17.6	16	10	0,900	21,92
DAEMC9063 ●	90-63	110	202	11 - 17.6	16	20	1,080	25,93
DAEMC1132	110-32	134	121	11 - 17.6	16	7	1,314	35,71
DAEMC1163	110-63	134	147	11 - 17.6	16	6	1,217	35,71
DAEMC1232 ●	125-32	147	164	11 - 17.6	16	12	1,200	41,33
DAEMC1263	125-63	154	157	11 - 17.6	16	6	1,267	41,33
DAEMC1632 ●	160-32	175	145	11 - 17.6	16	10	1,650	44,45
DAEMC1663	163-63	194	177	11 - 17.6	16	6	1,867	44,45
DAEMC2063	200-63	240	200	12 - 17.6	16	8	1,500	43,12
DAEMC2090 ●	200-90	230	190	13 - 17.6	16	6	1,900	169,36
DAEMC2563	250-63	300	230	13 - 17.6	16	6	3,183	149,99



DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

● Material no VASEN.

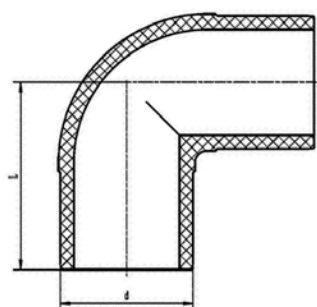
CODO 90° PN 10 PE100



ELBOW 90° PN 10 PE100
COUDE 90° PN 10 PE100
CURVA 90° PN 10 PE100

Ref.a	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEC900063	63	105	10	50	0,244	7,30
PEC900075	75	130	10	30	0,413	9,77
PEC900090	90	140	10	24	0,554	10,56
PEC900110	110	155	10	10	0,900	19,62
PEC900125	125	165	10	8	1,250	24,95
PEC900140	140	176	10	6	1,830	39,36
PEC900160	160	185	10	5	1,700	40,38
PEC900180	180	210	10	4	3,275	50,65
PEC900200	200	230	10	2	4,450	56,83
PEC900225 ●	225	385	10	2	4,900	172,01
PEC900250	250	276	10	1	8,500	148,24
PEC900280	280	445	10	1	11,905	258,29
PEC900315	315	330	10	1	15,330	241,44

CODO 90° PN 16 PE100



ELBOW 90° PN 16 PE100
COUDE 90° PN 16 PE100
CURVA 90° PN 16 PE100

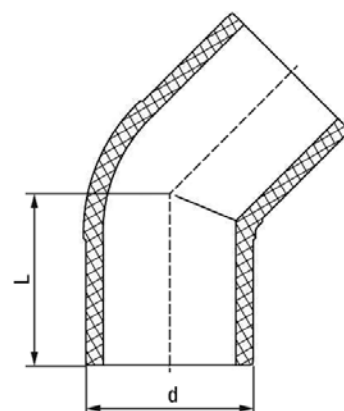
Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEC901040	40	102	16	200	0,070	4,04
PEC901050	50	125	16	60	0,130	5,96
PEC901063	63	105	16	50	0,250	7,82
PEC901075	75	130	16	30	0,420	10,21
PEC901090	90	140	16	24	0,654	11,90
PEC901110	110	155	16	10	1,060	21,79
PEC901125	125	165	16	8	1,375	27,91
PEC901140	140	176	16	6	1,833	40,82
PEC901160	160	185	16	5	2,760	40,83
PEC901180	180	210	16	4	3,575	96,55
PEC901200	200	230	16	2	5,100	74,62
PEC901225	225	385	16	2	5,400	248,92
PEC901250	250	276	16	1	8,900	157,22
PEC901280	280	445	16	1	12,500	258,29
PEC901315	315	330	16	1	16,530	275,13

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

CODO 45° PN 10 PE100

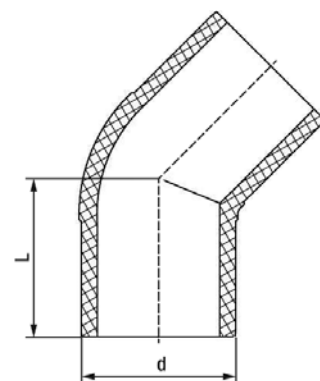
CODO 45° PN 10 PE100
COUDE 45° PN 10 PE100
CURVA 45° PN 10 PE100

Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEC450063	63	85	10	32	0,221	8,66
PEC450075	75	95	10	26	0,307	9,99
PEC450090	90	106	10	20	0,410	12,30
PEC450110	110	113	10	15	0,626	19,65
PEC450125	125	121	10	10	0,960	30,60
PEC450140	140	130	10	8	1,375	39,59
PEC450160	160	132	10	6	1,860	41,49
PEC450180 ●	180	155	10	2	2,350	86,22
PEC450200	200	165	10	2	2,650	62,44
PEC450225	225	180	10	2	2,800	89,99
PEC450250	250	193	10	2	2,900	150,59
PEC450280	280	212	10	1	8,500	234,71
PEC450315	315	230	10	1	13,300	235,83


CODO 45° PN 16 PE100

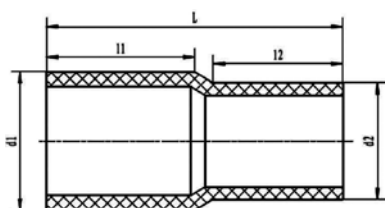
ELBOW 45° PN 16 PE100
COUDE 45° PN 16 PE100
CURVA 45° PN 16 PE100

Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEC451063	63	85	16	32	0,234	8,66
PEC451075	75	95	16	26	0,338	11,01
PEC451090	90	106	16	20	0,510	12,47
PEC451110	110	113	16	12	0,783	19,65
PEC451125	125	121	16	10	1,080	33,69
PEC451140	140	130	16	8	1,438	40,54
PEC451160	160	132	16	6	2,000	42,67
PEC451180 ●	180	155	16	2	3,330	94,63
PEC451200	200	165	16	2	4,100	68,50
PEC451225	225	180	16	2	4,300	89,99
PEC451250	250	193	16	1	7,800	154,97
PEC451280	280	212	16	1	9,200	249,31
PEC451315	315	230	16	1	13,000	251,55



REDUCCIÓN PN 10 PE100

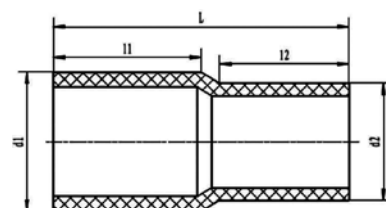
REDUCER PN 10 PE100
REDUCTION PN 10 PE100
REDUÇÃO PN 10 PE100



Ref.	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PERE07563	75-63	143	70	63	10	40	0,235	7,92
PERE09050	90-50	158	79	55	10	60	0,220	12,63
PERE09063	90-63	165	79	63	10	54	0,214	10,11
PERE09075	90-75	160	79	70	10	48	0,247	10,11
PERE01163	110-63	182	82	63	10	30	0,313	13,48
PERE01175	110-75	182	82	70	10	30	0,386	13,48
PERE01190	110-90	177	82	79	10	36	0,338	13,48
PERE01263	125-63	182	87	63	10	24	0,529	17,41
PERE01275	125-75	200	103	70	10	24	0,620	17,41
PERE01290	125-90	180	87	79	10	24	0,641	17,41
PERE01211	125-110	182	87	82	10	16	0,596	17,41
PERE01411	140-110	192	92	82	10	16	0,643	25,83
PERE01412	140-125	197	92	87	10	16	0,675	25,83
PERE01690	160-90	222	98	79	10	12	0,833	30,66
PERE01611	160-110	229	98	82	10	12	1,058	30,66
PERE01612	160-125	211	98	87	10	12	1,100	30,66
PERE01614	160-140	200	98	92	10	12	1,033	30,66
PERE01812	180-125	230	105	97	10	6	1,850	43,80
PERE01816	180-160	232	105	98	10	6	1,966	53,65
PERE02011	200-110	244	112	82	10	6	1,733	47,73
PERE02016	200-160	231	112	98	10	5	2,240	47,73
PERE02216	225-160	258	120	98	10	3	2,767	74,29
PERE02220	225-200	248	120	112	10	3	2,633	74,29
PERE02516	250-160	289	130	98	10	2	3,300	108,94
PERE02520	250-200	274	130	112	10	2	3,700	108,93
PERE02522	250-225	266	130	120	10	2	3,950	108,93
PERE02825	280-250	289	139	130	10	1	11,100	138,08
PERE03120	315-200	336	150	112	10	1	8,800	149,82
PERE03125	315-250	345	150	130	10	1	9,100	186,42

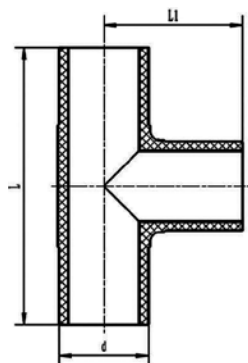
REDUCCIÓN PN 16 PE100

REDUCER PN 16 PE100
REDUCTION PN 16 PE100
REDUÇÃO PN 16 PE100



Ref.	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PERE14032	40-32	133	49	44	16	40	0,078	4,28
PERE15040	50-40	110	56	50	16	40	0,090	4,47
PERE16332	63-32	130	66	55	16	80	0,098	5,39
PERE16340	63-40	132	66	55	16	80	0,103	5,39
PERE16350	63-50	132	66	55	16	64	0,144	5,39
PERE17550	75-50	148	76	55	16	60	0,153	7,92
PERE17563	75-63	143	70	63	16	40	0,235	7,92
PERE19050	90-50	158	79	55	16	60	0,227	10,33
PERE19063	90-63	165	79	63	16	48	0,292	10,33
PERE19075	90-75	160	79	70	16	36	0,339	10,33
PERE11163	110-63	182	82	63	16	30	0,453	13,48
PERE11175	110-75	182	82	70	16	30	0,487	13,48
PERE11190	110-90	177	82	79	16	24	0,517	13,48
PERE11263	125-63	182	87	63	16	24	0,600	17,41
PERE11275	125-75	200	103	70	16	24	0,682	25,25
PERE11290	125-90	180	87	79	16	24	0,667	17,41
PERE11211	125-110	182	87	82	16	16	0,750	17,41
PERE11411	140-110	192	92	82	16	16	0,875	25,83
PERE11412	140-125	197	92	87	16	16	0,825	25,83
PERE11690	160-90	222	98	79	16	12	1,216	33,58
PERE11611	160-110	229	98	82	16	12	1,230	33,58
PERE11612	160-125	211	98	87	16	12	1,292	33,58
PERE11614	160-140	200	98	92	16	12	1,058	33,58
PERE11812	180-125	230	105	87	16	6	1,900	43,80
PERE11816	180-160	232	105	98	16	6	2,016	53,77
PERE12011	200-110	244	112	82	16	5	2,120	47,73
PERE12016	200-160	231	112	98	16	5	2,280	47,73
PERE12216	225-160	258	120	98	16	3	2,900	78,61
PERE12220	225-200	248	120	112	16	3	3,567	78,61
PERE12516	250-160	289	130	98	16	2	4,150	108,94
PERE12520	250-200	274	130	112	16	2	4,500	108,94
PERE12522	250-225	266	130	120	16	2	4,550	108,94
PERE12825	280-250	289	139	130	16	1	12,000	144,87
PERE13120	315-200	336	150	112	16	1	8,800	149,82
PERE13125	315-250	345	150	130	16	1	9,100	186,42

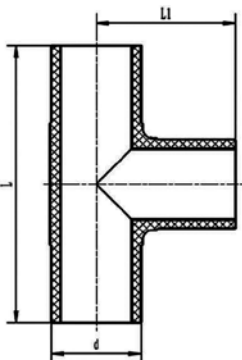
TE IGUAL PN 10 PE100



EQUAL TEE PN 10 PE100
TÉ ÉGAL PN 10 PE100
TÊ IGUAL PN 10 PE100

Ref.	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETEI0063	63	210	105	10	30	0,343	7,75
PETEI0075	75	230	115	10	20	0,530	12,13
PETEI0090	90	280	140	10	14	0,771	18,19
PETEI0110	110	310	155	10	8	0,925	21,31
PETEI0125	125	340	170	10	5	1,820	29,83
PETEI0140	140	352	176	10	4	2,250	109,22
PETEI0160	160	380	190	10	3	3,333	83,42
PETEI0180	180	420	210	10	2	4,550	114,42
PETEI0200	200	460	230	10	1	6,100	139,39
PETEI0225	225	502	247	10	1	7,600	243,69
PETEI0250	250	550	275	10	1	10,200	252,67
PETEI0280	280	594	297	10	1	13,000	368,34
PETEI0315	315	670	335	10	1	17,800	370,59

TE IGUAL PN 16 PE100



EQUAL TEE PN 16 PE100
TÉ ÉGAL PN 16 PE100
TÊ IGUAL PN 16 PE100

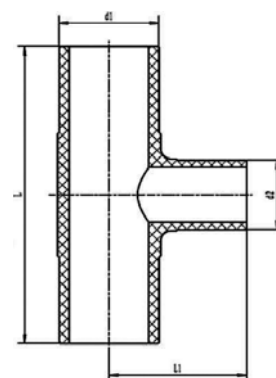
Ref.	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETEI1063	63	210	105	16	30	0,343	7,75
PETEI1075	75	230	115	16	20	0,545	12,13
PETEI1090	90	280	140	16	14	0,800	18,19
PETEI1110	110	310	155	16	6	1,450	22,68
PETEI1125	125	340	170	16	5	2,000	34,94
PETEI1140	140	352	176	16	4	2,500	109,22
PETEI1160	160	380	190	16	3	3,700	83,42
PETEI1180	180	420	210	16	2	4,950	114,42
PETEI1200	200	460	230	16	1	6,600	139,39
PETEI1225	225	502	247	16	1	8,600	243,69
PETEI1250	250	550	275	16	1	11,200	263,90
PETEI1280	280	594	297	16	1	14,800	368,34
PETEI1315	315	670	335	16	1	20,220	505,35

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TE REDUCIDA PN 16 PE100

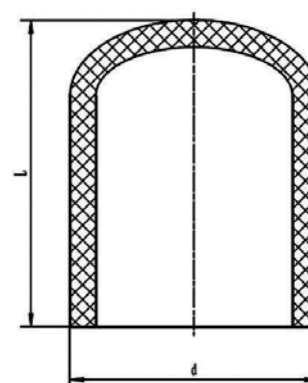
REDUCED TEE PN 16 PE100
TÉ RÉDUIT PN 16 PE100
TÊ REDUZIDO PN 16 PE100

Ref.	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETR19063	90-63	269	124	16	14	0,630	25,94
PETR11163	110-63	310	137	16	9	1,322	29,20
PETR11175	110-75	258	135	16	12	1,016	32,74
PETR11190	110-90	310	153	16	9	1,277	34,03
PETR11290	125-90	340	166	16	6	1,783	51,66
PETR11663	160-63	295	157	16	5	2,180	94,33
PETR11690	160-90	370	193	16	3	3,330	94,50
PETR11611	160-110	340	177	16	3	3,500	103,03
PETR11612	160-125	428	206	16	4	3,710	103,88
PETR12090	200-90	488	213	16	3	4,000	183,05
PETR12011	200-110	370	199	16	3	4,667	190,57
PETR12016	200-160	420	215	16	2	6,000	192,93
PETR12511	250-110	405	223	16	1	8,700	305,45
PETR12512	250-125	428	230	16	1	9,300	305,45
PETR12516	250-160	460	241	16	1	9,600	325,67
PETR13116	315-160	480	272	16	1	13,300	559,25
PETR13120	315-200	560	300	16	1	15,200	559,25


TAPÓN PN 16 PE100

END CAP PN 16 PE100
BOUCHON PN 16 PE100
TAMPÃO PN 16 PE100

Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETAP1050	50	70	16	240	0,049	5,17
PETAP1063	63	82	16	100	0,103	5,90
PETAP1075	75	93	16	80	0,160	8,87
PETAP1090	90	106	16	50	0,258	11,23
PETAP1110	110	123	16	30	0,387	15,33
PETAP1125	125	124	16	24	0,537	17,86
PETAP1140	140	100	16	24	0,650	23,58
PETAP1160	160	132	16	16	0,931	24,59
PETAP1180	180	183	16	6	1,600	34,25
PETAP1200	200	190	16	6	2,000	48,51
PETAP1225	225	179	16	4	2,575	61,65
PETAP1250	250	192	16	4	3,225	76,93
PETAP1280	280	200	16	4	4,425	132,51
PETAP1315	315	216	16	3	6,400	159,47

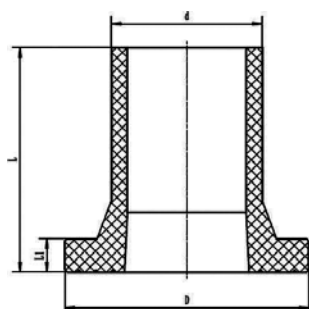


DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.

VALONA PN 10 PE100

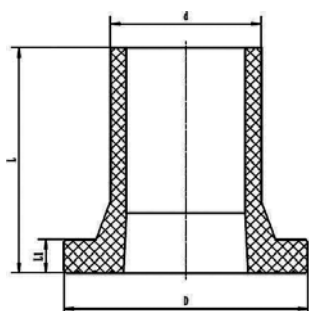
STUB END PN 10 PE100
COLLET PN 10 PE100
COLARINHO PN 10 PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEVAL0063	63	102	94	14	10	60	0,180	5,45
PEVAL0075	75	122	105	16	10	36	0,261	6,57
PEVAL0090	90	138	117	17	10	30	0,326	6,69
PEVAL0110	110	158	128	18	10	24	0,475	8,39
PEVAL0125	125	158	133	22	10	18	0,533	10,43
PEVAL0140	140	188	136	22	10	10	0,860	13,62
PEVAL0160	160	212	176	22	10	6	1,216	15,09
PEVAL0180	180	212	180	28	10	6	1,166	23,83
PEVAL0200	200	268	182	32	10	4	2,150	27,22
PEVAL0225	225	269	180	32	10	4	2,675	29,48
PEVAL0250	250	320	205	35	10	2	3,750	49,36
PEVAL0280	280	320	210	35	10	2	4,050	66,48
PEVAL0315	315	374	210	35	10	1	6,200	81,68
PEVAL0355	355	435	225	40	10	1	7,800	151,60
PEVAL0400	400	485	240	45	10	1	11,800	275,13

VALONA PN 16 PE100

STUB END PN 16 PE100
COLLET PN 16 PE100
COLARINHO PN 16 PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEVAL1040	40	78	83	13	16	100	0,095	3,78
PEVAL1050	50	88	85	12	16	60	0,167	3,95
PEVAL1063	63	102	94	14	16	60	0,193	5,45
PEVAL1075	75	122	105	16	16	36	0,308	6,57
PEVAL1090	90	138	117	17	16	24	0,416	6,79
PEVAL1110	110	158	128	18	16	24	0,591	9,06
PEVAL1125	125	158	133	22	16	18	0,738	11,58
PEVAL1140	140	188	136	22	16	10	1,150	14,17
PEVAL1160	160	212	176	22	16	6	1,550	15,32
PEVAL1180	180	212	180	28	16	6	1,866	24,95
PEVAL1200	200	268	182	32	16	4	2,825	29,25
PEVAL1225	225	269	180	32	16	4	2,925	30,62
PEVAL1250	250	320	205	35	16	2	4,400	51,49
PEVAL1280	280	320	210	35	16	2	5,100	68,05
PEVAL1315	315	374	210	35	16	1	6,600	86,20
PEVAL1355	355	435	225	40	16	1	9,300	170,70
PEVAL1400	400	485	240	45	16	1	12,300	291,98

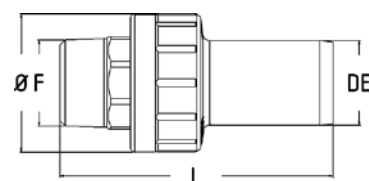
DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TRANSICIÓN MACHO PE100

MALE TRANSITION PE100
RACCORD DE TRANSITION MÂLE PE100
TRANSIÇÃO MACHO PE100

PN10/16

Ref.	DE (mm)	F	L (mm)	Φ (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETRM020 ●	20	1/2"	95	40	16	100	0,110	13,36
DAETRM025 ●	25	3/4"	90	45	16	100	0,160	13,94
DAETRM032 ●	32	1"	105	65	16	60	0,250	18,00
DAETRM040 ●	40	1 1/4"	120	65	16	35	0,400	24,39
DAETRM050 ●	50	1 1/2"	125	75	16	30	0,540	30,78
DAETRM063 ●	63	2"	140	85	16	20	0,800	40,65
DAETRM075 ●	75	2 1/2"	155	110	16	14	1,200	74,04
DAETRM090 ●	90	3"	170	125	16	6	1,710	92,44
DAETRM110 ●	110	4"	200	155	16	4	2,920	134,14
DAETRM125 ●	125	4"	200	155	16	4	3,000	137,63

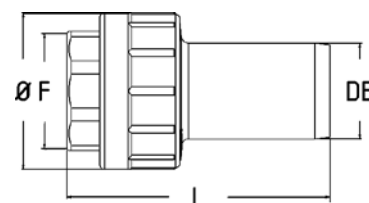


TRANSICIÓN HEMBRA PE100

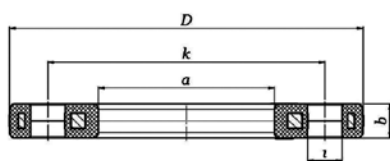
FEMALE TRANSITION PE100
RACCORD DE TRANSITION FEMELLE PE100
TRANSIÇÃO FÊMEA PE100

PN10/16

Ref.	DE (mm)	F	L (mm)	Φ (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETRH020 ●	20	1/2"	80	40	16	150	0,090	13,36
DAETRH025 ●	25	3/4"	80	45	16	100	0,110	13,94
DAETRH032 ●	32	1"	90	65	16	60	0,180	18,00
DAETRH040 ●	40	1 1/4"	100	65	16	50	0,290	24,39
DAETRH050 ●	50	1 1/2"	100	75	16	35	0,370	30,78
DAETRH063 ●	63	2"	115	85	16	20	0,580	40,65
DAETRH075 ●	75	2 1/2"	130	110	16	14	0,770	74,04
DAETRH090 ●	90	3"	145	125	16	10	1,060	92,44
DAETRH110 ●	110	4"	160	155	16	6	1,850	134,14
DAETRH125 ●	125	4"	160	155	16	6	1,920	137,63



BRIDA ACERO GALVANIZADO



GALVANIZED STEEL FLANGE
BRIDE GALVANISÉ
FLANGE DE AÇO GALVANIZADA

PN10/16

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PEBA14050	40/50	62	110	12	150	M16	4	1,20	8,78
PEBA15063	50/63	78	125	12	165	M16	4	1,37	10,93
PEBA16575	65/75	95	145	12	185	M16	8	1,55	12,28
PEBA18090	80/90	109	160	13	200	M16	8	1,90	15,05
PEBA11011	100/110	130	180	13	220	M16	8	2,15	17,50
PEBA11012	100/125	135	180	13	220	M16	8	2,04	17,50
PEBA12512	125/125	135	210	14	250	M16	8	3,36	24,32
PEBA11214	125/140	160	210	14	250	M16	8	2,75	24,69
PEBA11516	150/160	180	240	14	285	M20	8	3,61	28,74
PEBA11518	150/180	190	240	14	285	M20	8	3,30	28,86

PN10

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PEBA02020	200/200	235	295	16	340	M20	8	5,20	41,88
PEBA02022	200/225	238	295	16	340	M20	8	5,05	42,07
PEBA02525	250/250	288	350	18	395	M20	12	6,88	52,57
PEBA02528	250/280	294	350	18	395	M20	12	7,36	52,57
PEBA03031	300/315	338	400	20	445	M20	12	8,88	101,21
PEBA03535	350/355	376	460	20	505	M20	16	14,04	116,32
PEBA04040	400/400	430	515	22	565	M24	16	15,60	192,84

PN16

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PEBA12020	200/200	235	295	16	340	M20	12	5,02	41,88
PEBA12022	200/225	238	295	16	340	M20	12	4,88	42,07
PEBA12525	250/250	288	355	18	405	M22	12	7,48	68,17
PEBA12528	250/280	294	355	18	405	M20	12	7,11	68,17
PEBA13031	300/315	338	410	20	460	M22	12	8,62	101,21
PEBA13535	350/355	376	470	20	520	M22	16	13,57	178,47
PEBA14040	400/400	430	525	22	580	M27	16	15,15	220,60

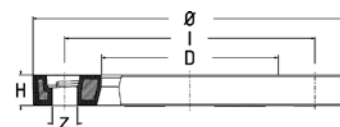
Brida de espesor reducida

Flange with reduced thickness > Bride d'épaisseur réduit > Flange com espessura reduzida

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

BRIDA RECUBIERTA A PP

PP COATED FLANGE
BRIDE REVETUE EN PP
FLANGE REVESTIDA A PP


PN10/16

Ref.	DN/DE (mm)	Φ (mm)	I (mm)	D (mm)	H (mm)	Z	n° Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PPRBRI4050	40/50	155	110	67	19	M16	4	0,70	18,11
PPRBRI5063	50/63	170	125	78	20	M16	4	0,90	20,32
PPRBRI6575	65/75	191	145	92	21	M16	4	1,25	23,85
PPRBRI8090	80/90	206	160	108	21	M16	8	1,30	27,49
PPRBRI100110	100/110	226	180	127	22	M16	8	1,55	32,18
PPRBRI100125	100/125	226	180	134	23	M16	8	1,40	36,11
PPRBRI125140	125/140	256	210	158	25	M16	8	1,70	36,45
PPRBRI150160	150/160	291	240	178	28	M20	8	2,50	49,13
PPRBRI150180	150/180	291	240	186	27	M20	8	2,40	52,89

PN10

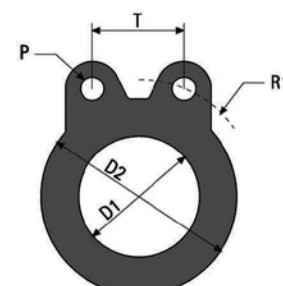
Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PPRBRI20020010	200/200	346	295	238	32	M20	8	3,50	65,08
PPRBRI20022510	200/225	346	295	238	32	M20	8	3,50	67,98
PPRBRI25025010	250/250	405	350	288	36	M20	12	4,90	101,95
PPRBRI25028010	250/280	405	350	294	35	M20	12	4,40	105,20
PPRBRI30031510	300/315	456	400	337	42	M20	12	7,50	159,68

PN16

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PPRBRI200200	200/200	346	295	238	32	M20	12	3,40	73,70
PPRBRI200225	200/225	346	295	238	32	M20	12	3,40	76,61
PPRBRI250250	250/250	410	355	288	36	M24	12	5,50	108,87
PPRBRI250280	250/280	410	355	294	35	M24	12	5,00	113,29
PPRBRI300315	300/315	465	410	337	42	M24	12	8,80	158,70

JUNTA PLANA

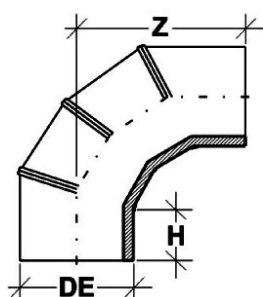
GASKET
JOINT DE BRIDE
JUNTA PLANA



Ref.	d (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	P Φ (mm)	R1 (mm)	T (mm)	U/C	€/Uni.
JUNTA40	40	50	82	3	15	53	77	25	1,24
JUNTA50	50	60	96	3	15	61	87	25	1,35
JUNTA65	65	77	121	3	18	71	93	25	1,52
JUNTA80	80	80	130	3	16	78	61	25	1,80
JUNTA100	100	100	154	3	16	88	68	25	2,13
JUNTA125	125	125	183	3	16	107	81	25	2,47
JUNTA150	150	150	208	3	20	118	91	25	2,81
JUNTA200	200	200	263	3	20	146	75	25	5,61
JUNTA250	250	250	316	4	24	176	91	25	6,51
JUNTA300	300	300	367	4	24	203	105	25	10,11
JUNTA350	350	350	425	4	24	233	91	25	14,60
JUNTA400	400	400	477	4	24	261	102	25	16,84

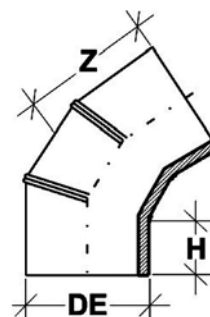
CODO 90°

ELBOW 90° > COUDE 90° > CURVA 90°



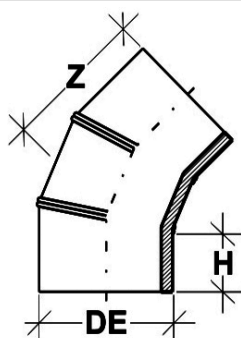
CODO 60°

ELBOW 60° > COUDE 60° > CURVA 60°



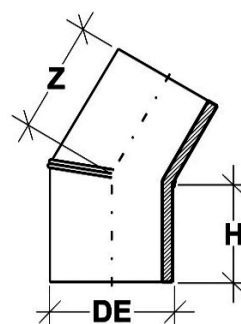
CODO 45°

ELBOW 45° > COUDE 45° > CURVA 45°



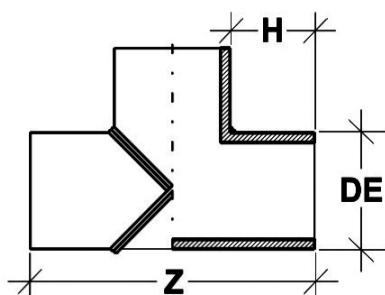
CODO 30°/15°

ELBOW 30°/15° > COUDE 30°/15° > CURVA 30°/15°



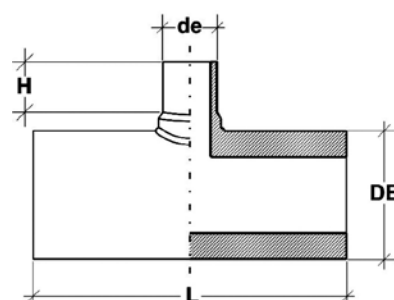
TE IGUAL

EQUAL TEE > TÉ ÉGAL > TÊ IGUAL



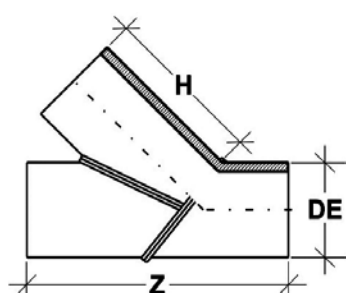
TE REDUCIDA

REDUCED TEE > TÉ RÉDUIT > TÊ REDUZIDO



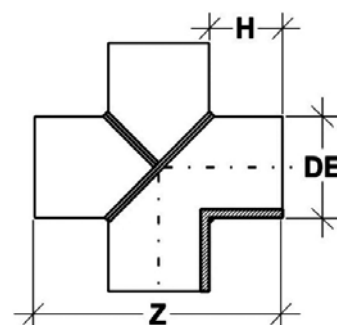
TE IGUAL 45°

REDUCED TEE 45° > TÉ ÉGAL 45° > TÊ IGUAL 45°



CRUZ

CROSS > CROIX > CRUZETA



MÁQUINAS DE ELECTROFUSION

ELECTROFUSION MACHINES
MACHINES DE ELECTROFUSION
MÁQUINAS DE ELECTROSSOLDADURA

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
MÁQUINA ELECTROFUSION C/ SCANNER SPE 16	SPE 16 ●	20-160	1	9,50	2.132,10

Tensión de soldadura: **8 V / 48 V**
Modo operativo: **Código de barras / manual**
Dimensiones: **330 mm x 450 mm x 160 mm**
Adaptadores: **4 / 4.7 mm**
Con caja de transporte



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
MÁQUINA ELECTROFUSION MANUAL	SME 40 ●	20-315	1	16,0	2.174,74

Tensión de soldadura: **8 V / 48 V**
Modo operativo: **manual**
Dimensiones: **300 mm x 200 mm x 270 mm**
Adaptadores: **4 / 4.7 mm**
Sin caja de transporte



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Unit
MÁQUINA ELECTROFUSION C/ SCANNER SPE 50	SPE 50 ●	20-315	1	20,00	3.384,71

Tensión de soldadura: **8 V / 48 V**
Modo operativo: **Código de barras / manual**
Dimensiones: **290 mm x 190 mm x 250 mm**
Adaptadores: **4 / 4.7 mm**
Con bolsa de transporte



WR: **Gama de trabajo** > Working range > Gamme de travail > Gama de trabalho

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

● Material no VASEN.

MÁQUINAS DE SOLDAR A TOPE



BUTT FUSION MACHINES
MACHINE DE SOUDAGE BOUT A BOUT
MÁQUINAS DE SOLDAR TOPO A TOPO

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Máquina Soldar a tope ST 160	ST 160	40-160	1	142,0	9.846,89
Máquina Soldar a tope ST 200	ST 200	63-200	1	160,0	10.995,54
Máquina Soldar a tope ST 250	ST 250	75-250	1	235,0	12.230,58
Máquina Soldar a tope ST 315	ST 315	90-315	1	330,0	15.911,26
Máquina Soldar a tope ST 355	ST 355	125-355	1	345,0	16.467,05
Máquina Soldar a tope ST 450	ST 450	200-450	1	785,0	21.969,04
Máquina Soldar a tope ST 500	ST 500	200-500	1	758,0	29.867,16
Máquina Soldar a tope ST 630	ST 630	315-630	1	1260,0	47.015,76

PINZADOR



SQUEEZE OFF TOOL
SQUEEZE OFF OUTIL
ESMAGADOR

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Pinzador 16-63	PIN	16-63	1	3,50	373,12

RASCADOR SEMIAUTOMÁTICO



SEMI-AUTOMATIC SCRAPER
GRATTOIR SEMI-AUTOMATIQUE
RASPADOR SEMIAUTOMATICO

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Rascador semiautomatico 63-200 mm	RASEMI200	63-200	1	2,40	868,83

RASCADOR MANUAL



MANUAL SCRAPER
GRATTOIR MANUEL
RASPADOR MANUAL

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Rascador manual	RASMAN	-	1	0,84	17,06

WR: **Gama de trabajo** > Working range > Gamme de travail > Gama de trabalho

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

50 años de vida útil

ACCESORIOS DE LATÓN

ROSCA EXTERIOR / GRANDES DIÁMETROS



CONTENIDO

	CARACTERÍSTICAS	2
	INSTALACIÓN	2
	CAMPOS DE APLICACIÓN	3
	TARIFA	4
	CERTIFICADOS	10
	CONDICIONES DE VENTA	11

CARACTERÍSTICAS

Los accesorios de latón por compresión EBF usan varios componentes para ejercer presión sobre el diámetro exterior de un tubo para crear estanqueidad. Los accesorios se instalan manualmente y/o con llaves y se usan en aplicaciones para transporte de fluidos. Los accesorios EBF ofrecen buenas características de flujo porque el interior del tubo no está afectado por casquillos interiores y dependiendo de la aplicación y los fluidos, estos accesorios pueden reutilizarse. Nuestros accesorios EBF son fabricados con latón CW617N apto para agua potable y están clasificados como PN 25

INSTALACIÓN

Los accesorios de compresión de latón EBF consisten en un cuerpo de accesorio, una tuerca de compresión externa, un anillo de compresión interno y una junta. Cuando la tuerca se aprieta sobre el cuerpo del accesorio, el anillo se comprime alrededor del diámetro exterior del tubo creando la estanqueidad necesaria. La tuerca debe apretarse manualmente y luego girar una vuelta más con una llave. Es importante evitar un apriete excesivo, ya que el anillo puede deformarse y hacer que falle la estanqueidad.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Los accesorios de latón EBF se instalan con tuberías en polietileno PE40 de baja, PE80 media o PE100 de alta densidad y en las siguientes aplicaciones:

- **Redes de tuberías de agua potable** para abastecimiento de agua potable a ciudades y municipios.
- **Redes de distribución de gas.**
- **Redes de saneamiento.**
- **Drenaje de aguas pluviales.**
- **Redes de tuberías para instalaciones de piscinas.**
- **Redes de aire acondicionado.**
- **Redes de tuberías para riego.**
- **Transporte de sólidos en suspensión en la industria.**

 MANGUITO


COUPLER
MANCHON
UNIÃO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALREM20	20	10	80	4,835
ALREM25	25	10	50	7,071
ALREM32	32	5	30	11,266
ALREM40	40	1	20	15,723
ALREM50	50	1	13	25,609
ALREM63	63	1	14	43,147

 ENLACE ROSCA MACHO


MALE THREADED COUPLER
UNION FILETAGE MALE
UNIÃO ROSCA MACHO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALREERM2012	20 x 1/2"	10	140	3,005
ALREERM2534	25 x 3/4"	10	90	4,457
ALREERM321	32 x 1"	5	50	7,099
ALREERM40114	40 x 1 1/4"	1	30	9,959
ALREERM50112	50 x 1 1/2"	1	18	15,926
ALREERM632	63 x 2"	1	22	25,987

 ENLACE ROSCA HEMBRA


FEMALE THREADED COUPLER
UNION FILETAGE FEMELLE
UNIÃO ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALREERH2012	20 x 1/2"	10	120	3,179
ALREERH2534	25 x 3/4"	10	70	4,747
ALREERH321	32 x 1"	5	45	7,230
ALREERH40114	40 x 1 1/4"	1	30	10,541
ALREERH50112	50 x 1 1/2"	1	20	17,291
ALREERH632	63 x 2"	1	25	27,091

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TE IGUAL



EQUAL TEE
TÉ ÉGAL
TÊ IGUAL

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRET20	20	10	50	7,636
ALRET25	25	10	30	11,440
ALRET32	32	1	20	18,235
ALRET40	40	1	10	28,064
ALRET50	50	1	6	45,964
ALRET63	63	1	7	71,835



TE ROSCA MACHO



MALE THREADED TEE
TÉ FILETÉ MÂLE
TÊ ROSCA MACHO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRETRM2012	20 x 1/2"	10	60	6,605
ALRETRM2534	25 x 3/4"	10	30	10,061
ALRETRM321	32 x 1"	1	20	16,551
ALRETRM40114	40 x 1 1/4"	1	10	24,288
ALRETRM50112	50 x 1 1/2"	1	7	38,284
ALRETRM632	63 x 2"	1	9	64,635



TE ROSCA HEMBRA



FEMALE THREADED TEE
TÉ FILETÉ FEMELLE
TÊ ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRETRH2012	20 x 1/2"	10	60	6,286
ALRETRH2534	25 x 3/4"	10	30	9,611
ALRETRH321	32 x 1"	1	20	15,317
ALRETRH40114	40 x 1 1/4"	1	10	23,577
ALRETRH50112	50 x 1 1/2"	1	7	36,774
ALRETRH632	63 x 2"	1	9	60,336



 CODO


ELBOW
COUDE
CURVA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALREC20	20	10	70	5,547
ALREC25	25	10	40	8,275
ALREC32	32	5	25	13,502
ALREC40	40	1	14	20,151
ALREC50	50	1	9	32,869
ALREC63	63	1	10	52,583

 CODO ROSCA MACHO


MALE THREADED ELBOW
COUDE FILETÉ MÂLE
CURVA ROSCA MACHO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRECRM2012	20 x 1/2"	10	90	4,210
ALRECRM2534	25 x 3/4"	10	60	6,359
ALRECRM321	32 x 1"	5	40	10,699
ALRECRM40114	40 x 1 1/4"	1	24	15,608
ALRECRM50112	50 x 1 1/2"	1	13	24,680
ALRECRM632	63 x 2"	1	14	40,287

 CODO ROSCA HEMBRA


FEMALE THREADED ELBOW
COUDE FILETÉ FEMELLE
TE ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRECRH2012	20 x 1/2"	10	90	4,369
ALRECRH2534	25 x 3/4"	10	50	6,359
ALRECRH321	32 x 1"	5	35	9,974
ALRECRH40114	40 x 1 1/4"	1	24	14,794
ALRECRH50112	50 x 1 1/2"	1	13	23,534
ALRECRH632	63 x 2"	1	14	38,835

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

CODO PLACA

PLATE ELBOW
COUDE MURAL
CURVA COM PATER

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRECP2012	20 x 1/2"	10	70	5,996
ALRECP2534	25 x 3/4"	5	40	8,566
ALRECP321	32 x 1"	5	25	12,469



GRANDES DIÁMETROS

MANGUITO

COUPLER
MANCHON
UNIÃO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALREM75	75	1	4	96,21
ALREM90	90	1	4	135,95
ALREM110	110	1	2	248,76



ENLACE ROSCA MACHO

MALE THREADED COUPLER
UNION FILETAGE MALE
UNIÃO ROSCA MACHO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALREERM75212	75 x 2 1/2"	1	6	55,47
ALREERM903	90 x 3"	1	5	86,90
ALREERM1104	110 x 4"	1	4	145,65



ENLACE ROSCA HEMBRA



FEMALE THREADED COUPLER
UNION FILETAGE FEMELLE
UNIÃO ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALREERH75212	75 x 2 1/2"	1	6	57,68
ALREERH903	90 x 3"	1	5	86,47
ALREERH1104	110 x 4"	1	4	141,81

TE IGUAL



EQUAL TEE
TÉ ÉGAL
TÊ IGUAL

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRET75	75	1	2	178,68
ALRET90	90	1	2	264,15
ALRET110	110	1	1	436,06

TE ROSCA HEMBRA



FEMALE THREADED TEE
TÉ FILETÉ FEMELLE
TÊ ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRETRH75212	75 x 2 1/2"	1	2	148,95
ALRETRH903	90 x 3"	1	1	224,75
ALRETRH1104	110 x 4"	1	1	361,48

CODO



ELBOW
COUDE
CURVA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALREC75	75	1	4	126,88
ALREC90	90	1	1	182,31
ALREC110	110	1	1	304,73



CODO ROSCA MACHO



MALE THREADED ELBOW
COUDE FILETÉ MÂLE
CURVA ROSCA MACHO

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRECRM75212	75 x 2 1/2"	1	4	85,95
ALRECRM903	90 x 3"	1	2	140,57
ALRECRM1104	110 x 4"	1	1	259,09



CODO ROSCA HEMBRA



FEMALE THREADED ELBOW
COUDE FILETÉ FEMELLE
TE ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	U/B	U/C	€/Unid.
ALRECRH75212	75 x 2 1/2"	1	4	92,97
ALRECRH903	90 x 3"	1	2	136,32
ALRECRH1104	110 x 4"	1	1	226,31





ACCESORIOS DE COMPRESIÓN PARA POLIETILENO





El aeropuerto internacional más grande del mundo.



Puente y túnel de 55 km con una anchura de 6 carriles.



Estadio de 80.000 espectadores para los Juegos Asiáticos 2022.

LAS GRANDES INFRAESTRUCTURAS MUNDIALES, ¿SABES QUÉ TIENEN EN COMÚN?

VASEN

Como profesional del sector, tú ya conoces la calidad de los productos VASEN. Pero es posible que no sepas que están entre los líderes del mercado mundial y que sus estándares de calidad están al nivel de los mejores fabricantes europeos.

En EGB apostamos hace 10 años por VASEN para fabricar tuberías y accesorios de polipropileno y polietileno. Hemos elegido a EPC para ofrecer accesorios de compresión, con la misma relación entre calidad y precio.

¿POR QUÉ EPC?

Porque nos permite ofrecer accesorios sólidos con componentes internos de alta calidad y de instalación sencilla y rápida.

En las pruebas realizadas en los laboratorios de las instalaciones de EPC, **los accesorios de compresión** de presentaron una resistencia a presiones altas mucho mayor que la que ofrecían los productos de la competencia.

Así son los productos EPC:

- **Minimizan el tiempo de instalación y de mantenimiento.**
- **Aumentan la productividad.**
- **Son inocuos para el ser humano y para el medio ambiente.**
- **Aptos para instalaciones exteriores por su gran protección contra los rayos UV.**
- **Mejoran la eficacia general de las instalaciones.**
- **Inmejorable relación calidad/precio.**

Componentes de alta calidad, que cumplen los requerimientos de la Normativa internacional.

Eje mejorado para resistir una presión hasta PN 16.



Junta tórica, de acuerdo con AS 1646, con rendimiento de alta duración .

Fabricado con **polipropileno de alta calidad**, resistente a la corrosión y a los agentes químicos y biológicos, de acuerdo con BS 6920.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- **Construcción.**
- **Infraestructuras.**
- **Agricultura.**
- **Minería.**
- **Cableado.**
- **Agua de consumo.**

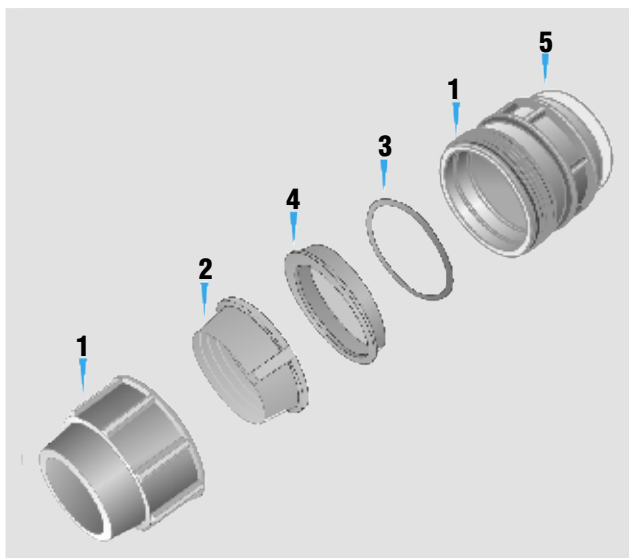
SECTORES

- **Fontanería.**
- **Sistemas de distribución de agua.**
- **Alcantarillado.**
- **Sistemas de drenaje.**

CONTENIDO

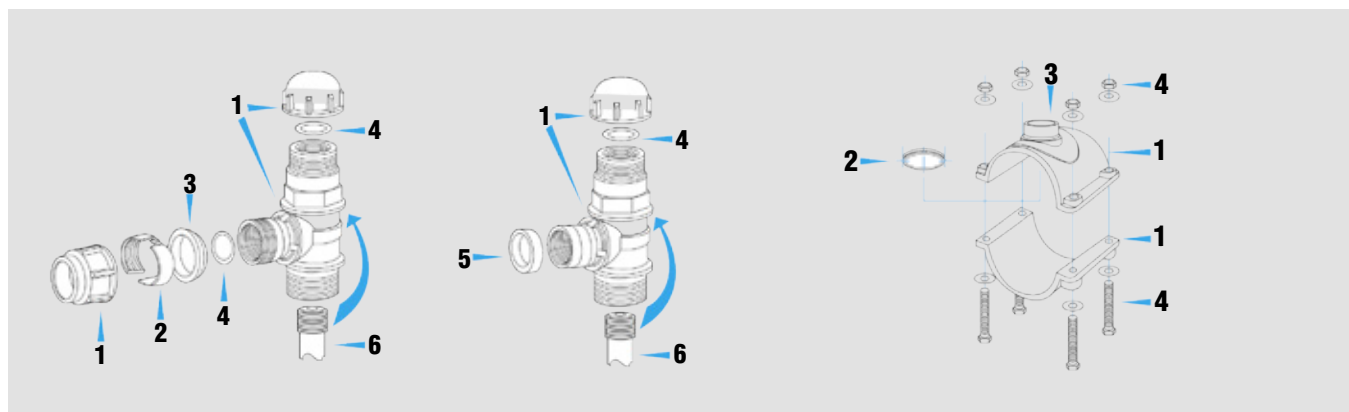
	COMPOSICIÓN DEL MATERIAL	4
	ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO	5
	MÉTODO DE INSTALACIÓN	6
	TARIFA	8
	CERTIFICADOS	18
	CONDICIONES GENERALES DE VENTA	19

COMPOSICIÓN DEL MATERIAL



ACCESORIO DE COMPRESIÓN

- | | |
|---|--|
| 1. Cuerpo y tuerca.
(PP) Polipropileno de Alta Calidad. | Otros materiales (bajo pedido). |
| 2. Cono de fijación.
Poliacetal. | 4. Casquillo prensa.
(PP) Polipropileno de Alta Calidad. |
| 3. Junta tórica.
(NBR) Goma de butadieno-nitrilo. | 5. Conexión metálica.
Acero inoxidable. |



PP TOMA EN CARGA

- 1. Cuerpo, tapón y tuerca.**
(PP) Polipropileno de Alta Calidad.
- 2. Cono de fijación.**
Poliacetal.
- 3. Casquillo prensa.**
(PP) Polipropileno de Alta Calidad.
- 4. Junta tórica.**
(NBR) Goma de butadieno-nitrilo.
(EPDM) Goma de etileno-propileno.
- 5. Conexión metálica.**
Acero inoxidable.
- 6. Cortador (Cutter).**
Acero al carbono, zincado / Acero inoxidable.

PP COLLARÍN

- 1. Cuerpo.**
(PP) Polipropileno de Alta Calidad.
- 2. Junta tórica.**
(NBR) Goma de butadieno-nitrilo.
- 3. Conexión metálica.**
Acero inoxidable.
- 4. Tapón, tuerca y tornillos.**
Acero inoxidable.

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Descripción	Medidas (mm)	Presión máxima PN a 20 °C	Normativa
PP Accesorio de compresión	20mm -63mm 75mm -110mm	16 10	BS5114
PP Toma en Carga	20mm, 25mm, 32mm	16	JKR 20200-0055-99
PP Collarín	25mm -180mm 200mm - 250mm	10 8	BS 21, ISO 7 (Salida roscada)

MÉTODO DE INSTALACIÓN DE LOS ACCESORIOS

UNIÓN MEDIANTE CONEXIÓN MECÁNICA.



1. Cortar el tubo.



2. Situar el tubo.



3. Insertar el tubo.

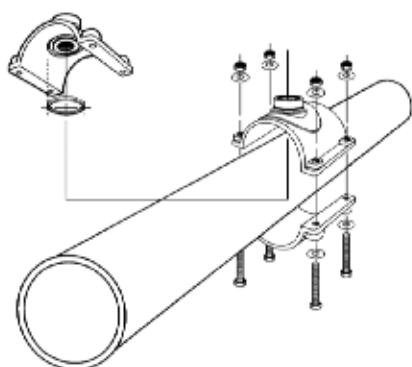


4. Apretar la junta.



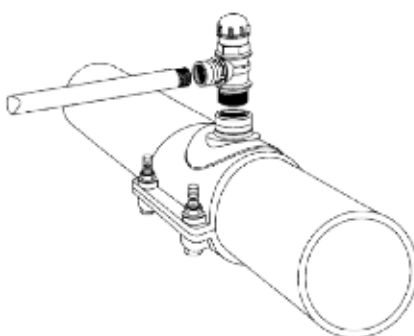
5. Instalación finalizada.

MÉTODO DE INSTALACIÓN DEL COLLARÍN Y DE LAS TOMAS DE CARGA

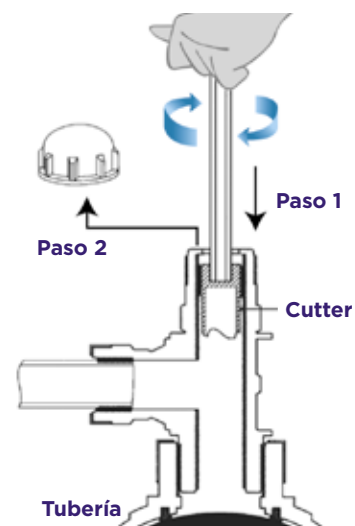


1. Instalación del Collarín.

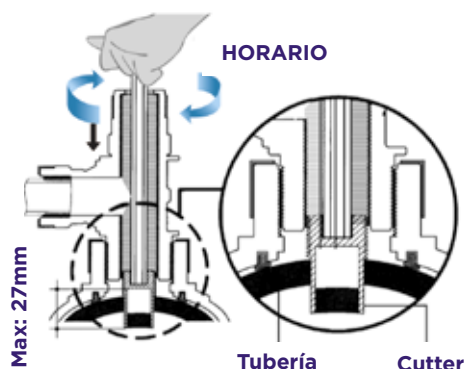
Para diámetros de 32mm a 160mm).
Los tornillos hexagonales no necesitan arandelas.



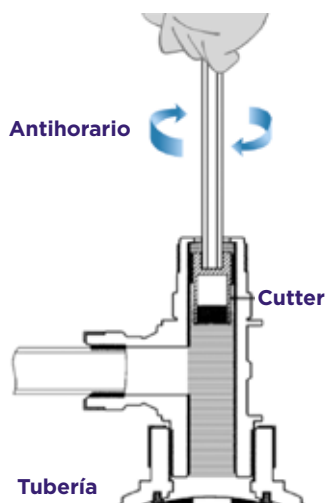
2. Asegurar la Toma en Carga antes de conectar la tubería.



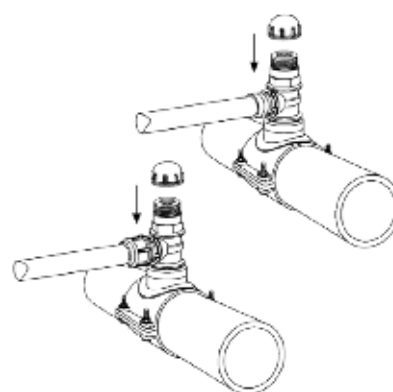
5. Instalación finalizada.



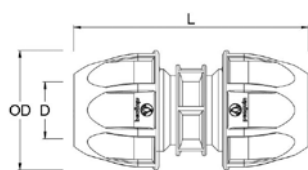
4. Presión máxima de atornillado: 40 Nm.



5. Extracción.

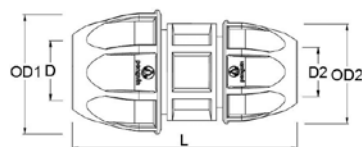


6. Instalación completada.

MANGUITO


COUPLER
MANCHON
UNIÃO

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.M20	20	16	94	47,0	0,048	10	360	1,666
PPC.M25	25	16	100	55,5	0,083	10	210	2,007
PPC.M32	32	16	123	65,6	0,132	10	130	2,887
PPC.M40	40	16	150	80,0	0,184	4	84	4,414
PPC.M50	50	16	170	94,0	0,332	1	50	6,883
PPC.M63	63	16	196	112,0	0,538	1	28	11,406
PPC.M75	75	10	264	132,0	0,831	1	16	19,503
PPC.M90	90	10	252	151,0	1,248	1	8	29,886
PPC.M110	110	10	374	180,0	2,132	1	5	69,194

MANGUITO REDUCIDO


REDUCING COUPLER
MANCHON RÉDUIT
UNIÃO REDUÇÃO

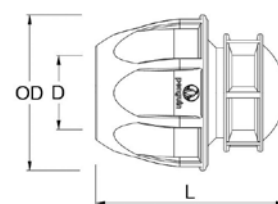
Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	OD1 (mm)	OD2 (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.MRD2520	25 x 20	16	97	55,5	47,0	0,067	10	260	1,904
PPC.MRD3225	32 x 25	16	113	65,6	55,5	0,112	10	150	2,647
PPC.MRD4032	40 x 32	16	138	80,0	65,6	0,166	5	95	3,988
PPC.MRD5040	50 x 40	16	161	94,0	80,0	0,268	1	60	6,358
PPC.MRD6350	63 x 50	16	185	112,0	94,0	0,455	1	30	9,760
PPC.MRD7563	75 x 63	10	264	132,0	112,0	0,712	1	18	16,959
PPC.MRD9075	90 x 75	10	263	151,0	132,0	1,063	1	10	26,590
PPC.MRD11090	110 x 90	10	284	180,0	151,0	1,740	1	6	46,723

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

TAPÓN

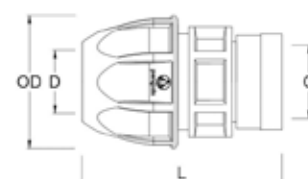
END CAP
BOUCHON
TAMPÃO

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.TAP20	20	16	94	47,0	0,029	10	680	1,313
PPC.TAP25	25	16	100	55,5	0,047	10	390	1,584
PPC.TAP32	32	16	123	65,6	0,075	10	240	1,932
PPC.TAP40	40	16	150	80,0	0,105	5	160	3,085
PPC.TAP50	50	16	170	94,0	0,187	1	84	4,494
PPC.TAP63	63	16	196	112,0	0,303	1	56	6,891
PPC.TAP75	75	10	130	132,0	0,466	1	28	15,308
PPC.TAP90	90	10	131	151,0	0,702	1	16	21,244
PPC.TAP110	110	10	150	180,0	1,208	1	10	32,643

ENLACE ROSCA HEMBRA

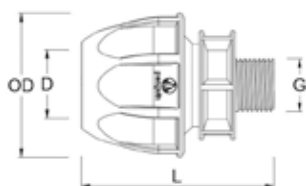
FEMALE THREADED ADAPTOR
MANCHON FEMELLE
UNIÃO ROSCA FÊMEA

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.MRH2012	20 x 1/2"	16	70	47,0	0,031	10	600	1,179
PPC.MRH2034	20 x 3/4"	16	72	47,0	0,032	10	560	1,323
PPC.MRH2512	25 x 1/2"	16	75	55,5	0,047	10	370	1,415
PPC.MRH2534	25 x 3/4"	16	76	55,5	0,049	10	360	1,426
PPC.MRH251	25 x 1"	16	79	55,5	0,053	10	330	1,492
PPC.MRH3234	32 x 3/4"	16	85	65,6	0,077	10	220	1,952
PPC.MRH321	32 x 1"	16	89	65,6	0,079	10	210	1,964
PPC.MRH401	40 x 1"	16	104	80,0	0,109	5	130	2,925
PPC.MRH40114	40 x 1 1/4"	16	104	80,0	0,112	5	130	2,925
PPC.MRH50112	50 x 1 1/2	16	125	94,0	0,200	1	80	4,263
PPC.MRH632	63 x 2"	16	153	112,0	0,305	1	42	6,930
PPC.MRH752	75 x 2"	10	174	132,0	0,481	1	27	13,128
PPC.MRH75212	75 x 2 1/2"	10	174	132,0	0,496	1	27	13,202
PPC.MRH903	90 x 3"	10	177	151,0	0,775	1	14	20,621
PPC.MRH1104	110 x 4"	10	194	180,0	1,264	1	8	32,490



ENLACE ROSCA MACHO

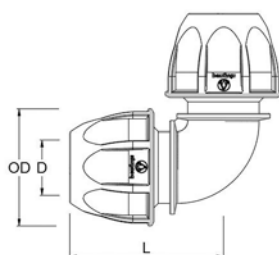
MALE THREADED ADAPTOR
MANCHON MÂLE
UNIÃO ROSCA MACHO



Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.ERM2012	20 x 1/2"	16	69	47,0	0,028	10	600	1,068
PPC.ERM2034	20 x 3/4"	16	69	47,0	0,030	10	600	1,164
PPC.ERM2512	25 x 1/2"	16	74	55,5	0,046	10	380	1,244
PPC.ERM2534	25 x 3/4"	16	75	55,5	0,047	10	380	1,256
PPC.ERM251	25 x 1"	16	78	55,5	0,048	10	340	1,294
PPC.ERM3234	32 x 3/4"	16	82	65,6	0,075	10	240	1,750
PPC.ERM321	32 x 1"	16	86	65,6	0,078	10	220	1,781
PPC.ERM32114	32 x 1 1/4"	16	90	65,6	0,078	10	200	1,793
PPC.ERM401	40 x 1"	16	102	80,0	0,107	5	140	2,597
PPC.ERM40114	40 x 1 1/4"	16	102	80,0	0,111	5	140	2,597
PPC.ERM40112	40 x 1 1/2"	16	117	80,0	0,113	5	140	2,936
PPC.ERM50112	50 x 1 1/2"	16	117	94,0	0,186	1	80	4,263
PPC.ERM632	63 x 2"	16	127	112,0	0,307	1	46	6,906
PPC.ERM752	75 x 2"	10	170	132,0	0,480	1	27	12,575
PPC.ERM75212	75 x 2 1/2"	10	170	132,0	0,492	1	27	12,910
PPC.ERM903	90 x 3"	10	175	151,0	0,735	1	14	19,887
PPC.ERM1104	110 x 4"	10	208	180,0	1,184	1	10	33,336

CODO 90°

ELBOW 90°
COUDE 90°
CURVA 90°



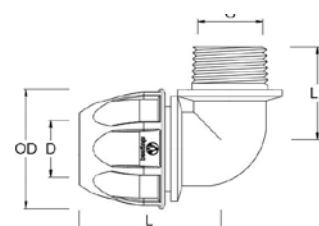
Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.C9020	20	16	60	47,0	0,053	10	330	1,784
PPC.C9025	25	16	67	55,5	0,086	10	200	2,146
PPC.C9032	32	16	83	65,6	0,145	10	110	3,040
PPC.C9040	40	16	93	80,0	0,203	3	78	4,764
PPC.C9050	50	16	111	94,0	0,367	1	40	7,915
PPC.C9063	63	16	132	112,0	0,588	1	20	13,042
PPC.C9075	75	10	165	132,0	0,959	1	10	21,740
PPC.C9090	90	10	173	151,0	1,488	1	6	34,189
PPC.C90110	110	10	195	180,0	2,535	1	3	65,386

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

CODO ROSCA MACHO 90°

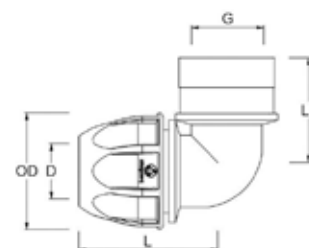
MALE THREADED ELBOW 90°
COUDE MÂLE 90°
CURVA ROSCA MACHO 90°

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	L1 (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.CRM2012	20 x 1/2"	16	59	42	47,0	0,032	10	520	1,358
PPC.CRM2534	25 x 3/4"	16	67	55	55,5	0,052	10	320	1,645
PPC.CRM3234	32 x 3/4"	16	67	55	55,5	0,089	10	190	2,127
PPC.CRM321	32 x 1"	16	83	60	65,6	0,086	10	190	2,127
PPC.CRM40114	40 x 1 1/4"	16	93	65	80,0	0,133	5	110	3,850
PPC.CRM50112	50 x 1 1/2"	16	111	77	94,0	0,225	1	65	6,477
PPC.CRM632	63 x 2"	16	132	89	112,0	0,355	1	40	10,834
PPC.CRM75212	75 x 2 1/2"	10	173	126	132,0	0,595	1	15	18,417
PPC.CRM903	90 x 3"	10	198	126	151,0	0,970	1	10	27,741
PPC.CRM1104	110 x 4"	10	200	128	180,0	1,615	1	6	46,523


CODO ROSCA HEMBRA 90°

FEMALE THREADED ELBOW 90°
COUDE FEMELLE 90°
CURVA ROSCA FÊMEA 90°

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	L1 (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.CRH2012	20 x 1/2"	16	59	43	47,0	0,033	10	500	1,524
PPC.CRH2512	25 x 1/2"	16	67	50	55,5	0,054	10	310	1,632
PPC.CRH2534	25 x 3/4"	16	67	50	55,5	0,056	10	300	1,887
PPC.CRH3234	32 x 3/4"	16	83	60	65,6	0,095	10	180	2,231
PPC.CRH321	32 x 1"	16	83	63	65,6	0,093	10	160	2,281
PPC.CRH401	40 x 1"	16	93	67	80,0	0,149	5	100	3,618
PPC.CRH40114	40 x 1 1/4"	16	93	67	80,0	0,144	5	100	3,618
PPC.CRH50112	50 x 1 1/2"	16	111	77	94,0	0,256	1	60	7,700
PPC.CRH632	63 x 2"	16	132	86	112,0	0,410	1	32	11,091
PPC.CRH75212	75 x 2 1/2"	10	170	92	132,0	0,658	1	15	16,685
PPC.CRH903	90 x 3"	10	173	114	151,0	1,143	1	10	25,616
PPC.CRH1104	110 x 4"	10	195	125	180,0	1,748	1	6	44,546



 CODO PLACA GRIFO


PLATE ELBOW
COUDE MURAL
JOELHO C/ PATER

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.CP2012	20 x 1/2"	16	-	47,0	0,067	10	260	2,269
PPC.CP2534	25 x 3/4"	16	-	55,5	0,103	10	130	2,744

TE IGUAL

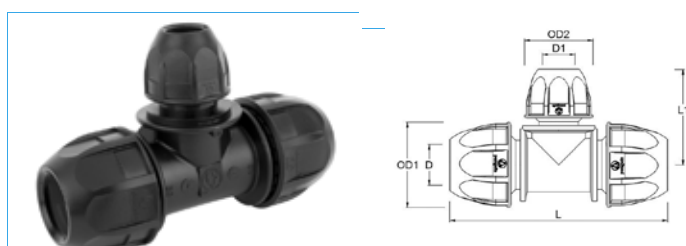
EQUAL TEE
TÉ ÉGAL
TÊ IGUAL

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	L1 (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.T20	20	16	120	63	47,0	0,077	10	190	2,630
PPC.T25	25	16	134	67	55,5	0,131	10	120	3,237
PPC.T32	32	16	160	80	65,6	0,208	10	70	4,363
PPC.T40	40	16	187	96	80,0	0,300	2	44	6,954
PPC.T50	50	16	220	112	94,0	0,519	1	27	11,550
PPC.T63	63	16	262	132	112,0	0,862	1	15	18,593
PPC.T75	75	10	330	173	132,0	1,408	1	7	29,706
PPC.T90	90	10	348	174	151,0	2,115	1	5	47,449
PPC.T110	110	10	432	219	180,0	3,785	1	2	96,010

TE REDUCIDA

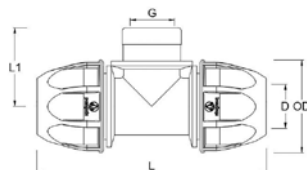
REDUCING TEE
TÉ RÉDUITE
TÊ REDUZIDO

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	L1 (mm)	OD1 (mm)	OD2 (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.TRC2520	25 x 20 x 25	16	134	67	55,5	47,0	0,113	10	140	2,984
PPC.TRC3225	32 x 25 x 32	16	160	77	65,6	55,5	0,182	10	80	4,628
PPC.TRC4032	40 x 32 x 40	16	187	87	80,0	65,6	0,272	2	48	7,255
PPC.TRC5040	50 x 40 x 50	16	220	110	94,0	80,0	0,461	1	27	12,835
PPC.TRC6350	63 x 50 x 63	16	262	275	112,0	94,0	0,759	1	17	19,949
PPC.TRC7563	75 x 63 x 75	10	330	148	132,0	112,0	1,225	1	9	29,819
PPC.TRC9075	90 x 75 x 90	10	350	185	151,0	132,0	2,006	1	4	48,721
PPC.TRC11090	110 x 90 x 110	10	432	208	180,0	151,0	3,325	1	3	88,031



TE ROSCA HEMBRA

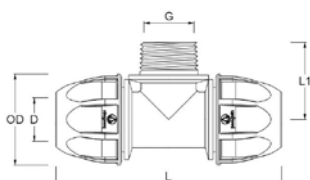
FEMALE THREADED TEE
TÉ FEMELLE
TÊ ROSCA FÊMEA



Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	L1 (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.TRH2012	20 x 1/2"	16	120	47	47,0	0,058	10	280	1,931
PPC.TRH2512	25 x 1/2"	16	134	50	55,5	0,098	10	170	2,499
PPC.TRH2534	25 x 3/4"	16	134	50	55,5	0,097	10	160	2,382
PPC.TRH3234	32 x 3/4"	16	160	59	65,6	0,164	10	100	3,564
PPC.TRH321	32 x 1"	16	160	59	65,6	0,167	10	90	3,373
PPC.TRH40114	40 x 1 1/4"	16	187	65	80,0	0,240	2	58	5,432
PPC.TRH50112	50 x 1 1/2"	16	220	78	94,0	0,418	1	35	9,628
PPC.TRH632	63 x 2"	16	262	90	112,0	0,672	1	18	16,015
PPC.TRH75212	75 x 2 1/2"	10	330	96	132,0	1,106	1	9	23,574
PPC.TRH903	90 x 3"	10	348	118	151,0	1,728	1	6	38,654
PPC.TRH1104	110 x 4"	10	432	124	180,0	2,923	14	3	70,587

TE ROSCA MACHO

MALE THREADED TEE
TÉ MÂLE
TÊ ROSCA MACHO



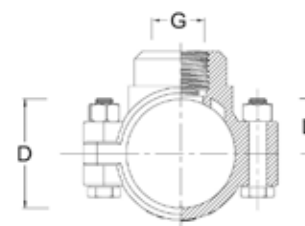
Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	L1 (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.TRM2012	20 x 1/2"	16	120	47	47,0	0,058	10	250	1,765
PPC.TRM2534	25 x 3/4"	16	134	50	55,5	0,096	10	100	2,565
PPC.TRM321	32 x 1"	16	160	59	65,6	0,151	10	90	3,764

COLLARÍN

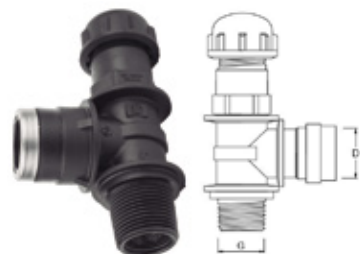
 CLAMP SADDLE
 COLLIER
 COLARINHO

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.MC2512	25 x 1/2"	10	12,5	0,056	10	320	1,708
PPC.MC2534	25 x 3/4"	10	12,5	0,054	10	320	1,708
PPC.MC3212	32 x 1/2"	10	16,0	0,066	10	300	2,328
PPC.MC3234	32 x 3/4"	10	16,0	0,068	10	300	2,328
PPC.MC321	32 x 1"	10	16,0	0,089	10	200	2,328
PPC.MC4012	40 x 1/2"	10	20,0	0,172	6	144	2,917
PPC.MC4034	40 x 3/4"	10	20,0	0,171	6	144	2,917
PPC.MC401	40 x 1"	10	20,0	0,177	6	144	2,917
PPC.MC5012	50 x 1/2"	10	25,0	0,184	5	120	3,007
PPC.MC5034	50 x 3/4"	10	25,0	0,182	5	120	3,007
PPC.MC501	50 x 1"	10	25,0	0,190	5	120	3,007
PPC.MC6312	63 x 1/2"	10	31,5	0,195	5	110	3,660
PPC.MC6334	63 x 3/4"	10	31,5	0,197	5	110	3,660
PPC.MC631	63 x 1"	10	31,5	0,203	5	100	3,660
PPC.MC63114	63 x 1 1/4"	10	31,5	0,245	4	80	3,660
PPC.MC751	75 x 1"	10	37,5	0,229	4	96	6,173
PPC.MC75112	75 x 1 1/2"	10	37,5	0,318	2	60	6,387
PPC.MC9034	90 x 3/4"	10	45,0	0,270	3	75	7,361
PPC.MC901	90 x 1"	10	45,0	0,266	3	75	7,361
PPC.MC90112	90 x 1 1/2"	10	45,0	0,355	1	48	7,361
PPC.MC902	90 x 2"	10	45,0	0,363	1	48	7,361
PPC.MC11034	110 x 3/4"	10	55,0	0,309	1	48	10,244
PPC.MC1101	110 x 1"	10	55,0	0,314	1	40	10,244

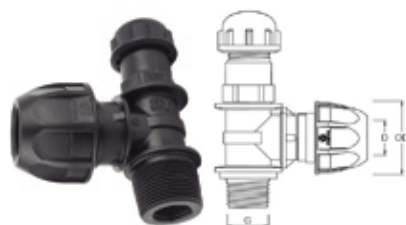
DN ≤ 63 - 2 Tornillos / DN > 63 - 4 Tornillos



TOMA EN CARGA



TAPPING TEE
PRISE EN CHARGE
TOMADA EM CARGA



Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.TCT112	1" x 1/2"	16	150	32,3	0,214	10	25	18,503
PPC.TCT134	1" x 3/4"	16	150	37,3	0,222	10	25	18,503
PPC.TCT11	1" x 1"	16	150	47,0	0,229	10	25	18,503
PPC.TCT11412	1 1/4" x 1/2"	16	150	32,3	0,223	10	25	20,422
PPC.TCT11434	1 1/4" x 3/4"	16	150	37,3	0,229	10	25	20,422
PPC.TCT1141	1 1/4" x 1"	16	150	47,0	0,234	10	25	20,422
PPC.TC120	1" x 20	16	150	47,0	0,228	10	25	18,503
PPC.TC125	1" x 25	16	150	55,5	0,245	10	25	18,503
PPC.TC132	1" x 32	16	150	65,6	0,278	10	25	18,503
PPC.TC11420	1 1/4" x 20	16	150	47,0	0,238	10	25	20,422
PPC.TC11425	1 1/4" x 25	16	150	55,5	0,258	10	25	20,422
PPC.TC11432	1 1/4" x 32	16	150	65,6	0,283	10	25	20,422

VÁLVULA DE ESFERA



BALL VALVE
ROBINET D'ARRET
VÁLVULA DE ESFERA

Referencia	DN	PN (bar)	L (mm)	OD (mm)	Kg / Ud.	U/B	U/C	€/Ud
PPC.VB20	20	16	-	47,0	0,076	10	200	3,448
PPC.VB25	25	16	-	55,5	0,126	10	120	8,742
PPC.VB32	32	16	-	65,6	0,206	10	80	9,641

Notas

CERTIFICADOS

EGB Group posee los certificados de garantía para realizar cualquier tipo de instalación con la seguridad de estar trabajando con una empresa líder en su sector.



POLIPROPILENO



MULTICAPA



POLIBUTILENO



ACCESORIOS DE POLIETILENO



CONDICIONES GENERALES DE VENTA

PRECIOS

Los precios se entienden en nuestro almacén, repercutiendo el IVA y el transporte a cargo del comprador, salvo que se indique lo contrario.

PORTES

Los portes serán pagados para pedidos superiores a 600 € sin tubería y 900 € con tubería en España, 1000 € sin tubería y 1200 € con tubería en Portugal.

CONDICIONES DE PAGO

El plazo máximo de pago de nuestras facturas será de 60 días, debiendo efectuarse mediante giro aceptado u otra forma de pago mutuamente acordada. En caso de retrasarse el pago, los gastos de negociación de efectos o bien los intereses legales específicos correrán a cargo del comprador.

El impago a su vencimiento de cualquier efecto o recibo conllevará la inmediata suspensión de suministros y servicios.

TARIFA DE PRECIOS

EGB comunicará oportunamente a sus clientes cualquier cambio que se produzca en las tarifas de su catálogo.

TRANSPORTE

Las mercancías viajan siempre por cuenta y riesgo del comprador, aun en los casos de convenios especiales.

RECLAMACIONES

Las reclamaciones o defectos de fabricación deberán formularse dentro de los 15 días siguientes al de recepción de la mercancía, rechazándose las efectuadas después del plazo límite.

No se aceptará ninguna devolución de material sin antes existir la conformidad expresa mediante el número de boletín de devolución facilitado por nuestro Departamento Comercial.

Todas las devoluciones serán a portes pagados. El cargo por demérito en las devoluciones es del 15 %, y si estas estuviesen en mal estado su devolución no sería aceptada.

GARANTÍA

Nuestra garantía cubre única y exclusivamente la reposición del material o pieza defectuosa, una vez revisado y aceptado por nuestro Departamento Técnico dicho defecto. Cualquier manipulación indebida o utilización distinta para la que han sido concebidas anula automáticamente esta garantía.

LITIGIOS

En caso de litigio, ambas partes aceptan someter sus diferencias a los juzgados y tribunales de Girona. **EGB** se reserva la facultad de cambiar en todo o en parte el diseño y materiales de cualquiera de sus productos.



TU VENTAJA, NUESTRO SERVICIO
YOUR ADVANTAGE, OUR SERVICE
A SUA VANTAGEM, O NOSO SERVIÇO
VOTRE AVANTAGE, NOTRE SERVICE

Notas



TU VENTAJA, NUESTRO SERVICIO
YOUR ADVANTAGE, OUR SERVICE
A SUA VANTAGEM, O NOSO SERVIÇO
VOTRE AVANTAGE, NOTRE SERVICE

Notas



TU VENTAJA, NUESTRO SERVICIO
YOUR ADVANTAGE, OUR SERVICE
A SUA VANTAGEM, O NOSO SERVIÇO
VOTRE AVANTAGE, NOTRE SERVICE

Notas

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

Notas



Av. Mas Vila, 130
Polígono Industrial Girona (Polinges)
17457 Riudellots de la Selva (Girona)
Tel. +34 972 59 68 55 • Fax +34 972 59 68 50

info@egbgroup.com

www.egbgroup.com

TARIFA 2021/10