



# CONTENIDO

	<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>2</b>
	<b>VENTAJAS</b>	<b>3</b>
	<b>CAMPOS DE APLICACIÓN</b>	<b>3</b>
	<b>MÉTODOS DE CONEXIÓN</b>	<b>4</b>
	<b>TARIFA</b>	<b>6</b>
	<b>CERTIFICADOS</b>	<b>26</b>
	<b>CONDICIONES GENERALES DE VENTA</b>	<b>27</b>

# CARACTERÍSTICAS

## General

La industria del plástico tiene más de 100 años, pero el polietileno no se inventó hasta los años 30. Desde su descubrimiento en 1933, el polietileno (PE) ha crecido para ser uno de los materiales termoplásticos más ampliamente usados y reconocidos del mundo. La resina moderna de PE de hoy es altamente mejorada para aplicaciones mucho más rigurosas, como tuberías de gas y agua a alta presión, membranas de vertederos, depósitos de carburantes de automoción y otras aplicaciones exigentes.

Los polímeros que consisten solo de carbón e hidrógeno se llaman poliolefinas. El polietileno (PE) pertenece a este grupo. Es un termoplástico semicristalino. El polietileno es el polímero estándar más conocido. La fórmula química es  $(CH_2-CH_2)_n$ . Es un hidrocarburo respetuoso con el medioambiente.

## Tipos de materiales PE

Las propiedades físicas de los materiales PE son específicas para cada grado o tipo y pueden ser modificadas en variaciones de densidad y en distribución de peso molecular. Un gran número de grados de materiales de polietileno son usados en sistemas de tubería y accesorios y las propiedades específicas son entalladas para la aplicación particular.

Los tipos más generales de materiales de PE son los que se indican a continuación.

### PE de baja densidad (PEBD)

La densidad de PEBD varía entre 0,910 y 0,940 g/cm<sup>3</sup> y expone gran flexibilidad y retención de propiedades a baja temperatura. El mayor uso del PEBD en tuberías es en la microirrigación o en aplicaciones de tubo de goteo de riego con medidas de hasta 32 mm de diámetro.

Los materiales de PEBD pueden ser modificados con elastómeros (modificado elásticamente) para mejorar los valores de resistencia a grietas de tensión ambiental (ESCR, de sus siglas en inglés) en aplicaciones de microirrigación, donde las tuberías operan en ambientes desprotegidos mientras llevan productos químicos agrícolas.

### PE de media densidad (MDPE)

La resina en base MDPE se manufactura usando un proceso de polimerización a baja presión y la cadena estructural con limitada ramificación lateral resulta en un material con un rango de densidad entre 0,930 y 0,940 g/cm<sup>3</sup>. Los materiales MDPE se califican como PE63 y PE80.

Los materiales MDPE proveen tuberías con propiedades mejoradas cuando se comparan con los antiguos materiales de alta densidad usados en tuberías.



## CAMPOS DE APLICACIÓN

Estas propiedades incluyen vida, flexibilidad, ductilidad, resistencia al crecimiento lento y a la propagación de grietas. Estas propiedades de los materiales MDPE son utilizadas en redes de gas, bobinas de tuberías de pequeños diámetros, bobinas de irrigación móviles y aplicaciones de redes de agua.

### PE de alta densidad (PEAD)

Las resinas en base PEAD son producidas en un proceso a baja presión, resultando en una cadena estructural con ramificaciones laterales pequeñas y un rango de densidad de material entre 0,930 y 0,960 g/cm<sup>3</sup>. El PEAD se califica como PE80 o PE100 de acuerdo con ISO4427.

El PEAD es ampliamente usado en aplicaciones a presión y a no presión, tales como abastecimiento de agua, drenajes, desagües y alcantarillados en tuberías de hasta 2500 mm de diámetro. La rigidez incrementada del PEAD es usada para sacar ventaja en aplicaciones tales como conductos eléctricos y de comunicaciones, drenajes del subsuelo, alcantarillado y agua superficial.

- **Redes de tuberías de agua potable** para abastecimiento de agua a ciudades y municipios.
- **Redes de distribución de gas.**
- **Redes de saneamiento.**
- **Drenaje de aguas pluviales.**
- **Redes de tuberías para instalaciones de piscinas.**
- **Redes de tuberías para calefacción y aire acondicionado.** Los sistemas de tuberías y accesorios VASEN de PEAD se utilizan en aplicaciones de geotermia.
- **Redes de tuberías para riego.**
- **Transporte de sólidos en suspensión** en la industria minera, etc.

## VENTAJAS

- **Peso ligero.**  
La densidad de la tubería y accesorios es de sólo 0,93-0,96 g/cm<sup>3</sup>. El peso de la tubería de PEAD es mucho menor que la de hormigón, hierro o acero. Los sistemas de tuberías de PEAD son fáciles de manejar e instalar y la reducción en mano de obra y requerimientos de equipos puede resultar en ahorros de instalación.
- **Flexibilidad.**  
En algunos casos la flexibilidad de la tubería podría eliminar notablemente el uso de accesorios y reducir enormemente el coste de la instalación. La tubería de PEAD puede ser curvada a un radio mínimo entre 20 y 40 veces el diámetro de la tubería, el cual depende principalmente del SDR de la tubería.
- **Químicamente inertes y buena resistencia a la corrosión.**  
Las tuberías y accesorios **VASEN** de PEAD tienen una excelente resistencia a la corrosión contra la mayoría de las sustancias químicas en sistemas de suministro de agua potable, riego, saneamiento y drenaje. El PEAD es anticorrosivo y no se oxida a largo plazo.
- **Inodoro e insípido.**
- **Aislante eléctrico.**  
El PEAD es un conductor eléctrico y no se deteriora, oxida o corroe por acción electrofisiológica.
- **Buen aislante térmico.**
- **Bajo coeficiente de fricción.**
- **Resistencia a la abrasión.**  
La alta resistencia a la abrasión, la flexibilidad, el peso ligero y la robustez de las tuberías y accesorios VASEN de PEAD ha llevado a su amplio uso en aplicaciones como transporte de desechos de la minería.
- **Facilidad de instalación y unión.**  
Por electrofusión o soldadura a tope.
- **Reciclable.**
- **Larga vida útil.**  
Cuando la temperatura de trabajo es de 20 °C su vida útil es de 50 años.

# MÉTODOS DE CONEXIÓN

## 1. ELECTROFUSIÓN

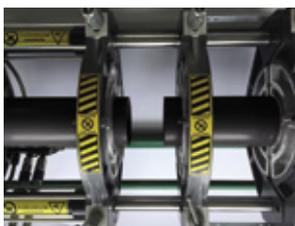
- **Corte de la tubería.**  
Cortar los extremos de las tuberías a escuadra y eliminar las rebabas.
- **Medir la profundidad de soldadura.**  
Medir la longitud entre el extremo del accesorio y el anillo de limitación (medir la mitad del accesorio si no hay anillo).
- **Marcaje de la profundidad de soldadura.**  
Marcar la profundidad del accesorio en los extremos de las tuberías.
- **Rascar la superficie de los extremos de las tuberías.**  
Rascar la superficie de las tuberías hasta las marcas con un rascador (0,1-0,3 mm) y eliminar las rebabas (este procedimiento es necesario).
- **Limpiar la zona de soldadura.**  
Limpiar la zona de soldadura de los tubos y accesorios con isopropanol y secar completamente el área de fusión con un paño limpio. No toque el área limpia y seca de fusión de las tuberías o accesorios con las manos.
- **Marcaje de la profundidad de soldadura.**  
Marcar la profundidad del accesorio de nuevo en las tuberías.
- **Insertar en el accesorio.**  
Empujar el accesorio de electrofusión en el extremo limpio y seco de la tubería (hasta la profundidad marcada) y comprobar su aptitud.  
  
Sujetar las tuberías y el accesorio en el mismo eje y asegurarse de que no se mueven durante la fusión.
- **Conectar los electrodos.**  
Conecte los enchufes de los electrodos de la máquina de soldar a los terminales de los accesorios para asegurar un contacto total.
- **Soldadura eléctrica.**  
Leer el código de barras del accesorio escaneándolo o introducir los parámetros de soldadura manualmente. Comprobar los parámetros de soldadura mostrados en la máquina, tales como el tipo de producto, el voltaje, el tiempo de calentamiento y enfriamiento. Pulsar el botón "start" para continuar la soldadura. No mover o tensionar las tuberías y los accesorios durante el proceso de fusión y el tiempo de enfriamiento.
- **Comprobación de la soldadura.**  
Después del proceso de fusión, comprobar si sobresalen los indicadores de soldadura (la altura de los indicadores varía con el juego de ajuste entre las tuberías y el accesorio).

### Atención:

- 1 La desviación del voltaje de entrada no debería ser superior al  $\pm 15\%$ . La desviación permitida del voltaje de salida está dentro del  $\pm 5\%$ .
- 2 La máquina de electrofusión sin función de compensación de temperatura debería fijar el tiempo de compensación.



## 2. SOLDADURA A TOPE



- **Tubos de sujeción.**

Las tuberías de plástico se alinean y se fijan por medio de los elementos de sujeción.

- **Comprobación de los parámetros de soldadura.**

Ajustar la temperatura de soldadura a 240 °C ( $\pm 5$  °C) y probar la presión de la tubería en movimiento.



- **Fresado de los extremos de las tuberías.**

Usar la fresadora para fresar los extremos de las tuberías y que tengan las caras paralelas entre sí. Compruebe si las tuberías coinciden; si no lo hacen, ajustar la máquina para asegurar que la tolerancia de alineación sea inferior al 10 %.



- **Calentamiento.**

Después de que el elemento de calentamiento se haya colocado, insertar los tubos en la placa de calentamiento con una presión de ajuste definido.

Después de llegar a la altura de cordón especificada (ver tabla), se reduce la presión. Este proceso marca el comienzo del tiempo de calentamiento. Este tiempo es para calentar los extremos del tubo hasta la temperatura de soldadura correcta.

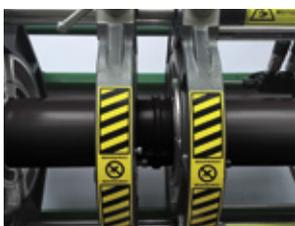


- **Soldadura a tope.**

Cuando el tiempo de calentamiento haya finalizado, separar el carro de la máquina, sacar el elemento de calentamiento rápidamente y juntar las tuberías (poniendo las dos partes del carro juntas).

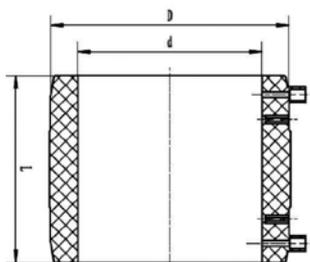
- **Mantenimiento de la presión y el enfriamiento.**

Los tubos se fusionan con una presión de soldadura requerida y se enfrían bajo presión.



## MANGUITO ELECTROSOLDABLE PE100

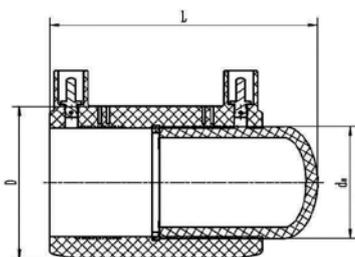
ELECTROFUSION COUPLER PE100  
 MANCHON ÉLECTROSOUDABLE PE100  
 UNIÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAEMAN020	20	32	73	11 - 17.6	16	80	0,063	<b>3,30</b>
DAEMAN025	25	40	70	11 - 17.6	16	60	0,070	<b>2,60</b>
DAEMAN032	32	47	77	11 - 17.6	16	50	0,090	<b>2,71</b>
DAEMAN040	40	56	85	11 - 17.6	16	40	0,123	<b>3,12</b>
DAEMAN050	50	68	94	11 - 17.6	16	40	0,168	<b>4,03</b>
DAEMAN063	63	81	113	11 - 17.6	16	30	0,243	<b>4,33</b>
DAEMAN075	75	96	125	11 - 17.6	16	20	0,365	<b>8,24</b>
DAEMAN090	90	116	160	11 - 17.6	16	10	0,670	<b>8,65</b>
DAEMAN110	110	141	155	11 - 17.6	16	16	0,656	<b>10,77</b>
DAEMAN125	125	159	160	11 - 17.6	16	10	0,930	<b>14,99</b>
DAEMAN140	140	177	165	11 - 17.6	16	10	1,538	<b>19,31</b>
DAEMAN160	160	203	170	11 - 17.6	16	6	1,800	<b>22,38</b>
DAEMAN180	180	230	180	11 - 17.6	16	5	1,860	<b>34,00</b>
DAEMAN200	200	254	195	11 - 17.6	16	4	2,833	<b>38,86</b>
DAEMAN225	225	279	210	11 - 17.6	16	3	4,500	<b>71,58</b>
DAEMAN250	250	312	220	11 - 17.6	16	2	5,350	<b>76,44</b>
DAEMAN280	280	348	260	11 - 17.6	16	2	7,250	<b>107,02</b>
DAEMAN315	315	392	285	11 - 17.6	16	1	8,800	<b>126,68</b>
DAEMAN355	355	429	290	11 - 17.6	16	1	8,300	<b>175,38</b>
DAEMAN400	400	455	400	11 - 17.6	16	1	11,200	<b>301,79</b>

## TAPÓN ELECTROSOLDABLE PE100

ELECTROFUSION CAP PE100  
 BOUCHON ÉLECTROSOUDABLE PE100  
 TAMPÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETAP020	20	30	70	11 - 17.6	16	50	0,050	<b>5,76</b>
DAETAP025	25	40	79	11 - 17.6	16	50	0,082	<b>5,17</b>
DAETAP032	32	47	95	11 - 17.6	16	50	0,100	<b>5,95</b>
DAETAP040	40	56	98	11 - 17.6	16	50	0,152	<b>6,57</b>
DAETAP050	50	68	118.5	11 - 17.6	16	40	0,430	<b>8,14</b>
DAETAP063	63	81	140	11 - 17.6	16	50	0,332	<b>9,99</b>
DAETAP075	75	96	157	11 - 17.6	16	36	0,483	<b>14,04</b>
DAETAP090	90	116	188	11 - 17.6	16	18	0,928	<b>18,08</b>
DAETAP110	110	141	202	11 - 17.6	16	10	1,120	<b>24,82</b>
DAETAP125	125	159	206	11 - 17.6	16	6	1,625	<b>34,25</b>
DAETAP160	160	203	219	11 - 17.6	16	3	2,933	<b>51,10</b>
DAETAP200	200	254	289	11 - 17.6	16	1	4,750	<b>93,55</b>

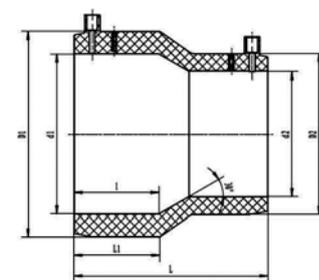
DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

## REDUCCIÓN ELECTROSOLDABLE PE100

ELECTROFUSION REDUCER PE100  
MANCHON RÉDUIT ÉLECTROSOUABLE PE100  
REDUÇÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d1-d2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAERE2520	25-20	34	29	69	11 - 17.6	16	60	0,040	<b>5,05</b>
DAERE3220	32-20	47	29	76	11 - 17.6	16	60	0,050	<b>6,27</b>
DAERE3225	32-25	47	40	90	11 - 17.6	16	60	0,093	<b>5,39</b>
DAERE4025	40-25	56	40	89	11 - 17.6	16	50	0,100	<b>7,32</b>
DAERE4032	40-32	56	47	95	11 - 17.6	16	50	0,120	<b>5,84</b>
DAERE5025	50-25	68	40	100	11 - 17.6	16	40	0,140	<b>8,84</b>
DAERE5032	50-32	68	47	108	11 - 17.6	16	40	0,158	<b>6,57</b>
DAERE5040	50-40	68	56	107	11 - 17.6	16	40	0,160	<b>6,57</b>
DAERE6325	63-25	81	40	102	11 - 17.6	16	30	0,180	<b>11,91</b>
DAERE6332	63-32	81	47	126	11 - 17.6	16	30	0,200	<b>8,20</b>
DAERE6340	63-40	81	56	125	11 - 17.6	16	30	0,223	<b>8,20</b>
DAERE6350	63-50	81	68	122	11 - 17.6	16	30	0,243	<b>8,20</b>
DAERE7563	75-63	96	81	135	11 - 17.6	16	20	0,350	<b>11,38</b>
DAERE9050	90-50	116	68	155	11 - 17.6	16	12	0,467	<b>14,54</b>
DAERE9063	90-63	116	81	148	11 - 17.6	16	12	1,475	<b>14,54</b>
DAERE9075	90-75	116	96	146	11 - 17.6	16	12	0,542	<b>19,54</b>
DAERE1163	110-63	141	81	178	11 - 17.6	16	16	0,775	<b>20,33</b>
DAERE1175	110-75	141	96	176	11 - 17.6	16	16	0,844	<b>20,33</b>
DAERE1190	110-90	141	116	175	11 - 17.6	16	16	0,894	<b>20,33</b>
DAERE1263	125-63	159	81	187	11 - 17.6	16	12	1,000	<b>37,06</b>
DAERE1290	125-90	159	116	184	11 - 17.6	16	12	1,133	<b>37,06</b>
DAERE1211	125-110	159	141	163	11 - 17.6	16	12	1,150	<b>39,42</b>
DAERE1690	160-90	203	116	220	11 - 17.6	16	6	1,883	<b>54,02</b>
DAERE1611	160-110	203	141	210	11 - 17.6	16	6	2,033	<b>56,37</b>
DAERE1612	160-125	203	159	192	11 - 17.6	16	6	1,917	<b>56,37</b>
DAERE2090	200-90	254	117	265	11 - 17.6	16	3	3,700	<b>94,44</b>
DAERE2011	200-110	254	142	254	11 - 17.6	16	3	3,500	<b>94,44</b>
DAERE2016	200-160	256	204	220	11 - 17.6	16	3	3,567	<b>94,44</b>
DAERE250160	250-160	314	204	273	11 - 17.6	16	2	5,500	<b>200,57</b>
DAERE250200	250-200	314	254	245	11 - 17.6	16	2	2,850	<b>205,28</b>
DAERE315200	315-200	396	254	350	11 - 17.6	16	1	10,000	<b>211,35</b>
DAERE315250	315-250	396	318	340	11 - 17.6	16	1	10,300	<b>323,48</b>

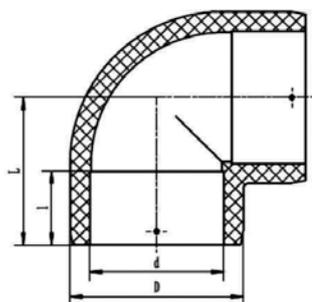


DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

• Material no VASEN.

## CODO 90° ELECTROSOLDABLE PE100

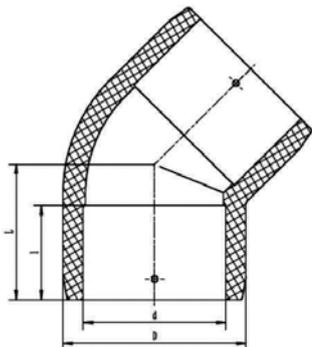
ELECTROFUSION ELBOW 90° PE100  
 COUDE 90° ÉLECTROSOUDABLE PE100  
 CURVA 90° ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	l (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>DAEC90025</b>	25	24	55	38	11 - 17.6	16	60	0,103	<b>6,74</b>
<b>DAEC90032</b>	32	47	62	41	11 - 17.6	16	50	0,128	<b>6,96</b>
<b>DAEC90040</b>	40	56	71	46	11 - 17.6	16	40	0,185	<b>9,26</b>
<b>DAEC90050</b>	50	68	63	53	11 - 17.6	16	20	0,275	<b>12,13</b>
<b>DAEC90063</b>	63	81	100	61	11 - 17.6	16	12	0,400	<b>12,91</b>
<b>DAEC90075</b>	75	40	55	38	11 - 17.6	16	10	0,580	<b>21,56</b>
<b>DAEC90090</b>	90	94	111	66	11 - 17.6	16	6	1,000	<b>22,24</b>
<b>DAEC90110</b>	110	116	122	70	11 - 17.6	16	8	1,688	<b>31,56</b>
<b>DAEC90125</b>	125	141	145	82	11 - 17.6	16	6	2,167	<b>42,90</b>
<b>DAEC90160</b>	160	177	168	90	11 - 17.6	16	4	4,200	<b>60,75</b>
<b>DAEC90180</b>	180	203	182	94	11 - 17.6	16	4	4,150	<b>97,70</b>
<b>DAEC90200</b>	200	230	198	99	11 - 17.6	16	2	8,200	<b>207,75</b>
<b>DAEC90250</b>	250	257	215	105	11 - 17.6	16	1	8,300	<b>339,14</b>

## CODO 45° ELECTROSOLDABLE PE100

ELECTROFUSION ELBOW 45° PE100  
 COUDE 45° ÉLECTROSOUDABLE PE100  
 CURVA 45° ELECTROSSOLDÁVEL PE100



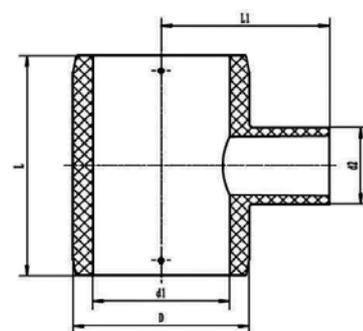
Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	l (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>DAEC45032</b>	32	47	54	41	11 - 17.6	16	60	0,125	<b>8,79</b>
<b>DAEC45040</b>	40	56	62	46	11 - 17.6	16	30	0,163	<b>9,26</b>
<b>DAEC45050</b>	50	68	70	53	11 - 17.6	16	25	0,240	<b>12,13</b>
<b>DAEC45063</b>	63	81	80	61	11 - 17.6	16	12	0,333	<b>12,91</b>
<b>DAEC45075</b>	75	94	88	66	11 - 17.6	16	12	0,492	<b>21,56</b>
<b>DAEC45090</b>	90	116	95	70	11 - 17.6	16	6	0,750	<b>22,24</b>
<b>DAEC45110</b>	110	141	115	82	11 - 17.6	16	12	1,458	<b>31,56</b>
<b>DAEC45125</b>	125	159	118	85	11 - 17.6	16	6	1,567	<b>50,31</b>
<b>DAEC45160</b>	160	203	138	94	11 - 17.6	16	4	3,250	<b>60,75</b>
<b>DAEC45180</b>	180	230	147	99	11 - 17.6	16	2	5,900	<b>87,59</b>
<b>DAEC45200</b>	200	254	165	105	11 - 17.6	16	2	6,150	<b>207,75</b>
<b>DAEC45250</b>	250	316	191	120	11 - 17.6	16	1	8,300	<b>339,14</b>

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

**TE REDUCIDA ELECTROSOLDABLE PE100**


ELECTROFUSION REDUCED TEE PE100  
TÉ RÉDUIT ÉLECTROSOUĐABLE PE1000  
TÊ REDUZIDO ELECTROSSOLDÁVEL PE100

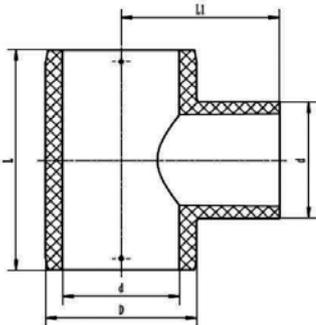
Ref.	d1-d2 (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>DAETR3225</b>	32-25	47	110	63	11 - 17.6	16	40	0,125	<b>8,20</b>
<b>DAETR4025</b>	40-25	56	120	72	11 - 17.6	16	30	0,183	<b>14,15</b>
<b>DAETR4032</b>	40-32	56	130	75	11 - 17.6	16	30	0,188	<b>14,15</b>
<b>DAETR5025</b>	50-25	68	146	78	11 - 17.6	16	18	0,311	<b>15,83</b>
<b>DAETR5032</b>	50-32	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,322	<b>15,83</b>
<b>DAETR5040</b>	50-40	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,333	<b>15,83</b>
<b>DAETR6325</b>	63-25	81	156	86	11 - 17.6	16	12	0,258	<b>17,97</b>
<b>DAETR6332</b>	63-32	81	156	90	11 - 17.6	16	12	0,333	<b>17,97</b>
<b>DAETR6340</b>	63-40	81	156	94	11 - 17.6	16	12	0,350	<b>17,97</b>
<b>DAETR6350</b>	63-50	81	156	98	11 - 17.6	16	12	0,346	<b>17,97</b>
<b>DAETR7563</b>	75-63	96	178	115	11 - 17.6	16	10	0,383	<b>30,94</b>
<b>DAETR9040</b>	90-40	116	200	115	11 - 17.6	16	15	0,833	<b>43,91</b>
<b>DAETR9050</b>	90-50	116	200	125	11 - 17.6	16	15	0,847	<b>43,91</b>
<b>DAETR9063</b>	90-63	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,873	<b>43,91</b>
<b>DAETR9075</b> ●	90-75	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,900	<b>43,91</b>
<b>DAETR1140</b>	110-40	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,230	<b>48,63</b>
<b>DAETR1150</b>	110-50	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,370	<b>48,63</b>
<b>DAETR1163</b>	110-63	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,425	<b>48,63</b>
<b>DAETR1175</b> ●	110-75	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,450	<b>48,62</b>
<b>DAETR1190</b>	110-90	141	220	160	11 - 17.6	16	8	1,488	<b>48,63</b>
<b>DAETR1263</b>	125-63	159	220	150	11 - 17.6	16	6	1,933	<b>60,42</b>
<b>DAETR1290</b>	125-90	159	245	165	11 - 17.6	16	6	2,000	<b>60,42</b>
<b>DAETR1211</b>	125-110	203	257	171	11 - 17.6	16	6	2,217	<b>60,42</b>
<b>DAETR1663</b>	160-63	203	238	182	11 - 17.6	16	4	2,850	<b>110,90</b>
<b>DAETR1690</b>	160-90	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,300	<b>110,90</b>
<b>DAETR1611</b>	160-110	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,600	<b>110,90</b>
<b>DAETR1612</b>	160-125	230	290	206	11 - 17.6	16	4	3,650	<b>110,90</b>
<b>DAETR2090</b>	200-90	254	285	215	11 - 17.6	16	2	5,450	<b>247,06</b>
<b>DAETR2011</b>	200-110	254	310	220	11 - 17.6	16	2	5,850	<b>247,06</b>
<b>DAETR2016</b>	200-160	254	360	240	11 - 17.6	16	2	7,100	<b>247,06</b>



## TE IGUAL ELECTROSOLDABLE PE100



ELECTROFUSION EQUAL TEE PE100  
TÉ ÉGAL ÉLECTROSOUDABLE PE100  
TÊ IGUAL ELECTROSSOLDÁVEL PE100

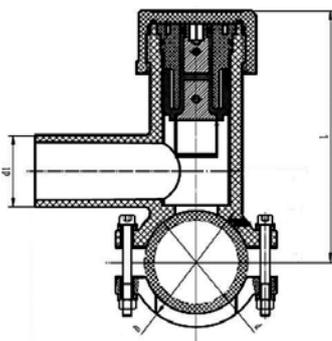


Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETEI025	25	40	100	64	11 - 17.6	16	40	0,120	<b>6,18</b>
DAETEI032	32	47	110	70	11 - 17.6	16	40	0,130	<b>6,40</b>
DAETEI040	40	56	127	80	11 - 17.6	16	30	0,200	<b>10,39</b>
DAETEI050	50	68	156	100	11 - 17.6	16	15	0,400	<b>11,68</b>
DAETEI063	63	81	178	122	11 - 17.6	16	10	0,450	<b>13,25</b>
DAETEI075	75	96	191	131	11 - 17.6	16	7	0,660	<b>22,63</b>
DAETEI090	90	116	226	144	11 - 17.6	16	10	1,140	<b>23,02</b>
DAETEI110	110	141	255	160	11 - 17.6	16	8	1,740	<b>39,02</b>
DAETEI125	125	159	270	175	11 - 17.6	16	5	2,300	<b>49,52</b>
DAETEI160	160	203	317	211	11 - 17.6	16	3	4,370	<b>78,61</b>
DAETEI180	180	230	341	241	11 - 17.6	16	1	8,200	<b>168,45</b>
DAETEI200	200	254	400	255	11 - 17.6	16	1	8,500	<b>211,12</b>
DAETEI250	250	318	450	310	11 - 17.6	16	1	8,900	<b>349,25</b>
DAETEI315	315	396	640	390	11 - 17.6	16	1	14,600	<b>872,57</b>

## TOMA EN CARGA ELECTROSOLDABLE PE100



ELECTROFUSION TAPPING TEE PE100  
PRISE DE BRANCH. ÉLECTROSOUDABLE PE100  
TOMADA EM CARGA ELECTROSSOLDÁVEL PE100

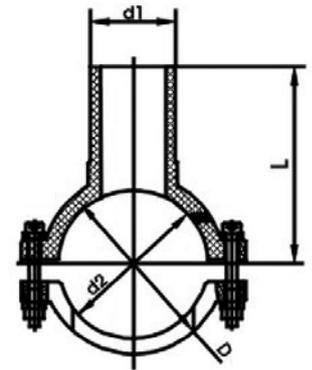


Ref.	d-d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETC4032 ●	40-32	55	141	11 - 17.6	16	30	0,370	<b>29,45</b>
DAETC5032 ●	50-32	66	110	11 - 17.6	16	30	0,370	<b>31,11</b>
DAETC6332	63-32	78	139	11 - 17.6	16	10	2,180	<b>35,46</b>
DAETC6340 ●	63-40	78	155	11 - 17.6	16	25	0,470	<b>38,42</b>
DAETC7532 ●	75-32	91	141	11 - 17.6	16	25	0,440	<b>39,57</b>
DAETC9032 ●	90-32	114	221	11 - 17.6	16	20	0,510	<b>38,42</b>
DAETC9040 ●	90-40	105	186	11 - 17.6	16	20	0,650	<b>38,42</b>
DAETC9063	90-63	114	221	11 - 17.6	16	3	2,567	<b>42,11</b>
DAETC1132 ●	110-32	124	216	11 - 17.6	16	10	0,920	<b>50,79</b>
DAETC1140 ●	110-40	130	176	11 - 17.6	16	10	0,950	<b>50,79</b>
DAETC1163	110-63	134	231	11 - 17.6	16	10	2,760	<b>47,50</b>
DAETC1232 ●	125-32	140	215	11 - 17.6	16	10	1,010	<b>55,12</b>
DAETC1240 ●	125-40	150	178	11 - 17.6	16	10	1,030	<b>55,12</b>
DAETC1263 ●	125-63	160	178	11 - 17.6	16	10	1,100	<b>55,12</b>
DAETC1632 ●	160-32	180	122	10 - 17.6	16	6	2,460	<b>69,85</b>
DAETC1663	160-63	194	271	11 - 17.6	16	10	2,720	<b>69,85</b>
DAETC2063	200-63	240	294	11 - 17.6	16	5	3,820	<b>73,76</b>

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

**COLLARIN MEDIA CAÑA ELECTROSOLDABLE PE100**

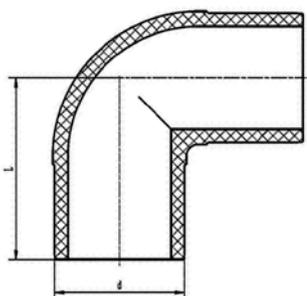
ELECTROFUSION BRANCHING SADDLE PE100  
SELLE DE BRANCH. ÉLECTROSODABLE PE100  
SAÍDA P/ RAMAL ELECTROSSOLDÁVEL PE100



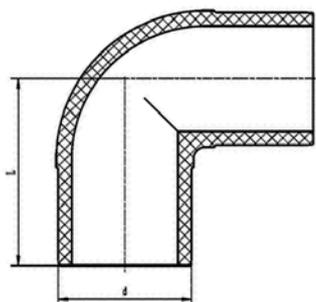
Ref.	d2-d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (min/max)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>DAEMC4032</b> ●	40-32	50	106	11 - 17.6	16	50	0,240	<b>18,47</b>
<b>DAEMC5032</b> ●	50-32	72	107	11 - 17.6	16	50	0,260	<b>19,23</b>
<b>DAEMC6332</b>	63-32	78	99	11 - 17.6	16	20	0,550	<b>20,62</b>
<b>DAEMC7532</b> ●	75-32	53	118	11 - 17.6	16	25	0,360	<b>21,37</b>
<b>DAEMC9032</b>	90-32	114	117	11 - 17.6	16	10	0,900	<b>21,92</b>
<b>DAEMC9063</b> ●	90-63	110	202	11 - 17.6	16	20	1,080	<b>25,93</b>
<b>DAEMC1132</b>	110-32	134	121	11 - 17.6	16	7	1,314	<b>35,71</b>
<b>DAEMC1163</b>	110-63	134	147	11 - 17.6	16	6	1,217	<b>35,71</b>
<b>DAEMC1232</b> ●	125-32	147	164	11 - 17.6	16	12	1,200	<b>41,33</b>
<b>DAEMC1263</b>	125-63	154	157	11 - 17.6	16	6	1,267	<b>41,33</b>
<b>DAEMC1632</b> ●	160-32	175	145	11 - 17.6	16	10	1,650	<b>44,45</b>
<b>DAEMC1663</b>	163-63	194	177	11 - 17.6	16	6	1,867	<b>44,45</b>
<b>DAEMC2063</b>	200-63	240	200	12 - 17.6	16	8	1,500	<b>43,12</b>
<b>DAEMC2090</b> ●	200-90	230	190	13 - 17.6	16	6	1,900	<b>169,36</b>
<b>DAEMC2563</b>	250-63	300	230	13 - 17.6	16	6	3,183	<b>149,99</b>

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

● Material no VASEN.

**CODO 90° PN 10 PE100**

 ELBOW 90° PN 10 PE100  
 COUDE 90° PN 10 PE100  
 CURVA 90° PN 10 PE100

Ref.a	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PEC900063</b>	63	105	10	50	0,244	<b>7,30</b>
<b>PEC900075</b>	75	130	10	30	0,413	<b>9,77</b>
<b>PEC900090</b>	90	140	10	24	0,554	<b>10,56</b>
<b>PEC900110</b>	110	155	10	10	0,900	<b>19,62</b>
<b>PEC900125</b>	125	165	10	8	1,250	<b>24,95</b>
<b>PEC900140</b>	140	176	10	6	1,830	<b>39,36</b>
<b>PEC900160</b>	160	185	10	5	1,700	<b>40,38</b>
<b>PEC900180</b>	180	210	10	4	3,275	<b>50,65</b>
<b>PEC900200</b>	200	230	10	2	4,450	<b>56,83</b>
<b>PEC900225</b> •	225	385	10	2	4,900	<b>172,01</b>
<b>PEC900250</b>	250	276	10	1	8,500	<b>148,24</b>
<b>PEC900280</b>	280	445	10	1	11,905	<b>258,29</b>
<b>PEC900315</b>	315	330	10	1	15,330	<b>241,44</b>

**CODO 90° PN 16 PE100**

 ELBOW 90° PN 16 PE100  
 COUDE 90° PN 16 PE100  
 CURVA 90° PN 16 PE100

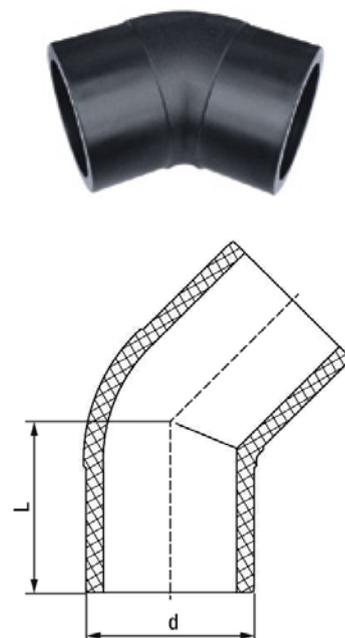
Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PEC901040</b>	40	102	16	200	0,070	<b>4,04</b>
<b>PEC901050</b>	50	125	16	60	0,130	<b>5,96</b>
<b>PEC901063</b>	63	105	16	50	0,250	<b>7,82</b>
<b>PEC901075</b>	75	130	16	30	0,420	<b>10,21</b>
<b>PEC901090</b>	90	140	16	24	0,654	<b>11,90</b>
<b>PEC901110</b>	110	155	16	10	1,060	<b>21,79</b>
<b>PEC901125</b>	125	165	16	8	1,375	<b>27,91</b>
<b>PEC901140</b>	140	176	16	6	1,833	<b>40,82</b>
<b>PEC901160</b>	160	185	16	5	2,760	<b>40,83</b>
<b>PEC901180</b>	180	210	16	4	3,575	<b>96,55</b>
<b>PEC901200</b>	200	230	16	2	5,100	<b>74,62</b>
<b>PEC901225</b>	225	385	16	2	5,400	<b>248,92</b>
<b>PEC901250</b>	250	276	16	1	8,900	<b>157,22</b>
<b>PEC901280</b>	280	445	16	1	12,500	<b>258,29</b>
<b>PEC901315</b>	315	330	16	1	16,530	<b>275,13</b>

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

**CODO 45° PN 10 PE100**

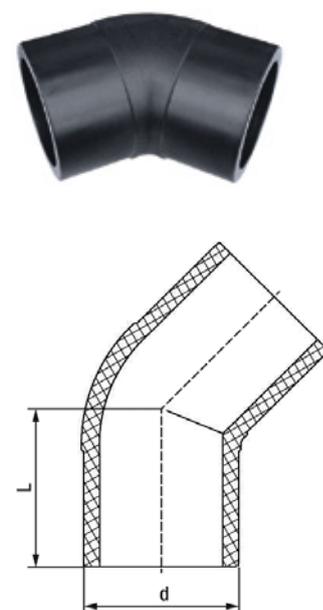

CODO 45° PN 10 PE100  
COUDE 45° PN 10 PE100  
CURVA 45° PN 10 PE100

Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PEC450063</b>	63	85	10	32	0,221	<b>8,66</b>
<b>PEC450075</b>	75	95	10	26	0,307	<b>9,99</b>
<b>PEC450090</b>	90	106	10	20	0,410	<b>12,30</b>
<b>PEC450110</b>	110	113	10	15	0,626	<b>19,65</b>
<b>PEC450125</b>	125	121	10	10	0,960	<b>30,60</b>
<b>PEC450140</b>	140	130	10	8	1,375	<b>39,59</b>
<b>PEC450160</b>	160	132	10	6	1,860	<b>41,49</b>
<b>PEC450180</b> ●	180	155	10	2	2,350	<b>86,22</b>
<b>PEC450200</b>	200	165	10	2	2,650	<b>62,44</b>
<b>PEC450225</b>	225	180	10	2	2,800	<b>89,99</b>
<b>PEC450250</b>	250	193	10	2	2,900	<b>150,59</b>
<b>PEC450280</b>	280	212	10	1	8,500	<b>234,71</b>
<b>PEC450315</b>	315	230	10	1	13,300	<b>235,83</b>


**CODO 45° PN 16 PE100**


ELBOW 45° PN 16 PE100  
COUDE 45° PN 16 PE100  
CURVA 45° PN 16 PE100

Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PEC451063</b>	63	85	16	32	0,234	<b>8,66</b>
<b>PEC451075</b>	75	95	16	26	0,338	<b>11,01</b>
<b>PEC451090</b>	90	106	16	20	0,510	<b>12,47</b>
<b>PEC451110</b>	110	113	16	12	0,783	<b>19,65</b>
<b>PEC451125</b>	125	121	16	10	1,080	<b>33,69</b>
<b>PEC451140</b>	140	130	16	8	1,438	<b>40,54</b>
<b>PEC451160</b>	160	132	16	6	2,000	<b>42,67</b>
<b>PEC451180</b> ●	180	155	16	2	3,330	<b>94,63</b>
<b>PEC451200</b>	200	165	16	2	4,100	<b>68,50</b>
<b>PEC451225</b>	225	180	16	2	4,300	<b>89,99</b>
<b>PEC451250</b>	250	193	16	1	7,800	<b>154,97</b>
<b>PEC451280</b>	280	212	16	1	9,200	<b>249,31</b>
<b>PEC451315</b>	315	230	16	1	13,000	<b>251,55</b>

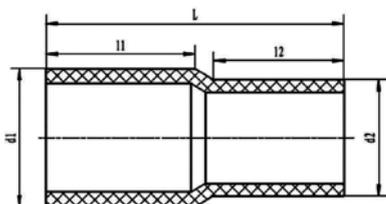


DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

● Material no VASEN.

**REDUCCIÓN PN 10 PE100**

REDUCER PN 10 PE100  
 REDUCTION PN 10 PE100  
 REDUÇÃO PN 10 PE100



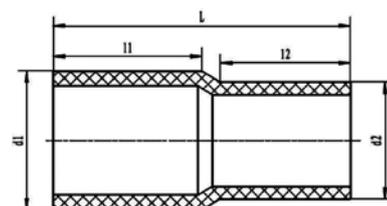
Ref.	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PERE07563</b>	75-63	143	70	63	10	40	0,235	<b>7,92</b>
<b>PERE09050</b>	90-50	158	79	55	10	60	0,220	<b>12,63</b>
<b>PERE09063</b>	90-63	165	79	63	10	54	0,214	<b>10,11</b>
<b>PERE09075</b>	90-75	160	79	70	10	48	0,247	<b>10,11</b>
<b>PERE01163</b>	110-63	182	82	63	10	30	0,313	<b>13,48</b>
<b>PERE01175</b>	110-75	182	82	70	10	30	0,386	<b>13,48</b>
<b>PERE01190</b>	110-90	177	82	79	10	36	0,338	<b>13,48</b>
<b>PERE01263</b>	125-63	182	87	63	10	24	0,529	<b>17,41</b>
<b>PERE01275</b>	125-75	200	103	70	10	24	0,620	<b>17,41</b>
<b>PERE01290</b>	125-90	180	87	79	10	24	0,641	<b>17,41</b>
<b>PERE01211</b>	125-110	182	87	82	10	16	0,596	<b>17,41</b>
<b>PERE01411</b>	140-110	192	92	82	10	16	0,643	<b>25,83</b>
<b>PERE01412</b>	140-125	197	92	87	10	16	0,675	<b>25,83</b>
<b>PERE01690</b>	160-90	222	98	79	10	12	0,833	<b>30,66</b>
<b>PERE01611</b>	160-110	229	98	82	10	12	1,058	<b>30,66</b>
<b>PERE01612</b>	160-125	211	98	87	10	12	1,100	<b>30,66</b>
<b>PERE01614</b>	160-140	200	98	92	10	12	1,033	<b>30,66</b>
<b>PERE01812</b>	180-125	230	105	97	10	6	1,850	<b>43,80</b>
<b>PERE01816</b>	180-160	232	105	98	10	6	1,966	<b>53,65</b>
<b>PERE02011</b>	200-110	244	112	82	10	6	1,733	<b>47,73</b>
<b>PERE02016</b>	200-160	231	112	98	10	5	2,240	<b>47,73</b>
<b>PERE02216</b>	225-160	258	120	98	10	3	2,767	<b>74,29</b>
<b>PERE02220</b>	225-200	248	120	112	10	3	2,633	<b>74,29</b>
<b>PERE02516</b>	250-160	289	130	98	10	2	3,300	<b>108,94</b>
<b>PERE02520</b>	250-200	274	130	112	10	2	3,700	<b>108,93</b>
<b>PERE02522</b>	250-225	266	130	120	10	2	3,950	<b>108,93</b>
<b>PERE02825</b>	280-250	289	139	130	10	1	11,100	<b>138,08</b>
<b>PERE03120</b>	315-200	336	150	112	10	1	8,800	<b>149,82</b>
<b>PERE03125</b>	315-250	345	150	130	10	1	9,100	<b>186,42</b>

**REDUCCIÓN PN 16 PE100**

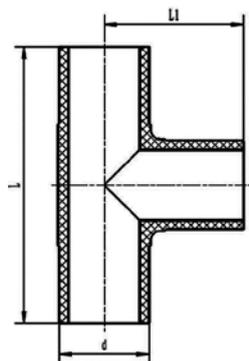

REDUCER PN 16 PE100  
 REDUCTION PN 16 PE100  
 REDUÇÃO PN 16 PE100



Ref.	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PERE14032	40-32	133	49	44	16	40	0,078	<b>4,28</b>
PERE15040	50-40	110	56	50	16	40	0,090	<b>4,47</b>
PERE16332	63-32	130	66	55	16	80	0,098	<b>5,39</b>
PERE16340	63-40	132	66	55	16	80	0,103	<b>5,39</b>
PERE16350	63-50	132	66	55	16	64	0,144	<b>5,39</b>
PERE17550	75-50	148	76	55	16	60	0,153	<b>7,92</b>
PERE17563	75-63	143	70	63	16	40	0,235	<b>7,92</b>
PERE19050	90-50	158	79	55	16	60	0,227	<b>10,33</b>
PERE19063	90-63	165	79	63	16	48	0,292	<b>10,33</b>
PERE19075	90-75	160	79	70	16	36	0,339	<b>10,33</b>
PERE11163	110-63	182	82	63	16	30	0,453	<b>13,48</b>
PERE11175	110-75	182	82	70	16	30	0,487	<b>13,48</b>
PERE11190	110-90	177	82	79	16	24	0,517	<b>13,48</b>
PERE11263	125-63	182	87	63	16	24	0,600	<b>17,41</b>
PERE11275	125-75	200	103	70	16	24	0,682	<b>25,25</b>
PERE11290	125-90	180	87	79	16	24	0,667	<b>17,41</b>
PERE11211	125-110	182	87	82	16	16	0,750	<b>17,41</b>
PERE11411	140-110	192	92	82	16	16	0,875	<b>25,83</b>
PERE11412	140-125	197	92	87	16	16	0,825	<b>25,83</b>
PERE11690	160-90	222	98	79	16	12	1,216	<b>33,58</b>
PERE11611	160-110	229	98	82	16	12	1,230	<b>33,58</b>
PERE11612	160-125	211	98	87	16	12	1,292	<b>33,58</b>
PERE11614	160-140	200	98	92	16	12	1,058	<b>33,58</b>
PERE11812	180-125	230	105	87	16	6	1,900	<b>43,80</b>
PERE11816	180-160	232	105	98	16	6	2,016	<b>53,77</b>
PERE12011	200-110	244	112	82	16	5	2,120	<b>47,73</b>
PERE12016	200-160	231	112	98	16	5	2,280	<b>47,73</b>
PERE12216	225-160	258	120	98	16	3	2,900	<b>78,61</b>
PERE12220	225-200	248	120	112	16	3	3,567	<b>78,61</b>
PERE12516	250-160	289	130	98	16	2	4,150	<b>108,94</b>
PERE12520	250-200	274	130	112	16	2	4,500	<b>108,94</b>
PERE12522	250-225	266	130	120	16	2	4,550	<b>108,94</b>
PERE12825	280-250	289	139	130	16	1	12,000	<b>144,87</b>
PERE13120	315-200	336	150	112	16	1	8,800	<b>149,82</b>
PERE13125	315-250	345	150	130	16	1	9,100	<b>186,42</b>



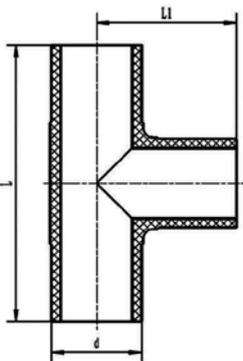
## TE IGUAL PN 10 PE100



EQUAL TEE PN 10 PE100  
TÉ ÉGAL PN 10 PE100  
TÊ IGUAL PN 10 PE100

Ref.	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PETEI0063</b>	63	210	105	10	30	0,343	<b>7,75</b>
<b>PETEI0075</b>	75	230	115	10	20	0,530	<b>12,13</b>
<b>PETEI0090</b>	90	280	140	10	14	0,771	<b>18,19</b>
<b>PETEI0110</b>	110	310	155	10	8	0,925	<b>21,31</b>
<b>PETEI0125</b>	125	340	170	10	5	1,820	<b>29,83</b>
<b>PETEI0140</b>	140	352	176	10	4	2,250	<b>109,22</b>
<b>PETEI0160</b>	160	380	190	10	3	3,333	<b>83,42</b>
<b>PETEI0180</b>	180	420	210	10	2	4,550	<b>114,42</b>
<b>PETEI0200</b>	200	460	230	10	1	6,100	<b>139,39</b>
<b>PETEI0225</b>	225	502	247	10	1	7,600	<b>243,69</b>
<b>PETEI0250</b>	250	550	275	10	1	10,200	<b>252,67</b>
<b>PETEI0280</b>	280	594	297	10	1	13,000	<b>368,34</b>
<b>PETEI0315</b>	315	670	335	10	1	17,800	<b>370,59</b>

## TE IGUAL PN 16 PE100



EQUAL TEE PN 16 PE100  
TÉ ÉGAL PN 16 PE100  
TÊ IGUAL PN 16 PE100

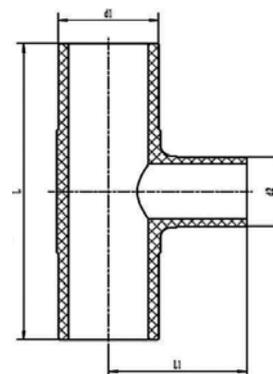
Ref.	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PETEI1063</b>	63	210	105	16	30	0,343	<b>7,75</b>
<b>PETEI1075</b>	75	230	115	16	20	0,545	<b>12,13</b>
<b>PETEI1090</b>	90	280	140	16	14	0,800	<b>18,19</b>
<b>PETEI1110</b>	110	310	155	16	6	1,450	<b>22,68</b>
<b>PETEI1125</b>	125	340	170	16	5	2,000	<b>34,94</b>
<b>PETEI1140</b>	140	352	176	16	4	2,500	<b>109,22</b>
<b>PETEI1160</b>	160	380	190	16	3	3,700	<b>83,42</b>
<b>PETEI1180</b>	180	420	210	16	2	4,950	<b>114,42</b>
<b>PETEI1200</b>	200	460	230	16	1	6,600	<b>139,39</b>
<b>PETEI1225</b>	225	502	247	16	1	8,600	<b>243,69</b>
<b>PETEI1250</b>	250	550	275	16	1	11,200	<b>263,90</b>
<b>PETEI1280</b>	280	594	297	16	1	14,800	<b>368,34</b>
<b>PETEI1315</b>	315	670	335	16	1	20,220	<b>505,35</b>

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

**TE REDUCIDA PN 16 PE100**

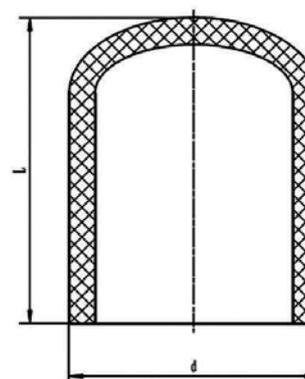

REDUCED TEE PN 16 PE100  
TÉ RÉDUIT PN 16 PE100  
TÊ REDUZIDO PN 16 PE100

Ref.	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETR19063	90-63	269	124	16	14	0,630	<b>25,94</b>
PETR11163	110-63	310	137	16	9	1,322	<b>29,20</b>
PETR11175	110-75	258	135	16	12	1,016	<b>32,74</b>
PETR11190	110-90	310	153	16	9	1,277	<b>34,03</b>
PETR11290	125-90	340	166	16	6	1,783	<b>51,66</b>
PETR11663	160-63	295	157	16	5	2,180	<b>94,33</b>
PETR11690	160-90	370	193	16	3	3,330	<b>94,50</b>
PETR11611	160-110	340	177	16	3	3,500	<b>103,03</b>
PETR11612	160-125	428	206	16	4	3,710	<b>103,88</b>
PETR12090	200-90	488	213	16	3	4,000	<b>183,05</b>
PETR12011	200-110	370	199	16	3	4,667	<b>190,57</b>
PETR12016	200-160	420	215	16	2	6,000	<b>192,93</b>
PETR12511	250-110	405	223	16	1	8,700	<b>305,45</b>
PETR12512	250-125	428	230	16	1	9,300	<b>305,45</b>
PETR12516	250-160	460	241	16	1	9,600	<b>325,67</b>
PETR13116	315-160	480	272	16	1	13,300	<b>559,25</b>
PETR13120	315-200	560	300	16	1	15,200	<b>559,25</b>


**TAPÓN PN 16 PE100**


END CAP PN 16 PE100  
BOUCHON PN 16 PE100  
TAMPÃO PN 16 PE100

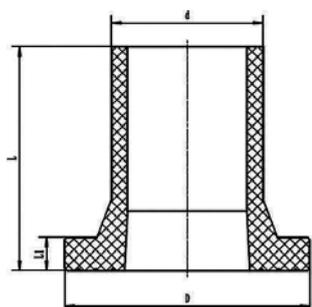
Ref.	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PETAP1050	50	70	16	240	0,049	<b>5,17</b>
PETAP1063	63	82	16	100	0,103	<b>5,90</b>
PETAP1075	75	93	16	80	0,160	<b>8,87</b>
PETAP1090	90	106	16	50	0,258	<b>11,23</b>
PETAP1110	110	123	16	30	0,387	<b>15,33</b>
PETAP1125	125	124	16	24	0,537	<b>17,86</b>
PETAP1140	140	100	16	24	0,650	<b>23,58</b>
PETAP1160	160	132	16	16	0,931	<b>24,59</b>
PETAP1180	180	183	16	6	1,600	<b>34,25</b>
PETAP1200	200	190	16	6	2,000	<b>48,51</b>
PETAP1225	225	179	16	4	2,575	<b>61,65</b>
PETAP1250	250	192	16	4	3,225	<b>76,93</b>
PETAP1280	280	200	16	4	4,425	<b>132,51</b>
PETAP1315	315	216	16	3	6,400	<b>159,47</b>



DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

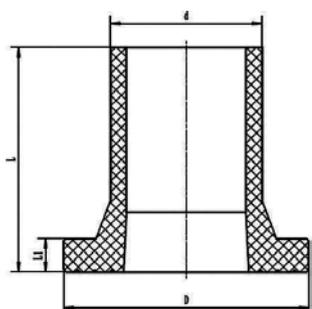
• Material no VASEN.

**VALONA PN 10 PE100**

 STUB END PN 10 PE100  
 COLLET PN 10 PE100  
 COLARINHO PN 10 PE100


Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEVAL0063	63	102	94	14	10	60	0,180	<b>5,45</b>
PEVAL0075	75	122	105	16	10	36	0,261	<b>6,57</b>
PEVAL0090	90	138	117	17	10	30	0,326	<b>6,69</b>
PEVAL0110	110	158	128	18	10	24	0,475	<b>8,39</b>
PEVAL0125	125	158	133	22	10	18	0,533	<b>10,43</b>
PEVAL0140	140	188	136	22	10	10	0,860	<b>13,62</b>
PEVAL0160	160	212	176	22	10	6	1,216	<b>15,09</b>
PEVAL0180	180	212	180	28	10	6	1,166	<b>23,83</b>
PEVAL0200	200	268	182	32	10	4	2,150	<b>27,22</b>
PEVAL0225	225	269	180	32	10	4	2,675	<b>29,48</b>
PEVAL0250	250	320	205	35	10	2	3,750	<b>49,36</b>
PEVAL0280	280	320	210	35	10	2	4,050	<b>66,48</b>
PEVAL0315	315	374	210	35	10	1	6,200	<b>81,68</b>
PEVAL0355	355	435	225	40	10	1	7,800	<b>151,60</b>
PEVAL0400	400	485	240	45	10	1	11,800	<b>275,13</b>

**VALONA PN 16 PE100**

 STUB END PN 16 PE100  
 COLLET PN 16 PE100  
 COLARINHO PN 16 PE100


Ref.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
PEVAL1040	40	78	83	13	16	100	0,095	<b>3,78</b>
PEVAL1050	50	88	85	12	16	60	0,167	<b>3,95</b>
PEVAL1063	63	102	94	14	16	60	0,193	<b>5,45</b>
PEVAL1075	75	122	105	16	16	36	0,308	<b>6,57</b>
PEVAL1090	90	138	117	17	16	24	0,416	<b>6,79</b>
PEVAL1110	110	158	128	18	16	24	0,591	<b>9,06</b>
PEVAL1125	125	158	133	22	16	18	0,738	<b>11,58</b>
PEVAL1140	140	188	136	22	16	10	1,150	<b>14,17</b>
PEVAL1160	160	212	176	22	16	6	1,550	<b>15,32</b>
PEVAL1180	180	212	180	28	16	6	1,866	<b>24,95</b>
PEVAL1200	200	268	182	32	16	4	2,825	<b>29,25</b>
PEVAL1225	225	269	180	32	16	4	2,925	<b>30,62</b>
PEVAL1250	250	320	205	35	16	2	4,400	<b>51,49</b>
PEVAL1280	280	320	210	35	16	2	5,100	<b>68,05</b>
PEVAL1315	315	374	210	35	16	1	6,600	<b>86,20</b>
PEVAL1355	355	435	225	40	16	1	9,300	<b>170,70</b>
PEVAL1400	400	485	240	45	16	1	12,300	<b>291,98</b>

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

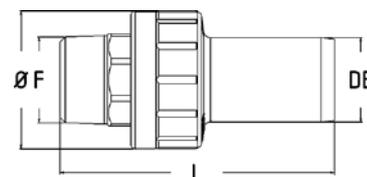
## TRANSICIÓN MACHO PE100

MALE TRANSITION PE100  
RACCORD DE TRANSITION MÂLE PE100  
TRANSIÇÃO MACHO PE100



### PN10/16

Ref.	DE (mm)	F	L (mm)	Φ (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETRM020 ●	20	1/2"	95	40	16	100	0,110	<b>13,36</b>
DAETRM025 ●	25	3/4"	90	45	16	100	0,160	<b>13,94</b>
DAETRM032 ●	32	1"	105	65	16	60	0,250	<b>18,00</b>
DAETRM040 ●	40	1 1/4"	120	65	16	35	0,400	<b>24,39</b>
DAETRM050 ●	50	1 1/2"	125	75	16	30	0,540	<b>30,78</b>
DAETRM063 ●	63	2"	140	85	16	20	0,800	<b>40,65</b>
DAETRM075 ●	75	2 1/2"	155	110	16	14	1,200	<b>74,04</b>
DAETRM090 ●	90	3"	170	125	16	6	1,710	<b>92,44</b>
DAETRM110 ●	110	4"	200	155	16	4	2,920	<b>134,14</b>
DAETRM125 ●	125	4"	200	155	16	4	3,000	<b>137,63</b>



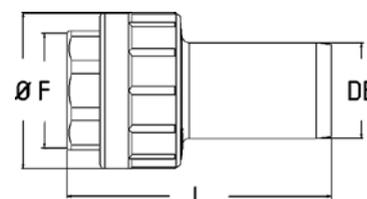
## TRANSICIÓN HEMBRA PE100

FEMALE TRANSITION PE100  
RACCORD DE TRANSITION FEMELLE PE100  
TRANSIÇÃO FÊMEA PE100



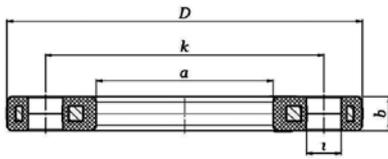
### PN10/16

Ref.	DE (mm)	F	L (mm)	Φ (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
DAETRH020 ●	20	1/2"	80	40	16	150	0,090	<b>13,36</b>
DAETRH025 ●	25	3/4"	80	45	16	100	0,110	<b>13,94</b>
DAETRH032 ●	32	1"	90	65	16	60	0,180	<b>18,00</b>
DAETRH040 ●	40	1 1/4"	100	65	16	50	0,290	<b>24,39</b>
DAETRH050 ●	50	1 1/2"	100	75	16	35	0,370	<b>30,78</b>
DAETRH063 ●	63	2"	115	85	16	20	0,580	<b>40,65</b>
DAETRH075 ●	75	2 1/2"	130	110	16	14	0,770	<b>74,04</b>
DAETRH090 ●	90	3"	145	125	16	10	1,060	<b>92,44</b>
DAETRH110 ●	110	4"	160	155	16	6	1,850	<b>134,14</b>
DAETRH125 ●	125	4"	160	155	16	6	1,920	<b>137,63</b>



DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

● Material no VASEN.

**BRIDA ACERO GALVANIZADO**


GALVANIZED STEEL FLANGE  
BRIDE GALVANISÉ  
FLANGE DE AÇO GALVANIZADA

**PN10/16**

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Ø	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PEBA14050</b>	40/50	62	110	12	150	M16	4	1,20	<b>8,78</b>
<b>PEBA15063</b>	50/63	78	125	12	165	M16	4	1,37	<b>10,93</b>
<b>PEBA16575</b>	65/75	95	145	12	185	M16	8	1,55	<b>12,28</b>
<b>PEBA18090</b>	80/90	109	160	13	200	M16	8	1,90	<b>15,05</b>
<b>PEBA11011</b>	100/110	130	180	13	220	M16	8	2,15	<b>17,50</b>
<b>PEBA11012</b>	100/125	135	180	13	220	M16	8	2,04	<b>17,50</b>
<b>PEBA12512</b>	125/125	135	210	14	250	M16	8	3,36	<b>24,32</b>
<b>PEBA11214</b>	125/140	160	210	14	250	M16	8	2,75	<b>24,69</b>
<b>PEBA11516</b>	150/160	180	240	14	285	M20	8	3,61	<b>28,74</b>
<b>PEBA11518</b>	150/180	190	240	14	285	M20	8	3,30	<b>28,86</b>

**PN10**

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Ø	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PEBA02020</b>	200/200	235	295	16	340	M20	8	5,20	<b>41,88</b>
<b>PEBA02022</b>	200/225	238	295	16	340	M20	8	5,05	<b>42,07</b>
<b>PEBA02525</b>	250/250	288	350	18	395	M20	12	6,88	<b>52,57</b>
<b>PEBA02528</b>	250/280	294	350	18	395	M20	12	7,36	<b>52,57</b>
<b>PEBA03031</b>	300/315	338	400	20	445	M20	12	8,88	<b>101,21</b>
<b>PEBA03535</b>	350/355	376	460	20	505	M20	16	14,04	<b>116,32</b>
<b>PEBA04040</b>	400/400	430	515	22	565	M24	16	15,60	<b>192,84</b>

**PN16**

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Ø	kg/Uni.	€/Uni.
<b>PEBA12020</b>	200/200	235	295	16	340	M20	12	5,02	<b>41,88</b>
<b>PEBA12022</b>	200/225	238	295	16	340	M20	12	4,88	<b>42,07</b>
<b>PEBA12525</b>	250/250	288	355	18	405	M22	12	7,48	<b>68,17</b>
<b>PEBA12528</b>	250/280	294	355	18	405	M20	12	7,11	<b>68,17</b>
<b>PEBA13031</b>	300/315	338	410	20	460	M22	12	8,62	<b>101,21</b>
<b>PEBA13535</b>	350/355	376	470	20	520	M22	16	13,57	<b>178,47</b>
<b>PEBA14040</b>	400/400	430	525	22	580	M27	16	15,15	<b>220,60</b>

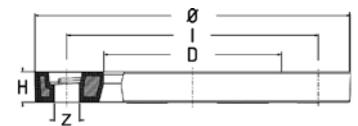
**Brida de espesor reducida**

Flange with reduced thickness > Bride d'épaisseur réduit > Flange com espessura reduzida

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

**BRIDA RECUBIERTA A PP**


PP COATED FLANGE  
BRIDE REVETUE EN PP  
FLANGE REVESTIDA A PP


**PN10/16**

Ref.	DN/DE (mm)	Φ (mm)	I (mm)	D (mm)	H (mm)	Z	n° Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PPRBRI4050	40/50	155	110	67	19	M16	4	0,70	<b>18,11</b>
PPRBRI5063	50/63	170	125	78	20	M16	4	0,90	<b>20,32</b>
PPRBRI6575	65/75	191	145	92	21	M16	4	1,25	<b>23,85</b>
PPRBRI8090	80/90	206	160	108	21	M16	8	1,30	<b>27,49</b>
PPRBRI100110	100/110	226	180	127	22	M16	8	1,55	<b>32,18</b>
PPRBRI100125	100/125	226	180	134	23	M16	8	1,40	<b>36,11</b>
PPRBRI125140	125/140	256	210	158	25	M16	8	1,70	<b>36,45</b>
PPRBRI150160	150/160	291	240	178	28	M20	8	2,50	<b>49,13</b>
PPRBRI150180	150/180	291	240	186	27	M20	8	2,40	<b>52,89</b>

**PN10**

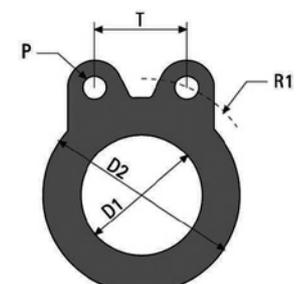
Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PPRBRI20020010	200/200	346	295	238	32	M20	8	3,50	<b>65,08</b>
PPRBRI20022510	200/225	346	295	238	32	M20	8	3,50	<b>67,98</b>
PPRBRI25025010	250/250	405	350	288	36	M20	12	4,90	<b>101,95</b>
PPRBRI25028010	250/280	405	350	294	35	M20	12	4,40	<b>105,20</b>
PPRBRI30031510	300/315	456	400	337	42	M20	12	7,50	<b>159,68</b>

**PN16**

Ref.	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Φ	kg/Uni.	€/Uni.
PPRBRI200200	200/200	346	295	238	32	M20	12	3,40	<b>73,70</b>
PPRBRI200225	200/225	346	295	238	32	M20	12	3,40	<b>76,61</b>
PPRBRI250250	250/250	410	355	288	36	M24	12	5,50	<b>108,87</b>
PPRBRI250280	250/280	410	355	294	35	M24	12	5,00	<b>113,29</b>
PPRBRI300315	300/315	465	410	337	42	M24	12	8,80	<b>158,70</b>

**JUNTA PLANA**

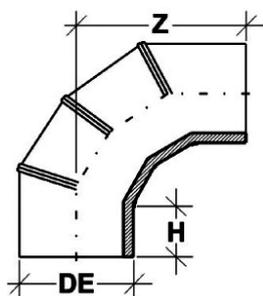

GASKET  
JOINT DE BRIDE  
JUNTA PLANA



Ref.	d (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	P Φ (mm)	R1 (mm)	T (mm)	U/C	€/Uni.
JUNTA40	40	50	82	3	15	53	77	25	<b>1,24</b>
JUNTA50	50	60	96	3	15	61	87	25	<b>1,35</b>
JUNTA65	65	77	121	3	18	71	93	25	<b>1,52</b>
JUNTA80	80	80	130	3	16	78	61	25	<b>1,80</b>
JUNTA100	100	100	154	3	16	88	68	25	<b>2,13</b>
JUNTA125	125	125	183	3	16	107	81	25	<b>2,47</b>
JUNTA150	150	150	208	3	20	118	91	25	<b>2,81</b>
JUNTA200	200	200	263	3	20	146	75	25	<b>5,61</b>
JUNTA250	250	250	316	4	24	176	91	25	<b>6,51</b>
JUNTA300	300	300	367	4	24	203	105	25	<b>10,11</b>
JUNTA350	350	350	425	4	24	233	91	25	<b>14,60</b>
JUNTA400	400	400	477	4	24	261	102	25	<b>16,84</b>

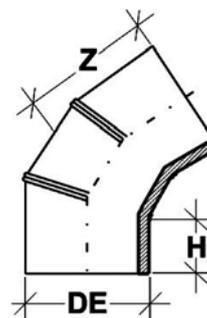
**CODO 90°**

ELBOW 90° > COUDE 90° > CURVA 90°



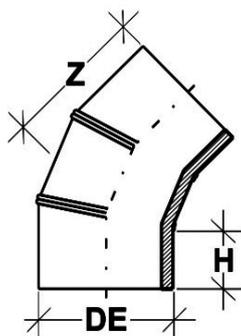
**CODO 60°**

ELBOW 60° > COUDE 60° > CURVA 60°



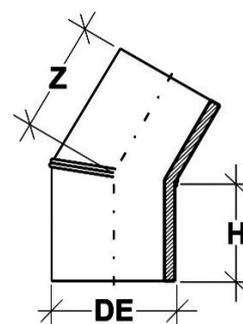
**CODO 45°**

ELBOW 45° > COUDE 45° > CURVA 45°



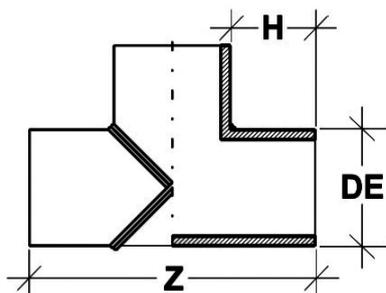
**CODO 30°/15°**

ELBOW 30°/15° > COUDE 30°/15° > CURVA 30°/15°



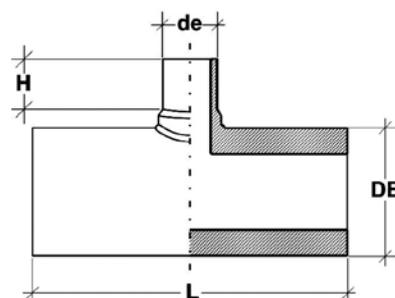
**TE IGUAL**

EQUAL TEE > TÉ ÉGAL > TÊ IGUAL



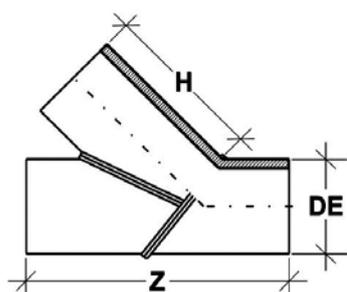
**TE REDUCIDA**

REDUCED TEE > TÉ RÉDUIT > TÊ REDUZIDO



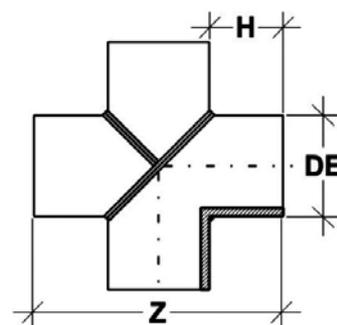
**TE IGUAL 45°**

REDUCED TEE 45° > TÉ ÉGAL 45° > TÊ IGUAL 45°



**CRUZ**

CROSS > CROIX > CRUZETA



## MÁQUINAS DE ELECTROFUSION

ELECTROFUSION MACHINES  
MACHINES DE ELECTROFUSION  
MÁQUINAS DE ELECTROSSOLDADURA

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
MÁQUINA ELECTROFUSION C/ SCANNER SPE 16	<b>SPE 16</b> ●	20-160	1	9,50	<b>2.132,10</b>

Tensión de soldadura: **8 V / 48 V**  
 Modo operativo: **Código de barras / manual**  
 Dimensiones: **330 mm x 450 mm x 160 mm**  
 Adaptadores: **4 / 4.7 mm**  
 Con caja de transporte



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
MÁQUINA ELECTROFUSION MANUAL	<b>SME 40</b> ●	20-315	1	16,0	<b>2.174,74</b>

Tensión de soldadura: **8 V / 48 V**  
 Modo operativo: **manual**  
 Dimensiones: **300 mm x 200 mm x 270 mm**  
 Adaptadores: **4 / 4.7 mm**  
 Sin caja de transporte



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Unit
MÁQUINA ELECTROFUSION C/ SCANNER SPE 50	<b>SPE 50</b> ●	20-315	1	20,00	<b>3.384,71</b>

Tensión de soldadura: **8 V / 48 V**  
 Modo operativo: **Código de barras / manual**  
 Dimensiones: **290 mm x 190 mm x 250 mm**  
 Adaptadores: **4 / 4.7 mm**  
 Con bolsa de transporte



WR: **Gama de trabajo** > Working range > Gamme de travail > Gama de trabalho

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja

● Material no VASEN.

## MÁQUINAS DE SOLDAR A TOPE



BUTT FUSION MACHINES  
MACHINE DE SOUDAGE BOUT A BOUT  
MÁQUINAS DE SOLDAR TOPO A TOPO

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Máquina Soldar a tope ST 160	<b>ST 160</b>	40-160	1	142,0	<b>9.846,89</b>
Máquina Soldar a tope ST 200	<b>ST 200</b>	63-200	1	160,0	<b>10.995,54</b>
Máquina Soldar a tope ST 250	<b>ST 250</b>	75-250	1	235,0	<b>12.230,58</b>
Máquina Soldar a tope ST 315	<b>ST 315</b>	90-315	1	330,0	<b>15.911,26</b>
Máquina Soldar a tope ST 355	<b>ST 355</b>	125-355	1	345,0	<b>16.467,05</b>
Máquina Soldar a tope ST 450	<b>ST 450</b>	200-450	1	785,0	<b>21.969,04</b>
Máquina Soldar a tope ST 500	<b>ST 500</b>	200-500	1	758,0	<b>29.867,16</b>
Máquina Soldar a tope ST 630	<b>ST 630</b>	315-630	1	1260,0	<b>47.015,76</b>

## PINZADOR



SQUEEZE OFF TOOL  
SQUEEZE OFF OUTIL  
ESMAGADOR

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Pinzador 16-63	<b>PIN</b>	16-63	1	3,50	<b>373,12</b>

## RASCADOR SEMIAUTOMÁTICO



SEMI-AUTOMATIC SCRAPER  
GRATTOIR SEMI-AUTOMATIQUE  
RASPADOR SEMIAUTOMATICO

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Rascador semiautomático 63-200 mm	<b>RASEMI200</b>	63-200	1	2,40	<b>868,83</b>

## RASCADOR MANUAL



MANUAL SCRAPER  
GRATTOIR MANUEL  
RASPADOR MANUAL

Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Uni.	€/Uni.
Rascador manual	<b>RASMAN</b>	-	1	0,84	<b>17,06</b>

WR: **Gama de trabajo** > Working range > Gamme de travail > Gama de trabalho

DN: mm • U/B: Unidades por bolsa • U/C: Unidades por caja



## CERTIFICADOS

---

**EGB Group** posee los certificados de garantía para realizar cualquier tipo de instalación con la seguridad de estar trabajando con una empresa líder en su sector.



# CONDICIONES GENERALES DE VENTA

---

## PRECIOS

Los precios se entienden en nuestro almacén, repercutiendo el IVA y el transporte a cargo del comprador, salvo que se indique lo contrario.

## PORTES

Los portes serán pagados para pedidos superiores a 600 € sin tubería y 900 € con tubería en España, 1000 € sin tubería y 1200 € con tubería en Portugal.

## CONDICIONES DE PAGO

El plazo máximo de pago de nuestras facturas será de 60 días, debiendo efectuarse mediante giro aceptado u otra forma de pago mutuamente acordada. En caso de retrasarse el pago, los gastos de negociación de efectos o bien los intereses legales específicos correrán a cargo del comprador.

El impago a su vencimiento de cualquier efecto o recibo conllevará la inmediata suspensión de suministros y servicios.

## TARIFA DE PRECIOS

**EGB** comunicará oportunamente a sus clientes cualquier cambio que se produzca en las tarifas de su catálogo.

## TRANSPORTE

Las mercancías viajan siempre por cuenta y riesgo del comprador, aun en los casos de convenios especiales.

## RECLAMACIONES

Las reclamaciones o defectos de fabricación deberán formularse dentro de los 15 días siguientes al de recepción de la mercancía, rechazándose las efectuadas después del plazo límite.

No se aceptará ninguna devolución de material sin antes existir la conformidad expresa mediante el número de boletín de devolución facilitado por nuestro Departamento Comercial.

Todas las devoluciones serán a portes pagados. El cargo por demérito en las devoluciones es del 15 %, y si estas estuviesen en mal estado su devolución no sería aceptada.

## GARANTÍA

Nuestra garantía cubre única y exclusivamente la reposición del material o pieza defectuosa, una vez revisado y aceptado por nuestro Departamento Técnico dicho defecto. Cualquier manipulación indebida o utilización distinta para la que han sido concebidas anula automáticamente esta garantía.

## LITIGIOS

En caso de litigio, ambas partes aceptan someter sus diferencias a los juzgados y tribunales de Girona. **EGB** se reserva la facultad de cambiar en todo o en parte el diseño y materiales de cualquiera de sus productos.



Av. Mas Vila, 130  
Polígono Industrial Girona (Polingesa)  
17457 Riudellots de la Selva (Girona)  
Tel. +34 972 59 68 55 • Fax +34 972 59 68 50

[info@egbgroup.com](mailto:info@egbgroup.com)

[www.egbgroup.com](http://www.egbgroup.com)

---

TARIFA 2021/10